

ARO®

SÉRIE EVO™

POMPES À MEMBRANES ÉLECTRIQUES



PMO
CONSULTING

PMO Consulting Sàrl

Rampe de la Gare 1 - CH-1290 Versoix – Switzerland

Tel.: +41 (0) 22 779 09 83

info@pmo-consult.com - www.pmo-consult.com

IR Ingersoll Rand.

Les solutions de pompage ARO® améliorent la productivité de vos transferts de fluides

La pompe à membranes électrique série EVO™ **est la nouvelle EVolution** d'une marque de confiance. ARO® possède près de 100 ans d'expérience dans les technologies de pompage. **ARO** reprend de nombreux avantages de ses pompes à membranes pneumatiques de pointe de la série EXP, qu'elle **combine** avec un ensemble unique de fonctionnalités que l'on rencontre dans d'autres technologies de pompage. Vous bénéficiez de la polyvalence d'une pompe à membranes avec le rendement et la contrôlabilité d'autres technologies volumétriques.

Le résultat ? Une pompe à membranes électrique qui offre un ensemble unique de fonctionnalités qui n'étaient pas disponibles dans une seule et même solution de pompe. Il est temps de faire **EVO**luer vos attentes quant à ce qu'une pompe peut faire pour vous.

Domaines clés du marché

- ❶ Traitement et transfert de produits chimiques
- ❷ Traitement des eaux usées
- ❸ Exploitation minière
- ❹ Industrie générale



Construction et performances

MODÈLES	DÉBIT MAX (L/MIN)	PRESSIION (BAR)	TYPE	MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION
EP10X	189 L/min	Entrée : 0,7 bar Sortie : 8,3 bar	Version standard et version ATEX	Aluminium Acier inoxydable Fonte Polypropylène Polypropylène conducteur
EP20X	530 L/min	Entrée : 0,7 bar Sortie : 8,3 bar	Version standard et version ATEX	Aluminium Acier inoxydable Fonte Polypropylène Polypropylène conducteur

Présentation du produit

- Encodeur intégré
- Réducteur sans entretien
- Conception sans joint – absence de joint dynamique qui pourrait permettre à des fluides dangereux d'être libérés dans l'environnement
- Conception unique à 3 chambres
- Membrane innovante développée exclusivement pour la pompe à membranes électrique série EVO™
- Choix parmi 5 matériaux de construction pour transférer les fluides les plus agressifs et corrosifs
- Capacité de contrôle et de surveillance intégrée
- Peut être contrôlée via un API



Caractéristiques de sécurité intégrées :

- **Détection des fuites** – détecte toute défaillance de la membrane et arrête de manière proactive la pompe et alerte le variateur de fréquence
- **Enveloppe de confinement secondaire des fuites** – protège les composants clés de tout contact potentiel avec des fluides dangereux
- **Capacité de fonctionnement avec un débit nul** – possibilité de fonctionner sans débit lorsque la vanne en aval est fermée