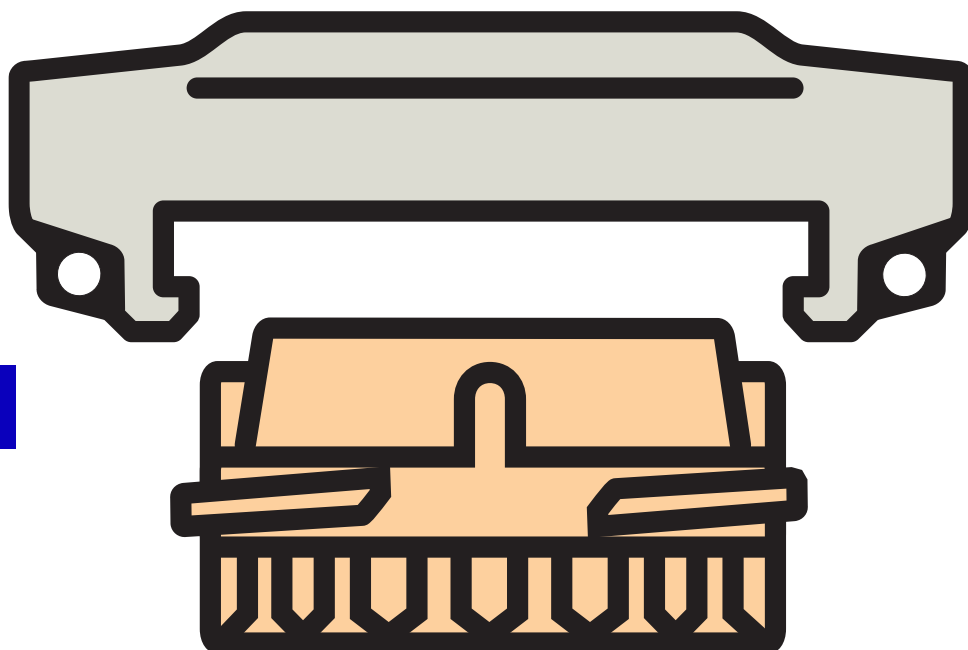
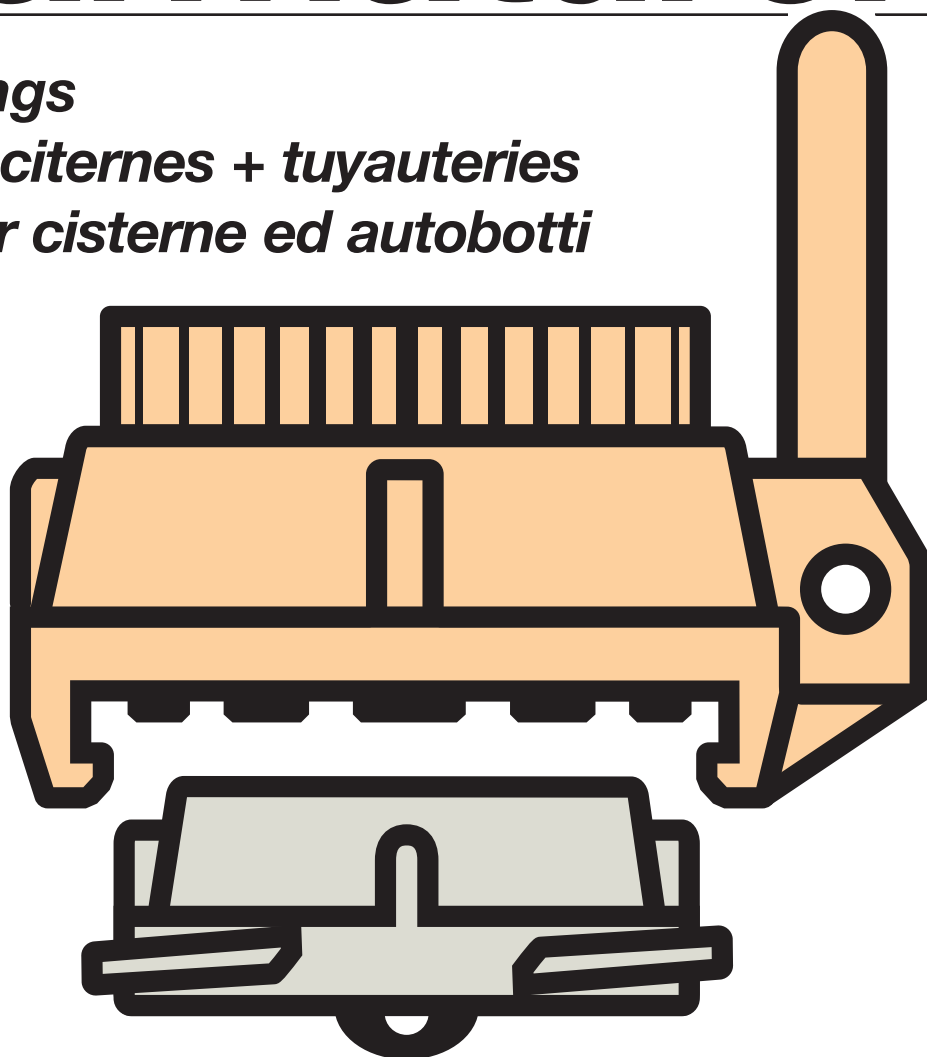


Tankarmaturen

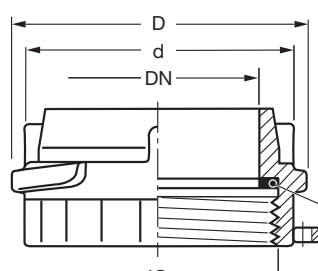
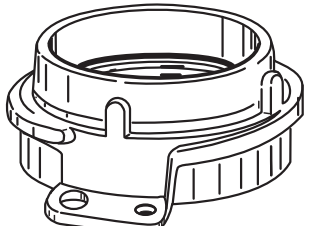
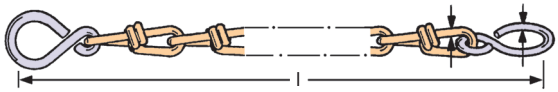
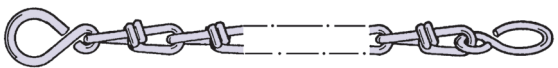
Tank + Pipe Fittings

Accessoires pour citernes + tuyauteries

Attacchi rapidi per cisterne ed autobotti

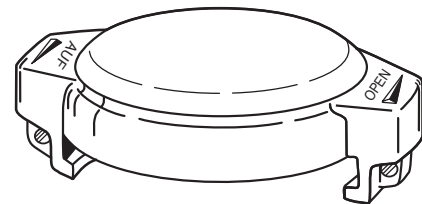
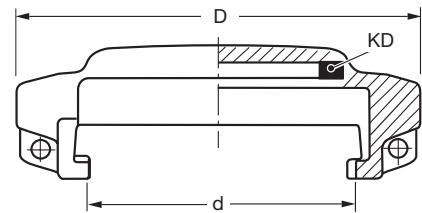


ELAFLEX

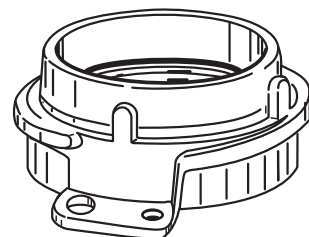
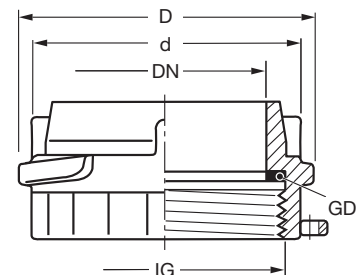
GRUPPE	Ge- wicht	ABMESSUNGEN ≈ mm			WERKSTOFFE	Nenn- druck	Ge- winde	BESTELL- NUMMER	
3	Weight Approx.	Dimensions ≈ mm			Materials	PN	Thread Size	Part Number	
Section	≈ kg	DN	d	D		bar	IG	Type	
	0,35	50	70	105	Pressmessing KD = NBR	16	—	MB 50	TW-Blindkappen Type MB nach DIN EN 14420-6 (DIN 28450) für Vaterkupplungen VK m. Kupplungsdichtung (KD). Kette extra bestellen.
	1,05	80	102	145	hot stamped brass KD = NBR			MB 80	
	0,12	50	70	105	Pressaluminium eloxiert KD = NBR hot stamped aluminium KD = NBR	16	—	MB 50 AI	TW dust cap type MB according to EN 14420-6 (DIN 28450) for VK male couplings, with coupling seal (KD). Order chain separately.
	0,30	80	102	145				MB 80 AI	
	0,46	100	128	175				MB 100 AI	
	0,33	50	70	105	Edelstahl 1.4408 KD = Hypalon CSM stainless steel AISI 316 / INOX KD = Hypalon CSM	16	—	MB 50 SS	
	0,77	80	102	145				MB 80 SS	
	1,19	100	128	175				MB 100 SS	
	0,34	50	70	105	wie Type SS, zusätzlich Teflon® PFA-Beschichtung KD = PTFE like type SS, additionally with Teflon® PFA coating as shown overleaf	16	—	MB 50 SSE	mit Werkstoff- Kennzeichnung with material marking
	0,78	80	102	145				MB 80 SSE	
	1,20	100	128	175				MB 100 SSE	
	0,39	40	67	77	Pressmessing GD = Polyurethan hot stamped brass GD = polyurethane BIT: für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) BIT: for bitumen up to 200°C and hot oils GD = THERMOPAC	16	G 1½	VK 50 – 1½	TW-Vaterkupplungen Type VK nach DIN EN 14420-6 (DIN 28450) mit Rohr-Innengewinde nach DIN EN ISO 228 und einliegender Gewindedichtung (GD). TW male couplings VK according to EN 14420-6 (DIN 28450) with female pipe thread according to EN ISO 228 (BSP parallel), with captive thread seal (GD).
	0,34	50	67	77			G 2	VK 50	
	0,61	50	67	115			G 2½	VK 50 – 2½	
	0,96	65	101	110			G 2½	VK 80 – 2½	
	0,78	80	101	110			G 3	VK 80	
	0,78	80	101	110			G 3	VK 80 BIT	
	1,10	100	125	140			G 4	VK 100	
	1,10	100	125	140			G 4	VK 100 BIT	
	0,26	80	101	110	Pressaluminium GD = Polyurethan hot stamped aluminium GD = polyurethane	16	G 3	VK 80 AI	Type VK   mit Werkstoff- Kennzeichnung with material marking
	0,32	50	67	77	Edelstahl 1.4408 GD = PTFE stainless steel AISI 316 / INOX GD = PTFE	16	G 2	VK 50 SS	
	0,70	80	101	110			G 3	VK 80 SS	
	1,13	100	125	140			G 4	VK 100 SS	
	0,31	50	67	77	wie Type SS , zusätzlich Teflon® PFA Beschich- tung, Abb. umseitig like type SS , additional with Teflon® PFA coating as shown overleaf	16	G 2	VK 50 SSE	
	0,69	80	101	110			G 3	VK 80 SSE	
	1,12	100	125	140			G 4	VK 100 SSE	
		f. DN	d ₁	d ₂			l ≈ mm	Type	Knotenketten mit gehärteten S-Haken · Chains with hardened S-hooks
	0,028	50	2,2	3,0	Kette: Messing S-Haken: Edelstahl chain: brass S-hooks: stainl. steel		200	K 200 DIN	Schwere Ausführung DIN 80402 · Heavy type acc. to DIN 80402 
	0,038	80	2,2	3,0			300	K 300 DIN	
	0,050	100	2,2	3,5			360	K 360 DIN	
	0,028	50	2,2	3,0	Kette + S-Haken: Edelstahl chain + S-hooks: stainless steel		200	K 200 SS	Schwere Chemieausführung · Heavy type for chemical industry 
	0,037	80	2,2	3,0			300	K 300 SS	
	0,050	100	2,2	3,5			360	K 360 SS	



Type **MB**



Type **VK**

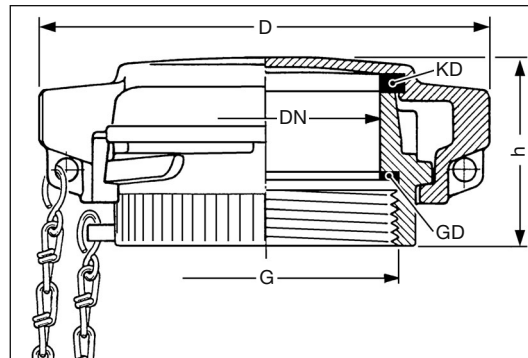


DN 100 hat 3 Kuppelleisten. Abbildungen umseitig.
DN 100 with 3 locking cams. Pictures see overleaf.

TW-Füllrohrkupplungen DIN EN 14420-6

TW COUPLINGS EN 14420-6 **VK + MB**

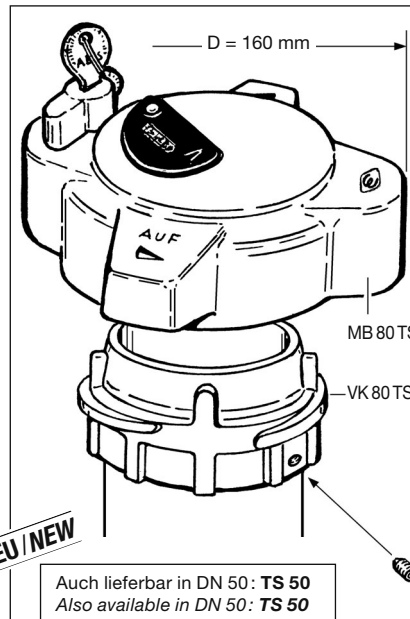
Sonderausführung · Special Types



Komplette Füllrohrkupplungen n. DIN EN 14420-6 (DIN 28450), einbaufertig, bestehend aus:
VK aus Pressmessing mit Gewindedichtung **GD**,
MB aus Pressalu, eloxiert oder Messing mit Kupplungsdichtung **KD**,
 schwere Kette nach DIN 80402 mit S-Haken.

Complete fill pipe couplings acc. to EN 14420-6 (DIN 28450), ready assembled, consisting of:
VK, hot stamped brass, with thread seal **GD**,
MB, hot stamped aluminum or brass with coupling seal **KD**,
 heavy chain acc. to DIN 80402, with S-hooks.

GRÖSSE DN	GE- WINDE	ABMESSUNGEN ≈ mm	
Size DN	Thread Size	Dimensions ≈ mm	
mm	G	D	h
50	2"	105	48
80	3"	145	62
100	4"	175	62



Abschließbare Füllrohrkupplung DN 80 mit TW-Anschlussmaßen DIN EN 14420-6 (DIN 28450). Mit integriertem Sicherheitsschloss, wahlweise **TS 80-G 3** (bei Bestellung mehrerer Artikel sind alle gleichschließend) oder **TS 80-V 3** (bei Bestellung mehrerer Artikel sind alle verschieden schließend).

VK 80 TS aus Pressmessing,
 MB 80 TS aus Pressalu gelb eloxiert.

Lockable fill pipe coupling DN 80 with TW connection according to EN 14420-6 With integrated safety lock, either **TS 80-G 3** (when ordering more than one, all use the same key) or **TS 80-V 3** (when ordering more than one, all use different keys).

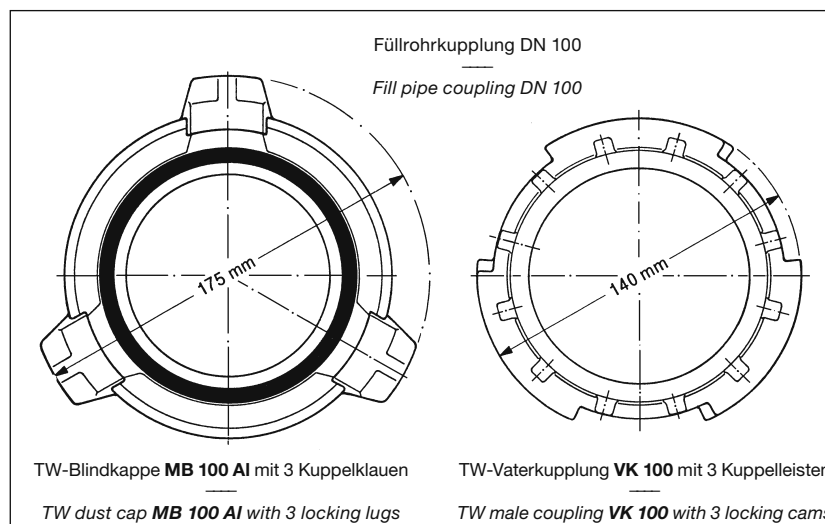
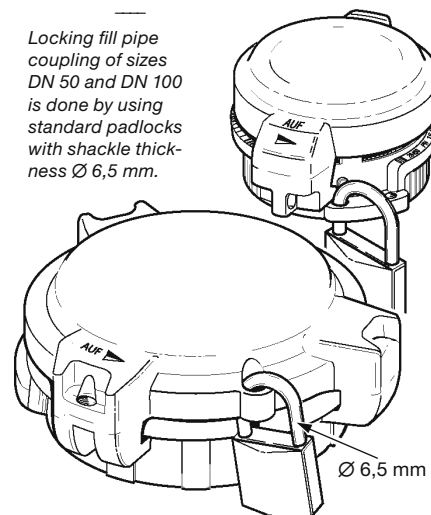
VK 80 TS of hot stamped brass, MB 80 TS of hot stamped aluminium, anodised.

EW - SK 3

Auch lieferbar in DN 50: **TS 50**
 Also available in DN 50: **TS 50**

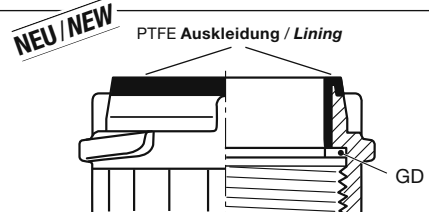
Die Diebstahlsicherung für die Größen DN 50 und DN 100 erfolgt mit handelsüblichen Vorhängeschlössern mit Bügelstärke Ø 6,5 mm.

Locking fill pipe coupling of sizes DN 50 and DN 100 is done by using standard padlocks with shackle thickness Ø 6,5 mm.



TW-Blindkappe **MB 100 AI** mit 3 Kuppelklauen
 TW dust cap **MB 100 AI** with 3 locking lugs

TW-Vaterkupplung **VK 100** mit 3 Kuppelleisten
 TW male coupling **VK 100** with 3 locking cams



Type **VK ... SSE PTFE**

TW-Vaterkupplung **VK** oder Dichttring (Kronenstück) **TWK** aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch mit zusätzlich dickwandiger, besonders schlagresistenter, leitfähiger **PTFE-Auskleidung**. Farbe: schwarz.

TW male coupling **VK** or crown piece **TWK** of stainless steel as described overleaf, but with an additional thick walled, increased impact resistant, electrically conductive **PTFE coating**. Colour: black

TW-Füllrohrkupplungen aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich flüssigkeitsbenetzte Teile mit **Teflon® PFA - Beschichtung**. Farbe: rot. Details siehe Information 5.03.

Die eingesetzte PFA-Beschichtung entspricht den FDA-Anforderungen 21 CFR 177.1550 und 177.2440.

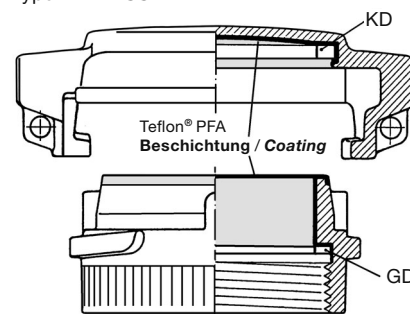
Die PFA-Beschichtung wird eingesetzt, wenn die chemische Beständigkeit von Edelstahl nicht ausreicht, wie z.B. für Salzsäure, Eisen-III-Chlorid, verdünnte Schwefelsäure. Beständigkeitsangaben für Beschichtung **SSE** siehe Seite 356, für Dichtungen **GD** und **KD** Seite 396.

TW fill pipe couplings of stainless steel as described overleaf, but parts in contact with liquid with an additional **coating of Teflon® PFA**. Colour: red. For details please see Information 5.03.

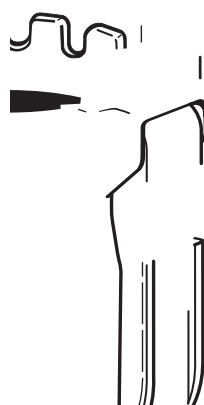
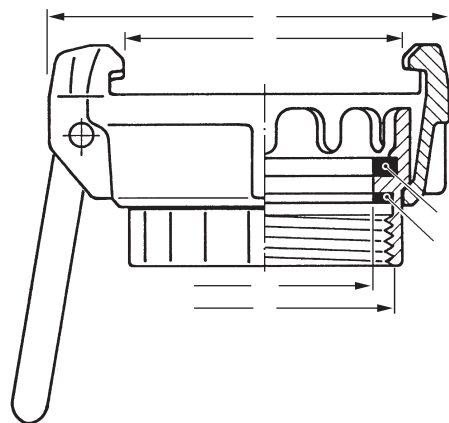
The used PFA coating corresponds to the FDA requirements 21 CFR 177.1550 and 177.2440.

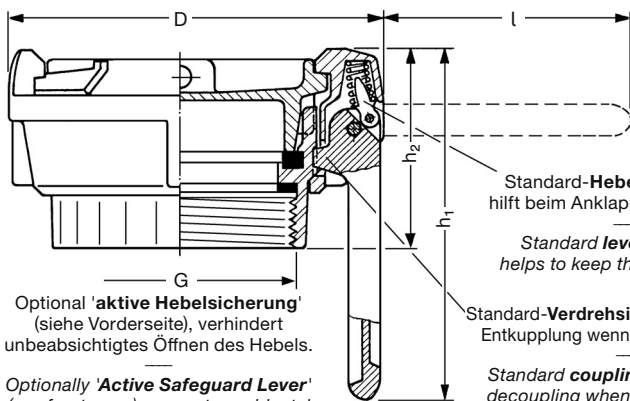
The PFA coating is used when the chemical resistance of stainless steel is not sufficient like for hydrochloric acid, ferro-III-chloride, diluted sulfuric acid. Resistance Chart for coating **SSE** see page 356, for seals **GD** and **KD** page 396.

Type **MB ... SSE**



Type **VK ... SSE**





Optional 'aktive Hebelsicherung' (siehe Vorderseite), verhindert unbeabsichtigtes Öffnen des Hebels.

Optionally 'Active Safeguard Lever' (see front page), prevents accidental opening of the lever.

Standard-Hebelarretierung, hilft beim Anklappen des Hebels.

Standard lever arresting helps to keep the lever closed.

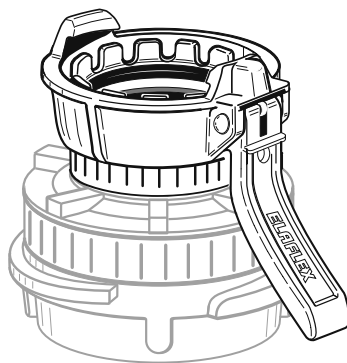
Standard-Verdrehsicherung, verhindert Entkupplung wenn Hebel arretiert ist.

Standard coupling lock, prevents decoupling when lever is arrested.

Die Schemazeichnung zeigt eine ELAFLEX-Mutterkupplung **MK 80** in Standardausführung, kompl. mit Blindstopfen **VB 80**.

Schematized drawing shows an ELAFLEX standard female coupling **MK 80**, complete with dust plug **VB 80**.

GRÖSSE DN	GE- WINDE	ABMESSUNGEN mm				
Size DN	Thread Size	Dimensions mm				
mm	G	D	(Ms) h ₁	(SS) h ₁	l	h ₂
50	2"	100	116	116	82	60
80	3"	138	135	133	92	78
100	4"	171	147	134	100	75



Beispiel / Example:
VK 80 x MK 50-45°

Voraussetzung für die Funktion der Hebel-Arretierung und der Verdrehsicherung ist das komplette Anlegen des Hebels.

In einigen Einbausituationen ist dies nicht möglich, daher sind Messing- und Edelstahl-Mutterkupplungen auch mit **gekröpftem** bzw. **gebogenem Hebel** lieferbar (vgl. Information 7.06, 13.08 und Katalogseite 321).

Weitere Details auf Anfrage.

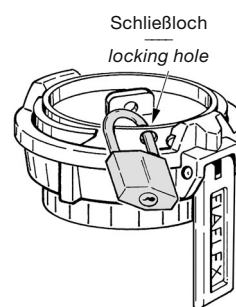
For the functioning of the lever arresting and the coupling lock, the lever should be in a vertical position.

With some adapter couplings this 'close fit' of the lever is not possible, therefore female couplings of brass and stainless steel are also available with **bent lever** (see Information 7.06, 13.08 and catalogue page 321).

Further details on request.

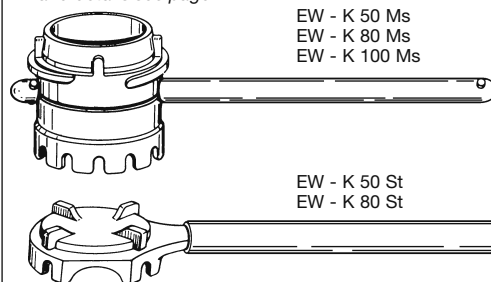
Alle Blindstopfen **VB** aus Aluminium und Messing besitzen das abgebildete Schließloch für ein Vorhängeschloss. So ist jede **MK**-Kupplung abschließbar.

All dust plugs **VB** of brass and aluminium have the shown hole for padlocks, consequently all **MK** couplings can be locked.



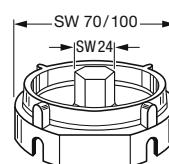
TW-Kupplungsschlüssel aus Messing oder Stahl. Ausführung und Einzelheiten siehe Seite 244.

TW coupling wrenches of brass or steel. Design and details see page 244.



EW - K 50 Ms
EW - K 80 Ms
EW - K 100 Ms

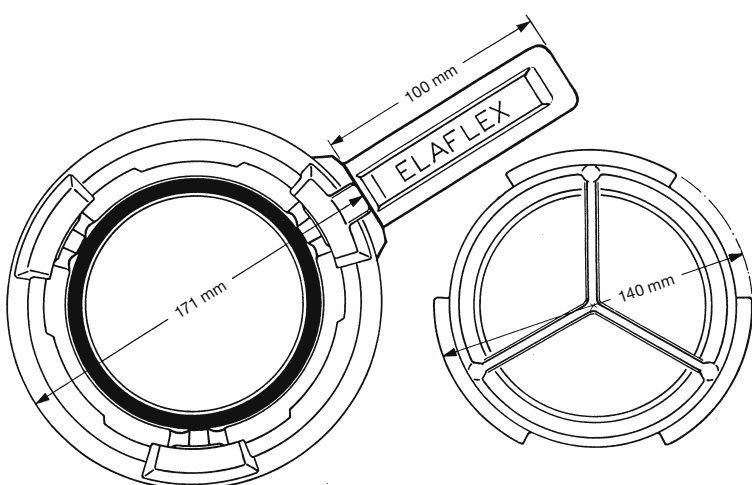
EW - K 50 St
EW - K 80 St



EW-TWS 50
(f. VK 50 + MK 50)
EW-TWS 80
(f. VK 80 + MK 80)

Kompakte TW-Kupplungsschlüssel aus Edelstahl. Montage mit Sechskantschlüssel oder mit großem Maulschlüssel. Auch für enge Einbausituationen geeignet.

Compact TW coupling wrenches, stainless steel. Use with hexagon spanner or with big open-jawed spanner. Also suitable for narrow installation situations.



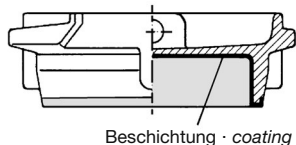
TW-Mutterkupplung **MK 100** mit 3 Kuppelklauen

TW-Blindstopfen **VB 100** mit 3 Kuppelleisten

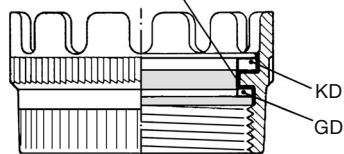
TW female coupling **MK 100** with 3 locking lugs

TW dust plug **VK 100** with 3 locking cams

Type VB ... SSE



Beschichtung · coating



Type TWK ... SSE

TW-Füllrohrkupplungen aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich flüssigkeitsbenetzte Teile mit **Teflon® PFA - Beschichtung**. Farbe: rot. Details siehe Information 5.03.

Die eingesetzte PFA-Beschichtung entspricht den FDA-Anforderungen 21 CFR 177.1550 und 177.2440.

Die PFA-Beschichtung wird eingesetzt, wenn die chemische Beständigkeit von Edelstahl nicht ausreicht, wie z.B. für Salzsäure, Eisen-III-Chlorid, verdünnte Schwefelsäure.

Beständigkeitsangaben für Beschichtung **SSE** siehe Seite 356, für Dichtungen **GD** und **KD** Seite 396.

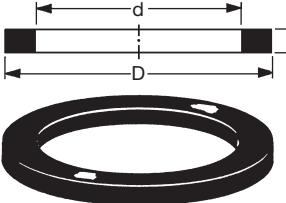
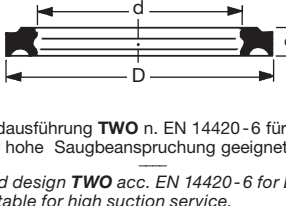
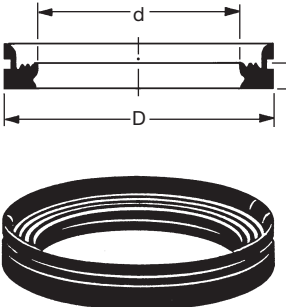
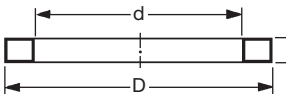
TW fill pipe couplings of stainless steel as described overleaf, but parts in contact with liquid with an additional coating of Teflon® PFA. Colour: red. For details please see Information 5.03.

The used PFA coating corresponds to the FDA requirements 21 CFR 177.1550 and 177.2440.

The PFA coating is used when the chemical resistance of stainless steel is not sufficient like for hydrochloric acid, ferro-III-chloride, diluted sulfuric acid.

Resistance Chart for coating **SSE** see page 356, for seals **GD** and **KD** page 396.

Kupplungsdichtungen 'KD' für TW-Kupplungen · *Seals 'KD' for TW Couplings*

AUSFÜHRUNG Design	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG Materials, Colour, Applikation	BESTELL- NUMMER Part Number			
	D	d	s	1)				
Standardausführung TWD 50 + TWD 80 entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction / pressure operation. 	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB NBR black, standard seal for MK + MB	TWD 50			
				NBR weiß für Lebensmittel NBR white for foodstuffs	TWD 50 W			
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	TWD 50 Hy			
				Polyurethan honigfarben Polyurethane amber colour	TWD 50 PU			
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	TWD 50 Vi			
				EPDM schwarz für Ester und Ketone EPT black for ester and ketones	TWD 50 EP			
	Spezialausführung TWD 80 BIT für Heißbitumen Special design TWD 80 BIT for hot bitumen 	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB NBR black, standard seal for MK + MB	TWD 80		
					NBR weiß für Lebensmittel NBR white for foodstuffs	TWD 80 W		
					Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	TWD 80 Hy		
					Polyurethan honigfarben Polyurethane amber colour	TWD 80 PU		
					Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	TWD 80 Vi		
		92	77	7	EPDM schwarz für Ester und Ketone EPT black for ester and ketones	TWD 80 EP		
VAMAC, 2 Rotpunkte für Heißbitumen bis 200°C VAMAC, 2 red marks for hot bitumen up to 200°C					TWD 80 BIT			
114		100	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK NBR black, standard seal for MK	TWO 100			
				NBR weiß für Lebensmittel NBR white for foodstuffs	TWO 100 W			
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM CSM green for acids and alkalis	TWO 100 Hy			
	Viton® dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle FKM dark green for aromatics + hot oils			TWO 100 Vi				
Spezialausführung GSD 50 + GSD 80 für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service. 	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK NBR black, standard seal for MK	GSD 50			
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	GSD 50 Hy			
				Polyurethan blau Polyurethane blue	GSD 50 PU			
				Silikon transparent Silicone transparent	GSD 50 Si			
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	GSD 50 Vi			
	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK NBR black, standard seal for MK	GSD 80			
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	GSD 80 Hy			
				Polyurethan blau Polyurethane blue	GSD 80 PU			
				Silikon transparent Silicone transparent	GSD 80 Si			
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	GSD 80 Vi			
				ETP Viton® Extreme, schwarz ETP Viton® Extreme, black	GSD 80 ETP			
				Spezialausführungen PTFE · Special designs PTFE Form TWD ...TD 				
				60,5	49	4,5	PTFE weiß, massiv, durchgehend hart PTFE white, solid, continuously hard	TWD 50 TD
				92	77	5,5		TWD 80 TD
				61,5	49	4,8	NBR mit PTFE-Mantel, halbhart PTFE encapsulated NBR, semi-hard	TWD 50 TM
92	77	6	TWD 80 TM					
114	100	7	Viton® schwarz, mit FEP Mantel, halbhart FEP encapsulated FKM, semi-hard	TWO 100 TM				

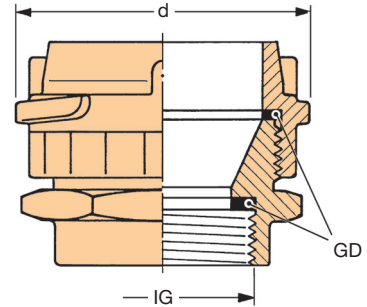
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE	Ge- wicht	d	AUSFÜHRUNG WERKSTOFFE	TW- KUPPLUNG	GEWINDE GRÖSSE	BESTELL- NUMMER
3	Weight Approx.		Design Materials	TW Coupling	Thread Size	Part Number
Section	≈ kg	≈ mm			IG / AG	Type
	0,39	67	VK-Kupplung aus Pressmessing, mit eingedichtetem Reduzierstück RS mit Innengewinde. GD = Polyurethan	VK 50 (2")	G 1½	VK 50 – 1½" IG
	0,34	67			G 2	VK 50
	0,61	67			G 2½	VK 50 – 2½" IG
	1,04	67			G 3	VK 50 – 3" IG
	1,28	101		VK coupling of hot stamped brass, with female/male reducer RS with female thread. GD = polyurethane	VK 80 (3")	G 2
	0,96	101	G 2½			VK 80 – 2½" IG
	0,78	101	G 3			VK 80
	1,93	101	G 4			VK 80 – 4" IG
	1,97	125	VK 100 (4")		G 3	VK 100 – 3" IG
	1,10	125		G 4	VK 100	
	0,71	67	VK-Kupplung aus Pressmessing, mit eingedichtetem Reduziernippel RN oder Doppelnippel DN mit Außengewinde. GD = Polyurethan	VK 50 (2")	G 1½	VK 50 – 1½" AG
	0,62	67			G 2	VK 50 – 2" AG
	1,0	67			G 2½	VK 50 – 2½" AG
	1,0	67			G 3	VK 50 – 3" AG
	1,43	101		VK coupling of hot stamped brass, with reducing nipple RN or double nipple DN with male thread. GD = polyurethane	VK 80 (3")	G 2
	1,04	101	G 2½			VK 80 – 2½" AG
	1,33	101	G 3			VK 80 – 3" AG
	1,81	125	VK 100		G 3	VK 100 – 3" AG
	1,01	70	MK-Kupplung aus Pressmessing mit eingedichtetem Reduzierstück RS mit Innengewinde. GD = Polyurethan KD = NBR	MK 50 (2")	G 1½	MK 50 – 1½" IG
	0,70	70			G 2	MK 50
1,20	70	G 2½			MK 50 – 2½" IG	
1,40	70	G 3			MK 50 – 3" IG	
2,04	102	MK 80 (3")		G 2	MK 80 – 2" IG	
2,05	102			G 2½	MK 80 – 2½" IG	
1,54	102			G 3	MK 80	
2,69	102			G 4	MK 80 – 4" IG	
3,58	128	MK 100 (4")		G 3	MK 100 – 3" IG	
2,71	128			G 4	MK 100	
3,9	128		G 4	MK 100 – 4" AG		
0,82	70	MK-Kupplung aus Pressmessing, mit eingedichtetem Reduziernippel RN oder Doppelnippel DN mit Außengewinde. GD = Polyurethan KD = NBR	MK 50 (2")	G 1½	MK 50 – 1½" AG	
0,77	70			G 2	MK 50 – 2" AG	
1,35	70			G 2½	MK 50 – 2½" AG	
1,35	70			G 3	MK 50 – 3" AG	
2,19	102		MK coupling of hot stamped brass, with fitted reducing nipple RN or double nipple DN with male thread. GD = polyurethane KD = NBR	MK 80 (3")	G 2	MK 80 – 2" AG
2,74	102	G 2½			MK 80 – 2½" AG	
2,37	102	G 3			MK 80 – 3" AG	
3,42	128	MK 100		G 3	MK 100 – 3" AG	

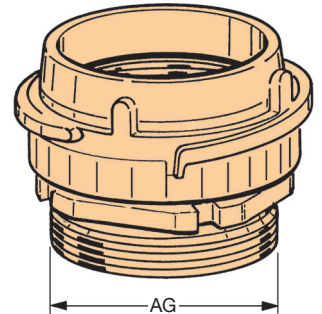
TW-Kupplungen nach EN 14420-6 (DIN 28450) mit abweichenden Rohr-Innen- oder Außengewinden nach DIN EN ISO 228. Andere Gewinde auf Wunsch.

TW couplings acc. to EN 14420-6 (DIN 28450) with different female (IG) or male (AG) pipe threads according to EN ISO 228 (BSP parallel). Other threads on request.

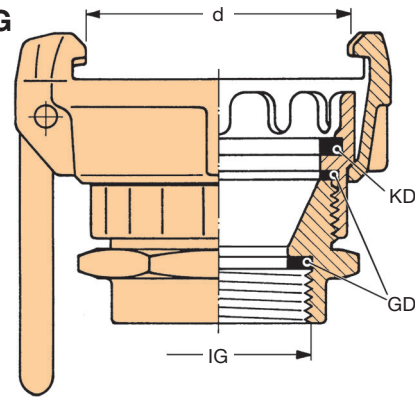
Type VK-IG



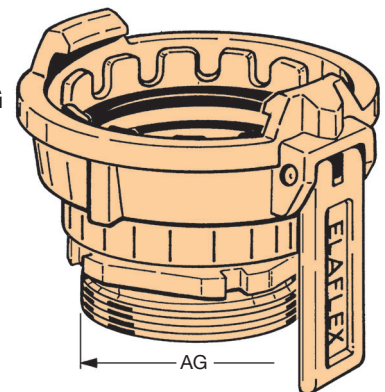
Type VK-AG



Type MK-IG



Type MK-AG



Alle aufgeführten Kupplungen sind auch aus Edelstahl rostfrei lieferbar.
Zuatzbestell-Nr. ... SS

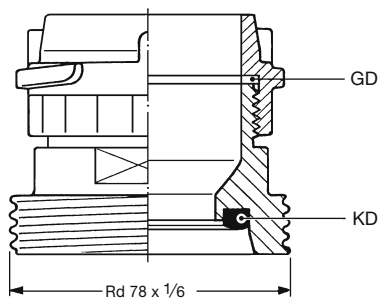
*All couplings shown are also available in stainless steel.
Additional part number: ... SS*

TW-Kupplungs-Übergangsstücke

TW COUPLINGS WITH DIFFERENT THREADS

Type VK - R

1

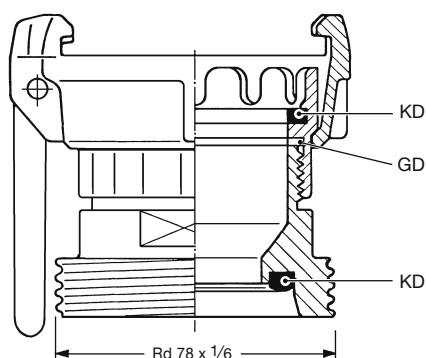


TW-Vaterkupplung **VK** in den Größen DN 50 + 80 aus **Edelstahl** 1.4408 wie auf Seite 311 beschrieben, jedoch in Sonderausführung **mit Rund-Außengewinde Rd 78 x 1/6** nach DIN 405 für Gefahrgut-Gerätewagen der Feuerwehr nach DIN 14555. Gewindedichtung GD aus PTFE, Kupplungsdichtung KD aus Viton/FKM.

*TW male coupling **VK** in the sizes 2" (DN 50) + 3" (DN 80), of stainless steel AISI 316 Ti/INOX as described on page 311, but with special male knuckle thread Rd 78 x 1/6 acc. to DIN 405 for fire brigade dangerous goods equipment trucks acc. to DIN 14555. Thread seal GD of PTFE, coupling seal KD of Viton /FKM.*

Type MK - R

2

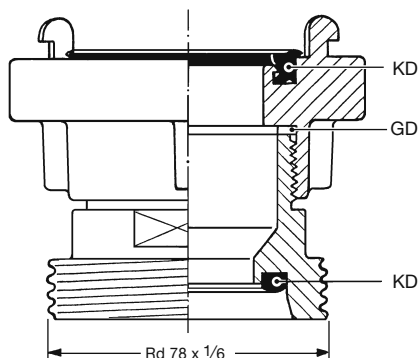


TW-Mutterkupplung **MK** in den Größen DN 50 + 80 aus **Edelstahl** 1.4408 wie auf Seite 311 beschrieben, jedoch in Sonderausführung **mit Rund-Außengewinde Rd 78 x 1/6** nach DIN 405 für Gefahrgut-Gerätewagen der Feuerwehr nach DIN 14555. Gewindedichtung GD aus PTFE, Kupplungsdichtung KD aus Viton/FKM.

*TW female coupling **MK** in the sizes 2" (DN 50) + 3" (DN 80), stainless steel AISI 316 Ti/INOX as described on page 311, but with special male knuckle thread Rd 78 x 1/6 acc. to DIN 405 for fire brigade dangerous goods equipment trucks acc. to DIN 14555. Thread seal GD of PTFE, coupling seal KD of Viton /FKM.*

Type Storz AG - R

3

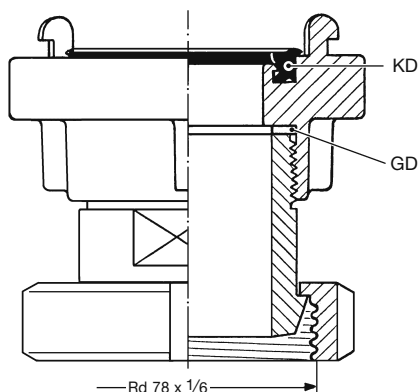


Storz-Festkupplung Größe C (DN 50) aus Edelstahl 1.4581 wie auf Seite 327 beschrieben, jedoch in Sonderausführung **mit Rund-Außengewinde Rd 78 x 1/6** n. DIN 405 für Gefahrgut-Gerätewagen der Feuerwehr nach DIN 14555. Gewindedichtung GD aus PTFE, Kupplungsdichtungen KD aus Viton/FKM.

Storz fixed coupling, size C (DN 50), stainless steel AISI 316 Ti/INOX as described on page 327, but with special male knuckle thread Rd 78 x 1/6 acc. to DIN 405 for fire brigade dangerous goods equipment trucks acc. to DIN 14555. Thread seal GD of PTFE, coupling seals KD of Viton /FKM.

Type Storz IG - R

4



Storz-Festkupplung Größe C (DN 50) aus Edelstahl 1.4581 wie auf Seite 327 beschrieben, jedoch in Sonderausführung **mit drehbarer Mutter mit Rund-Außengewinde Rd 78 x 1/6** nach DIN 405 für Gefahrgut-Gerätewagen der Feuerwehr nach DIN 14555. Gewindedichtung GD aus PTFE, Kupplungsdichtungen KD aus Viton/FKM.

Storz fixed coupling, size C (DN 50), stainless steel AISI 316 Ti / INOX as described on page 327, but special design with swiveling nut with knuckle thread Rd 78 x 1/6 acc. to DIN 405 for fire brigade dangerous goods equipment trucks according to DIN 14 555. Thread seal GD of PTFE, coupling seal KD of Viton /FKM.

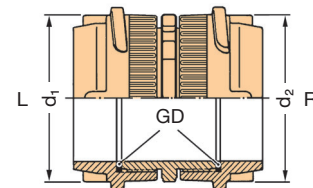
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE 3 Section	GE- WICHT	AUSFÜHRUNG WERKSTOFFE	KUPPLUNGEN				BESTELL- NUMMER
	Weight Approx.	Design Materials	Couplings				Part Number
	≈ kg		d ₁ ≈ mm	L Type	R Type	d ₂ ≈ mm	Type
	1,00	VK-Kupplungen verbunden mit Doppel- oder Reduziernippel aus Pressmessing GD = Polyurethan VK couplings connected with double or reducing nipple, hot stamped brass GD = polyurethane	67	VK 50	VK 50	67	VK 50 x VK 50
	1,76		67	VK 50	VK 80	101	VK 50 x VK 80
	2,98		67	VK 50	VK 100	125	VK 50 x VK 100
	2,05		101	VK 80	VK 80	101	VK 80 x VK 80
	2,56		101	VK 80	VK 100	125	VK 80 x VK 100
	3,39		125	VK 100	VK 100	125	VK 100 x VK 100
	0,73	Pressaluminium hot stamped aluminium	101	VK 80 Al	VK 80 Al	101	VK 80 Al x VK 80 Al
	2,56	VK-Kupplung und MK-Kupplung verbunden mit Nippel aus Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR VK + MK coupling, nipple connected, hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR	67	VK 50	MK 80	102	VK 50 x MK 80
	4,63		67	VK 50	MK 100	128	VK 50 x MK 100
	2,13		101	VK 80	MK 50	70	VK 80 x MK 50–45° *)
	4,21		101	VK 80	MK 100	128	VK 80 x MK 100
	3,35		125	VK 100	MK 50	70	VK 100 x MK 50–45° *)
	3,36		125	VK 100	MK 80	102	VK 100 x MK 80–32° *)
	1,74	MK-Kupplungen verbunden mit Doppel- oder Reduziernippel aus Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR MK couplings connected with double or reducing nipple, hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR	70	MK 50	MK 50	70	MK 50–45° x MK 50–45° *)
	2,93		70	MK 50	MK 80	102	MK 50–45° x MK 80 *)
	5,00		70	MK 50	MK 100	128	MK 50–45° x MK 100 *)
	3,65		102	MK 80	MK 80	102	MK 80 x MK 80
	5,01		102	MK 80	MK 100	128	MK 80 x MK 100
	6,69		128	MK 100	MK 100	128	MK 100 x MK 100
	1,37	Pressaluminium hot stamped aluminium	102	MK 80 Al	MK 80 Al	102	MK 80 Al x MK 80 Al
	1,38	VK-Kupplung mit Storzkupplung fest verbunden aus Pressmessing oder Pressaluminium GD = Polyurethan KD = NBR VK coupling with Storz coupling tightly connected, hot stamped brass or hot stamped aluminium GD = polyurethane KD = NBR	67	VK 50	Storz C	66	VK 50 x C
	0,73		67	VK 50	Storz C Al	66	VK 50 x C Al
	0,93		67	VK 50	Storz B Al	89	VK 50 x B Al
	2,14		101	VK 80	Storz C	66	VK 80 x C
	0,71		101	VK 80 Al	Storz C Al	66	VK 80 Al x C Al
	1,14		101	VK 80	Storz B Al	89	VK 80 x B Al
	0,66	MK-Kupplung mit Storzkupplung fest verbunden aus Pressmessing oder Pressaluminium GD = Polyurethan KD = NBR MK coupling with Storz coupling tightly connected, hot stamped brass or hot stamped aluminium GD = polyurethane KD = NBR	101	VK 80 Al	Storz B Al	89	VK 80 Al x B Al
	1,77		125	VK 100	Storz B Al	89	VK 100 x B Al
	1,75		70	MK 50	Storz C	66	MK 50 x C
	1,10		70	MK 50	Storz C Al	66	MK 50 x C Al
	1,30		70	MK 50	Storz B Al	89	MK 50–45° x B Al *)
	2,94		102	MK 80	Storz C	66	MK 80 x C
	1,03		102	MK 80 Al	Storz C Al	66	MK 80 Al x C Al
	1,94		102	MK 80	Storz B Al	89	MK 80 x B Al
	0,98		102	MK 80 Al	Storz B Al	89	MK 80 Al x B Al
	3,42		128	MK 100	Storz B Al	89	MK 100 x B Al

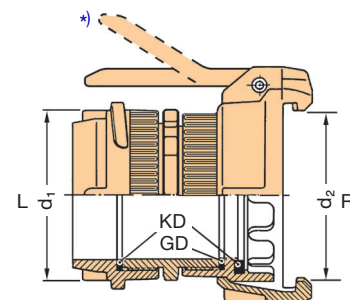


Übergangskupplungen beiderseits TW-Kupplungen n. DIN EN 14420-6 (DIN 28450).
Adapter couplings TW both ends acc. to EN 14420-6 (DIN 28450).

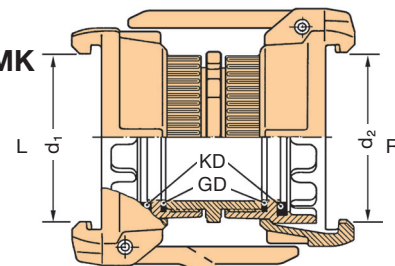
Type VK × VK



Type VK × MK



Type MK × MK

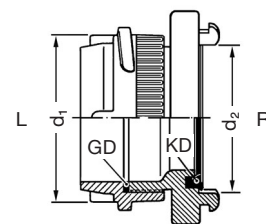


*) 32°/45°: gekrüpfte Hebel, s. Information 7.06
*) 32°/45°: bent lever, see Information 7.06

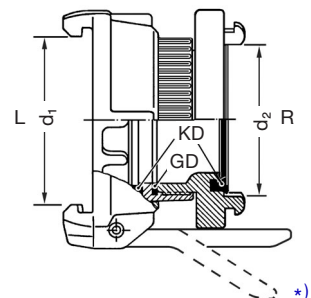
Übergangskupplungen beiderseits TW-Kupplungen n. DIN EN 14420-6 (DIN 28450) und Storz-Feuerwehrkupplungen nach DIN für Öl-Alarm-Fahrzeuge.

Adapter couplings one end TW coupling according to EN 14420-6 (DIN 28450), other end Storz fire brigade coupling according to DIN for vehicles used on oil contamination.

Type VK × Storz



Type MK × Storz



*) 45°: gekrüpfte Hebel, s. Information 7.06
*) 45°: bent lever, see Information 7.06

Alle aufgeführten Kupplungen sind auch aus Edelstahl
rostfrei lieferbar. Zusatzbestell-Nr. ... SS

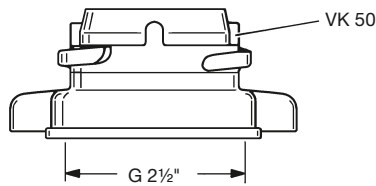
All couplings shown are also available in stainless steel.
Additional part number: ... SS

Übergangskupplungen TW + Storz

ADAPTER COUPLINGS TW + STORZ

Type VK 50 x 2½" (TWÜ 13)

1

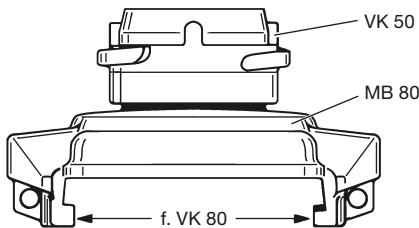


TW-Übergangskupplung **VK 50 x G 2½"** (alte Bezeichnung TWÜ 13) aus Pressmessing wie auf Seite 311 beschrieben, jedoch in Sonderausführung mit 2 Flügelnocken, mit Rohr-Innengewinde G 2½" nach DIN EN ISO 228 mit Gewindedichtung VD 76/63 aus Polyurethan.

*TW adapter coupling **VK 50 x G 2½"** (old part no. TWÜ 13) of hot stamped brass as described on page 311, but special design with two wing cams, with female pipe thread G 2½" according to EN ISO 228, with thread seal VD 76/63 of polyurethane.*

Type VK 50 x MB 80 (TWV 7)

2

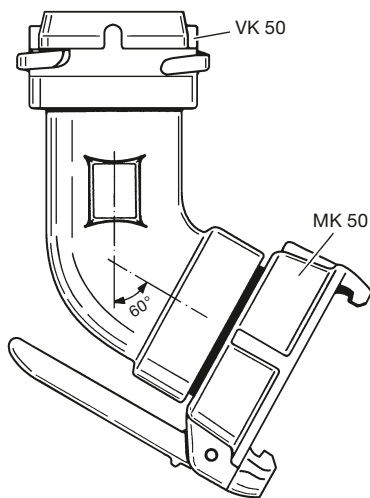


TW-Übergangskupplung **VK 50 x MB 80** (alte Bezeichnung TWV 7) in vereinfachter, leichter Ausführung: Aufgebohrte TW-Blindkappe MB 80 mit angeschweißtem Rohr-Außengewinde G 2" und aufgedichteter TW-Vaterkupplung VK 50 nach DIN EN 14420-6 (DIN 28450) aus Pressmessing mit Gewindedichtung VD 60/49 aus Polyurethan und Kupplungs-dichtung TWD 80 aus NBR. Betriebsdruck bis maximal 6 bar.

*TW adapter coupling **VK 50 x MB 80** (old part No. TWV 7) in simplified, lighter design: bored TW dust cap MB 80 with welded male pipe thread G 2" and sealed-on TW male coupling VK 50 acc. to EN 14420-6 (DIN 28450) of hot stamped brass with thread seal VD 60/49 of polyurethane, coupling seal TWD 80 of NBR. Operating pressure maximal 6 bar.*

Type KR 50

3

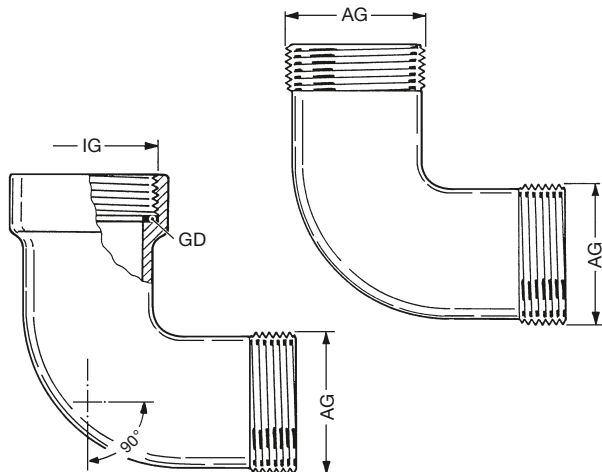


TW-Verbindungskupplung **KR 50** mit Krümmer 60° aus Aluminium, einerseits mit TW-Vaterkupplung VK 50, andererseits TW-Mutterkupplung MK 50-2" AG nach DIN EN 14420-6 (DIN 28450) aus Pressmessing. Gewindedichtungen aus Polyurethan, Kupplungs-dichtung aus NBR.

*TW-adapter coupling **KR 50** with 60° elbow of aluminium, one end TW male coupling VK 50, other end TW female coupling MK 50-2" AG according to EN 14420-6 (DIN 28450), made of hot stamped brass. Thread seals of polyurethane, coupling seal of NBR.*

Type Rohrbogen 90° Al

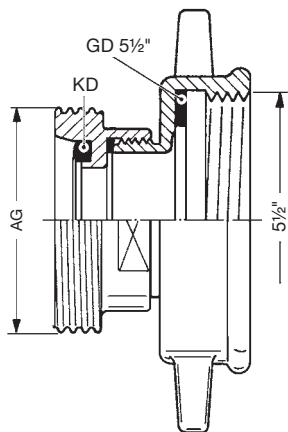
4



Rohrbögen 90° aus Aluminium, entweder beiderseits mit Rohr-Außengewinde AG oder einerseits Rohr-Innengewinde IG und andererseits Rohr-Außengewinde AG (DIN EN ISO 228 mit stirnseitiger Dichtfläche). Gewindedichtung GD aus Polyurethan. Lieferbar in den Gewindegrößen G 2" und 3". Auf Wunsch mit TW-Kupplungen.

90° bends of aluminium with pipe thread (EN ISO 228 with flat sealing surface), either male thread at both ends or female pipe thread on one end and male pipe thread on the other end. Thread seal GD of polyurethane. Available in sizes G 2" and 3". On request with TW couplings.

WERKSTOFF Material	GEWINDE Thread Size	BESTELLNUMMER Part Number
Aluminium Aluminium	G2	Rohrbogen 90°-2" AG/AG Al
	G2	Rohrbogen 90°-2" IG/AG Al
	G2 ohne /without GD	Rohrbogen 90°-2" IG/AG Al o.D.
	G3	Rohrbogen 90°-3" AG/AG Al
	G3	Rohrbogen 90°-3" IG/AG Al
	G3 ohne /without GD	Rohrbogen 90°-3" IG/AG Al o.D.



Type KWZ - SS

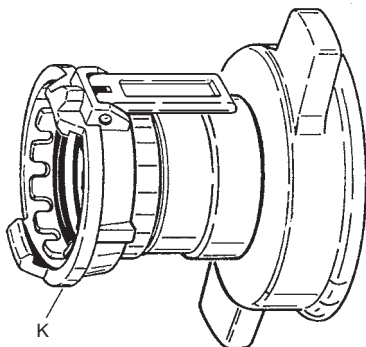
Kesselwagen-Zwischenstücke Type **KWZ-SS** wie umseitig beschrieben, jedoch in **Sonderausführung mit Rundgewinde** n. DIN 405, aus rostfreiem Stahl. Mit eingelegter Kupplungsdichtung KD aus Viton®. Dichtung GD 5 1/2" aus Viton oder nach Wunsch.

*Rail car adapters type **KWZ-SS** as described overleaf, **special design with knuckle thread** according to DIN 405 in stainless steel. With captive coupling seal KD of FKM. GD 5 1/2" seal of FKM or as requested.*

GEWINDE Thread Size AG	BESTELLNUMMER Part Nummer Type
Rd 78 x 1/6	KWZ x 78 SS *)
Rd 95 x 1/6	(KWZ x 95 SS)
Rd 110 x 1/4	(KWZ x 110 SS)
Rd 130 x 1/4	(KWZ x 130 SS)

*) Gehört nach DIN 14 555 zur Standardausrüstung von Gefahrgut-Gerätewagen der Feuerwehr.

*) According to DIN 14 555 this is standard on fire brigade trucks for handling dangerous goods.

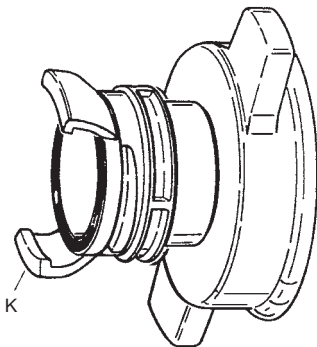


Type LKWZ - MK ... SS

Kesselwagen-Zwischenstücke Type **LKWZ-MK** aus rostfreiem Stahl, wie umseitig beschrieben, jedoch in **verlängerter Sonderausführung**, so dass sich der Standardhebel der MK-Kupplung ganz umklappen und arretieren läßt.

*Rail car adapters type **LKWZ-MK** of stainless steel, as described overleaf, but **extended special type** allowing standard lever of MK coupling to be entirely folded back and arrested.*

KUPPLUNG Coupling K	BESTELLNUMMER Part Nummer Type
MK 50 SS	LKWZ x MK 50 SS
MK 80 SS	LKWZ x MK 80 SS
MK 100 SS	LKWZ x MK 100 SS



Type KWZ - Guillemin

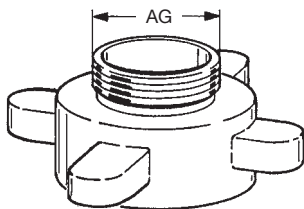
Kesselwagen-Zwischenstücke Type **KWZ** aus Messing, Aluminium oder rostfreiem Stahl, mit aufgedichteter Guillemin-Kupplung nach DIN EN 14420-8 mit Arretierung und einliegender Kupplungsdichtung KD aus NBR. Gewindedichtung GD aus Polyurethan. Andere Dichtungswerkstoffe siehe Seite 387.

*Rail car adapters type **KWZ** in brass, aluminium or stainless steel, with sealed-on Guillemin coupling according to EN 14420-8 with arrest and captive coupling seal KD of NBR and thread seal GD of polyurethane. Other sealing material see page 387.*

KUPPLUNG Coupling K	BESTELLNUMMER Part Nummer Type
GK 80	KWZ x GK 80
GK 100	KWZ x GK 100
GK 80 Al	KWZ x GK 80 Al
GK 100 Al	KWZ x GK 100 Al
GK 80 SS	KWZ x GK 80 SS
GK 100 SS	KWZ x GK 100 SS

Kleinere KWZ - Typen

Smaller KWZ types



Kesselwagen-Zwischenstücke wie umseitig beschrieben, jedoch in Sonderausführung für alte Eisenbahn-Kesselwagen mit kleinerem Auslaufstutzen:

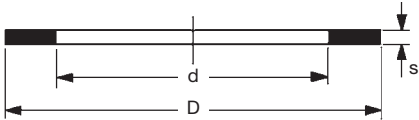
DN 50 = 3 1/4" nach DIN 6602 (alte DIN 11) (äuß. Ø 82,5 mm) AG = 2"
DN 80 = 4 1/2" nach DIN 6602 (alte DIN 11) (äuß. Ø 114,3 mm) AG = 3"

Rail car adapters as described overleaf, but special type for old rail cars with smaller outlets :

DN 50 (2") = 3 1/4" according to old DIN 11 (OD 82,5 mm) AG = 2"
DN 80 (3") = 4 1/2" according to old DIN 11 (OD 114,3 mm) AG = 3"

Sonderdichtungen GD 5 1/2" für KWZ

Special Seals GD 5 1/2" for KWZ



WERKSTOFFE Materials	ABMESSUNGEN Dimensions			BESTELLNUMMER Part Nummer Type
	D	d	s	
NBR	140	102	6	PD 5 1/2"
Hypalon® / CSM	140	102	5	HYD 140 / 102
Polyurethan / PU	140	102	3	VD 140 / 102
Viton® / FKM	140	102	3	ViD 140 / 102
PTFE	140	102	3	TD 140 / 102
Thermopac / HBD	140	102	3	HBD 140 / 102

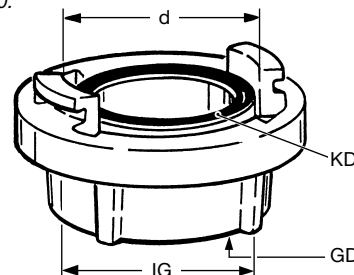
GRUPPE 3 Section	GE- WICHT <i>Weight Approx.</i>	GRÖSSE <i>Size</i>			WERKSTOFFE <i>Materials</i>	GEWINDE- GRÖSSE <i>Thread Size</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i>
	≈ kg	DN mm	in.	d mm		IG / AG	Type
	0,63	50	2"	66	Pressmessing GD = Polyurethan KD = NBR	G 2	Storz C – 2" Ms
	1,16	80	3"	89	—	G 3	Storz B – 3" Ms
	2,20	100	4"	133	hot stamped brass GD = polyurethane KD = NBR	G 4	Storz A – 4" Ms
	0,27	50	2"	66	Pressaluminium GD = Polyurethan KD = NBR	G 2	Storz C – 2" Al
	0,40	80	3"	89	—	G 3	Storz B – 3" Al
	0,91	100	4"	133	hot stamped aluminium GD = polyurethane KD = NBR	G 4	Storz A – 4" Al
	0,65	50	2"	66	Edelstahl 1.4581 GD = PTFE KD = Viton®/FKM	G 2	Storz C – 2" SS
	1,60	80	3"	89	—	G 3	Storz B – 3" SS
	2,30	100	4"	133	stainless steel AISI 316	G 4	Storz A – 4" SS
	0,56	50	2"	66	Pressmessing KD = NBR	G 2	Storz C – 2" A Ms
	1,11	80	3"	89	—	G 3	Storz B – 3" A Ms
	2,40	100	4"	133	hot stamped brass KD = NBR	G 4	Storz A – 4" A Ms
	0,22	50	2"	66	Pressaluminium KD = NBR	G 2	Storz C – 2" A Al
	0,37	80	3"	89	—	G 3	Storz B – 3" A Al
	1,05	100	4"	133	hot stamped aluminium KD = NBR	G 4	Storz A – 4" A Al
	0,61	50	2"	66	Edelstahl 1.4581 KD = Viton®/FKM	G 2	Storz C – 2" A SS
	1,21	80	3"	89	—	G 3	Storz B – 3" A SS
	3,35	100	4"	133	stainless steel AISI 316	G 4	Storz A – 4" A SS
	0,49	40	1½"	55	Messing KD = NBR — brass KD = NBR	G 1½	GK 40 – 1½" Ms
	0,57	50	2"	69		G 2	GK 50 – 2" Ms
	1,95	80	3"	103		G 3	GK 80 – 3" Ms
	3,13	100	4"	123		G 4	GK 100 – 4" Ms
	4,83	100	4"	123	Aluminium KD = NBR — aluminium KD = NBR	5½" *)	GK 100 – 5½" Ms
	0,34	40	1½"	55		G 1½	GK 40 – 1½" Al
	0,37	50	2"	69		G 2	GK 50 – 2" Al
	0,75	80	3"	103		G 3	GK 80 – 3" Al
	1,11	100	4"	123		G 4	GK 100 – 4" Al
	1,59	100	4"	123	Edelstahl 1.4404 KD = Viton®/FKM — stainless steel AISI 316 L KD = Viton®/FKM	5½" *)	GK 100 – 5½" Al
	0,49	40	1½"	55		G 1½	GK 40 – 1½" SS
	0,57	50	2"	69		G 2	GK 50 – 2" SS
	1,63	80	3"	103		G 3	GK 80 – 3" SS
	4,35	100	4"	123		G 4	GK 100 – 4" SS
	4,86	100	4"	123		5½" *)	GK 100 – 5½" SS
	0,45	40	1½"	55		G 1½	GK 40 – 1½" A Ms
	0,59	50	2"	69		G 2	GK 50 – 2" A Ms
	1,28	80	3"	103	Messing KD = NBR — brass KD = NBR	G 3	GK 80 – 3" A Ms
	2,14	100	4"	123		G 4	GK 100 – 4" A Ms
	3,19	100	4"	123		5½" *)	GK 100 – 5½" A Ms
	0,36	40	1½"	55	Aluminium KD = NBR — aluminium KD = NBR	G 1½	GK 40 – 1½" A Al
	0,40	50	2"	69		G 2	GK 50 – 2" A Al
	0,52	80	3"	103		G 3	GK 80 – 3" A Al
	0,81	100	4"	123		G 4	GK 100 – 4" A Al
	0,45	40	1½"	55	Edelstahl 1.4404 KD = Viton®/FKM — stainless steel AISI 316 L	G 1½	GK 40 – 1½" A SS
	0,53	50	2"	69		G 2	GK 50 – 2" A SS
	1,34	80	3"	103		G 3	GK 80 – 3" A SS
	2,16	100	4"	123		G 4	GK 100 – 4" A SS



Storz-Festkupplung n. DIN, mit Innengewinde n. DIN EN ISO 228, Gewindedichtung GD u. Kupplungsdichtung KD in schwarz, für Nahrungsmittel u. Granulate auch in weiß. Betriebsdruck bis PN 10.

Storz fixed coupling acc. DIN, with female thread to EN ISO 228 (BSP parallel), thread seal GD and standard coupling seal KD in black, also available in white for foodstuffs and granulates. Work. pressure up to PN 10.

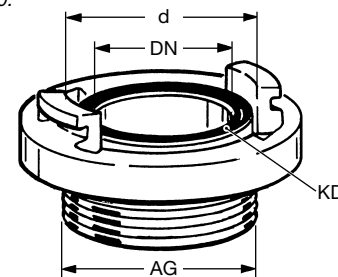
Storz IG



Storz-Festkupplung n. DIN, mit Außengewinde n. DIN EN ISO 228 und Kupplungsdichtung KD schwarz oder weiß. Betriebsdruck bis PN 10.

Storz fixed coupling acc. to DIN, with male thread to EN ISO 228 (BSP parallel) and coupling seal KD, black or white. Working pressure up to PN 10.

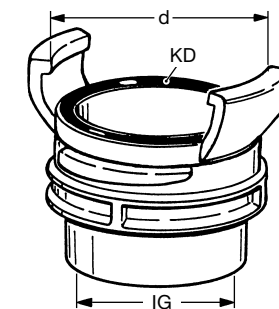
Storz AG



Guillemin-Festkupplung mit Arretierung nach DIN EN 14420-8, mit Innengewinde nach DIN EN ISO 228 und Kupplungsdichtung KD schwarz. Betriebsdruck bis PN 16 (AI PN 10).

Guillemin fixed coupling with arresting device acc. to EN 14420-8, with female thread acc. EN ISO 228 (BSP parallel), black coupling seal KD. Working pressure up to PN 16 (AI PN 10).

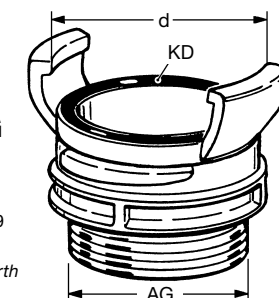
Guillemin IG



Guillemin-Festkupplung mit Arretierung nach DIN EN 14420-8, Außengewinde nach DIN EN ISO 228 und Kupplungsdichtung KD schwarz. Betriebsdruck bis PN 16 (AI PN 10).

Guillemin fixed coupling with arresting device acc. to EN 14420-8, with male pipe thread to EN ISO 228 (BSP parallel), black coupling seal KD. Working pressure up to PN 16 (AI PN 10).

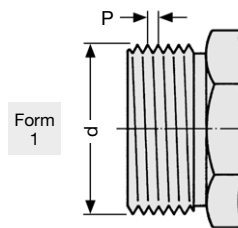
Guillemin AG



Gewinde 5½" nach DIN 6602 / DIN 3799 (alte DIN 11)
*) Thread 5½" Whitworth (old DIN 11)

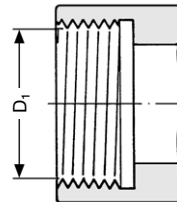
Gebräuchliche Gewindemaße · Commonly Used Thread Measurements

AUSSEN-DURCHMESSER <i>Outer Diameter</i>		STEIGUNG <i>Pitch</i>	INNEN-DURCHMESSER <i>Inner Diameter</i>		GEWINDEART/ GEWINDEGRÖSSE <i>Type / Size</i>	GEWINDE-NORM <i>Standard</i>
d mm	Form	Pmm	D ⁱ mm	Form		
18,9	1	1,6	17,5	2	3/4"-16 UNF	CSA B 1
20,6	3	1,8	18,3	4	1/2" NPT	ANSI B 1.20.1
20,9	1	1,8	18,8	2	G 1/2 (BSP)	DIN EN ISO 228
21,8	1	1,8	19,7	2	W 21,8 x 1/4" links	DIN 477
22,9	1	1,8	20,8	2	G 5/8 (BSP)	DIN EN ISO 228
25,9	3	1,8	24,2	2	3/4" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
26	3	1,8	23,6	4	3/4" NPT	ANSI B 1.20.1
26,4	1	1,8	24,2	2	G 3/4 (BSP)	DIN EN ISO 228
30	1	1,5	26,2	2	M 30 x 1,5	DIN 13
32,5	3	2,2	29,7	4	1" NPT	ANSI B 1.20.1
32,7	3	2,3	30,4	2	1" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
33,2	1	2,3	30,4	2	G 1 (BSP)	DIN EN ISO 228
41,2	3	2,3	39,1	2	1 1/4" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
41,2	3	2,2	38,4	4	1 1/4" NPT	ANSI B 1.20.1
41,9	1	2,3	39,1	2	G 1 1/4 (BSP)	DIN EN ISO 228
44	5	6	40,2	6	Rd 44 x 1/6	DIN 405
44,4	7	6,4	38,2	8	1 3/4" ACME	ASME B 1.5
45	1	1,5	40,2	2	M 45 x 1,5	DIN 13
47,1	3	2,3	45	2	1 1/2" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
47,2	3	2,2	44,5	4	1 1/2" NPT	ANSI B 1.20.1
47,8	1	2,3	45	2	G 1 1/2 (BSP)	DIN EN ISO 228
52	5	4,2	48,2	6	Rd 52 x 1/6	DIN 405
53,5	1	2,3	51	2	G 1 3/4 (BSP)	DIN EN ISO 228
57	7	8,5	48,7	8	2 1/4" ACME	ASME B 1.5
58	5	4,2	54,2	6	Rd 58 x 1/6	DIN 405
58,8	3	2,3	56,8	2	2" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
59,2	3	2,2	56,6	4	2" NPT	ANSI B 1.20.1
59,5	1	2,3	56,8	2	G 2 (BSP)	DIN EN ISO 228
59,7	1	2,2	57,6	2	2" NPSH / NPSM	ASME B 1.20.7
65	5	4,2	61,2	6	Rd 65 x 1/6	DIN 405
65,7	1	2,3	63	2	G 2 1/4 (BSP)	DIN EN ISO 228
71,4	3	3,2	67,6	4	2 1/2" NPT	ANSI B 1.20.1
72,1	1	3,2	69	2	2 1/2" NPSH / NPSM	ASME B 1.20.7
72,8	1	4,2	68,7	2	'Haltermann'	
74,2	3	2,3	72,4	2	2 1/2" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
75	1	2,3	72,4	2	G 2 1/2 (BSP)	DIN EN ISO 228
76	1	2,3	73,8	2	SK 4	Shell - NL
78	5	4,2	74,2	6	Rd 78 x 1/6	DIN 405
80	1	3	76,1	2	M 80 x 3	DIN 13
81,5	1	2,3	78,7	2	G 2 3/4 (BSP)	DIN EN ISO 228
81,9	1	4,2	77	2	W 82 x 1/6	VG 85 280
82,5	7	12,7	78,4	8	3 1/4" ACME	ASME B 1.5
84,5	1	3,2	81,5	2	85 x 1/8"	Esso
86,7	3	2,3	85	2	3" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
87,2	3	3,2	83,5	4	3" NPT	ANSI B 1.20.1
88	1	2,3	85	2	G 3 (BSP)	DIN EN ISO 228
88	1	3,2	84,9	2	3" NPSH / NPSM	ASME B 1.20.7
95	5	4,2	91,2	6	Rd 95 x 1/6	DIN 405
100	5	4,2	96,2	6	Rd 100 x 1/6	DIN 405
100,2	1	2,3	97,5	2	G 3 1/2 (BSP)	DIN EN ISO 228
107	5	8	100	6	Filet rond 80	NF E 29 - 579
110	5	6,4	104,3	6	Rd 110 x 1/4	DIN 405
111,6	3	2,3	110,1	2	4" BSPT	BS 21 / DIN EN 10226
112,4	3	3,2	108,8	4	4" NPT	ANSI B 1.20.1
113	1	2,3	110,1	2	G 4 (BSP)	DIN EN ISO 228
113,4	1	3,2	110,2	2	4" NPSH / NPSM	ASME B 1.20.7
114,3	1	8,8	103	2	Ww 4 1/2" (Whitworth)	AG/male = DIN 6602 (DIN 11) IG/female = DIN 3799/DIN 26017 (DIN 11)
130	5	6,4	124,3	2	Rd 130 x 1/4	DIN 405
131	5	10	122	6	Filet rond 100	NF E 29 - 579
138,4	1	3,2	135,5	2	G 5 (BSP)	DIN EN ISO 228
139,7	1	9,7	127,5	2	Ww 5 1/2" (Whitworth)	AG/male = DIN 6602 (DIN 11) IG/female = DIN 3799/DIN 26017 (DIN 11)



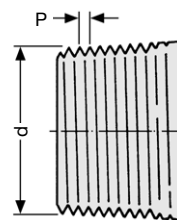
Form 1

Zylindrische Rohrgewinde und Kesselwagengewinde sowie Feingewinde, nicht im Gewinde dichtend



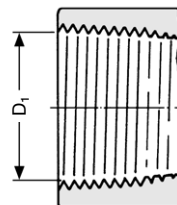
Form 2

Pipe thread (BSP parallel), rail car and fine thread, with flat sealing surface, not thread sealing



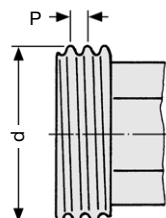
Form 3

Konische Rohrgewinde, im Gewinde dichtend z. B. mit PTFE-Band, daher nicht als Mutter lieferbar, nur als festes Innengewinde



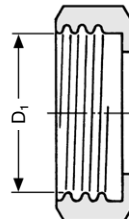
Form 4

Tapered pipe thread, thread sealing e.g. with PTFE tape, therefore not available with swiveling nut, only as fixed female thread



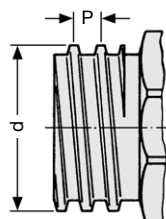
Form 5

Rundgewinde n. DIN 405



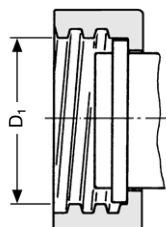
Form 6

Knuckle thread acc. DIN 405



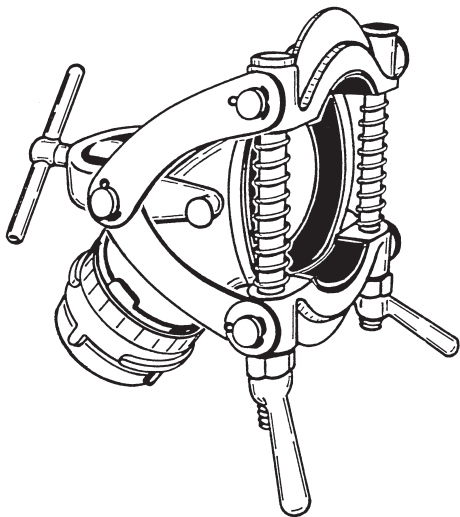
Form 7

Amerikanisches Trapezgewinde ACME für LPG



Form 8

American thread ACME (trapezoidal) for LP-gas



Kesselwagen-Entleerung mit KWK ©

Für Kesselwagen mit anderen Schlauchanschlüssen bzw. beschädigten oder verklebten Gewinden hat sich die Schnell-Klemmkupplung **KWK** seit Jahrzehnten bewährt. Daher gehört sie auch zur Standardausstattung von Ölalarmfahrzeugen. Viele Tankspediteure im grenzüberschreitenden Verkehr führen die **KWK** anstelle einer Vielzahl von Übergangsstücken mit. Die **KWK** kann auf Schlauchanschlussgewinde mit äußerem Durchmesser von 80 – 140 mm aufgeklemt werden. Die Klemmverbindung ist geeignet für die auftretenden statischen Drücke, jedoch nicht für höhere Pumpendrücke.

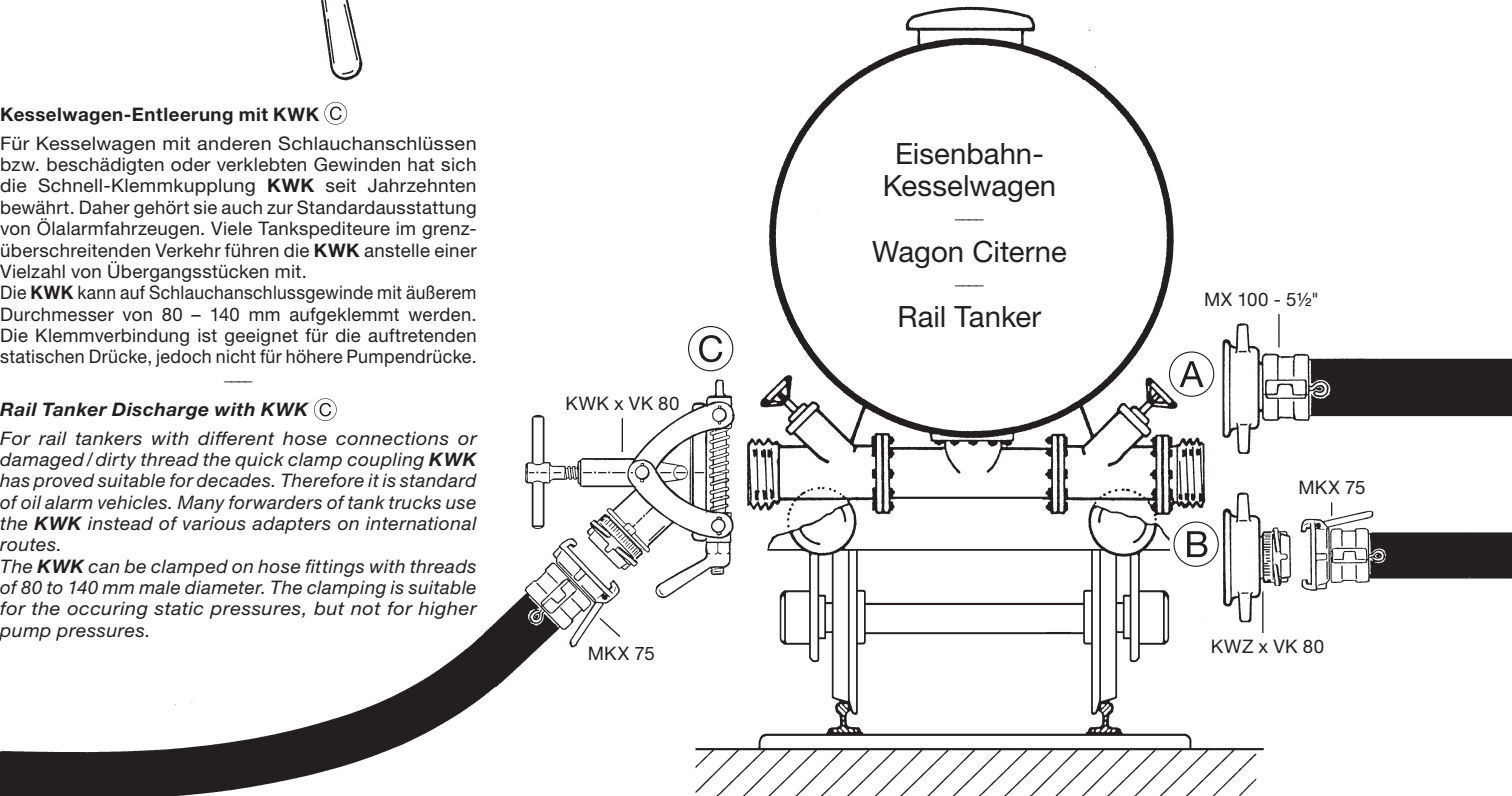
Rail Tanker Discharge with KWK ©

For rail tankers with different hose connections or damaged / dirty thread the quick clamp coupling **KWK** has proved suitable for decades. Therefore it is standard of oil alarm vehicles. Many forwarders of tank trucks use the **KWK** instead of various adapters on international routes.

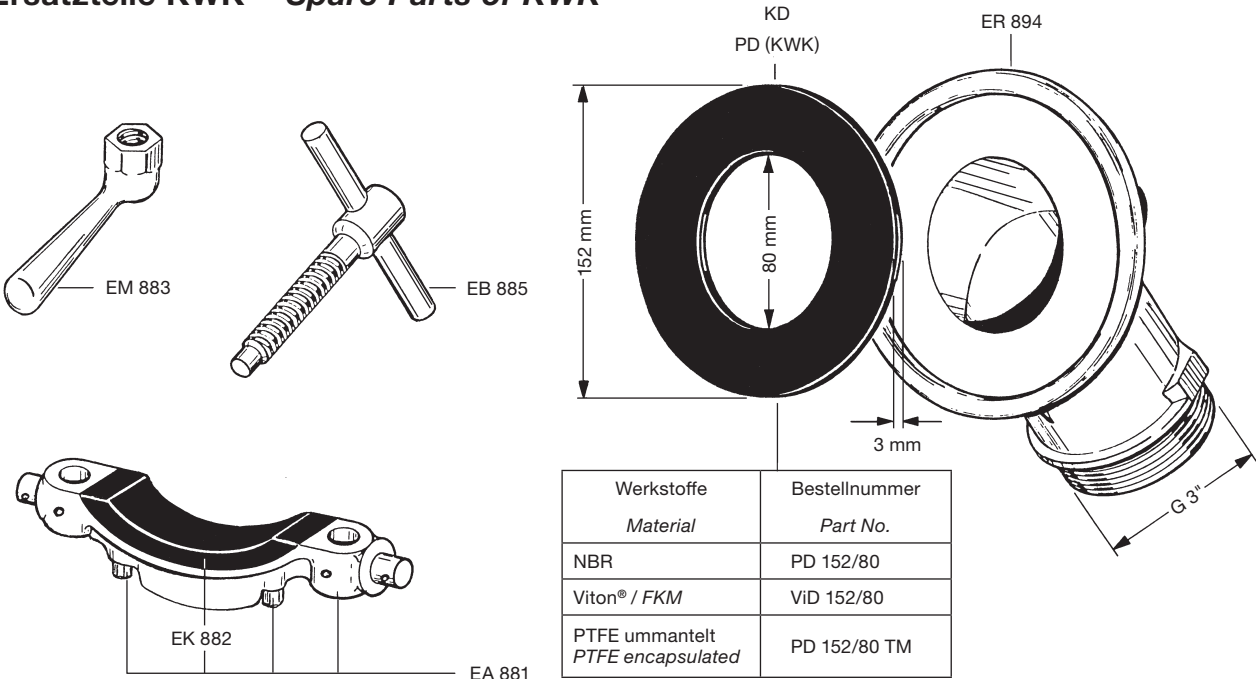
The **KWK** can be clamped on hose fittings with threads of 80 to 140 mm male diameter. The clamping is suitable for the occurring static pressures, but not for higher pump pressures.

Die meisten Eisenbahn-Kesselwagen haben einen Schlauchanschluss DN 100 mit Grobgewinde 5½" nach DIN 6602 (alte DIN 11, äußerer Ø ≈ 139 mm). Zur Entleerung können Abfüllschläuche DN 100 (4") mit einer Mutternverschraubung **M 100-5½"** direkt angeschraubt werden (A). Häufiger benutzt man aber zur Arbeitserleichterung Tankwagen-Schläuche **TW 75** (3"), die mit TW-Schnellkupplungen nach EN 14420-6 ausgerüstet sind. Die Verbindung zum Grobgewinde 5½" wird schnell und sicher durch ein Kesselwagen-Zwischenstück **KWZ** gemäß Seite 325 hergestellt (B).

Most rail tankers have a hose connection DN 100 with 5½" male rail car thread according to DIN 6602 (old DIN 11, external Ø ≈ 139 mm). Hoses DN 100 (4") with female coupling **M 100-5½"** can be fitted directly for the discharge (A). To ease work, often tank truck hoses **TW 75** (3") with TW quick action couplings according to EN 14420-6 are used. The connection with the 5½" rail car thread is quickly and safely achieved with a rail tanker adapter **KWZ** (B), see page 325.



Ersatzteile KWK · Spare Parts of KWK



GRUPPE 3 Section	GE- WICHT Weight Approx. ≈ kg	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm				WERKSTOFFE Materials	BESTELL- NUMMER Part Number Type
		DN	L	D	k		
	0,7	25	180	90	68		BW0 25180
	0,8		240	90	68		BW0 25240
	0,8	32	100	100	78	Ringgewelltes Rohr aus Bronze, entspannt, nicht rückfedernd. Robuste, hochflexible, praxiserprobte Ausführung. Kennzeichnung auf Ovalflansch: VbF/TRbF ☞ DN · PB > 25 Drehbare Ovalflansche aus geschmiedetem Stahl, galvanisch verzinkt. Lieferung ohne Dichtungen. Dichtungen siehe umseitig.	(BW0 32100)
	0,9		120	100	78		(BW0 32120)
	0,9		180	100	78		BW0 32180
	1,0		240	100	78		BW0 32240
	0,9		100	104	82		(BW0 40100)
	0,9	40	120	104	82	Ring corrugated bronze pipe, stress relieved, low resilience. Robust, highly flexible, field-proven. Marking on oval flange: VbF/TRbF ☞ DN · PB > 25 Swiveling oval flanges of forged steel, zinc plated. Delivered without seals. Seals see overleaf.	(BW0 40120)
	1,1		180	104	82		BW0 40180
	1,2		240	104	82		BW0 40240
	1,3		100	126	100		BW0 50100
	1,5	50	180	126	100		BW0 50180
	1,6		240	126	100		BW0 50240
	0,6	32	100	100	78	Spezifikation wie BWO, jedoch : einerseits mit drehbarem Isolierflansch aus Polyamid und Flanschdichtung 'NFD' aus NBR (schwarz), andererseits drehbarer Ovalflansch aus galvanisch verzinktem Schmiedestahl.	(KW 32100)
	0,6		120	100	78		(KW 32120)
	0,7		180	100	78		KW 32180
	0,8		240	100	78		KW 32240
	0,7	40	100	104	82	Lieferung mit Dichtung Type PD aus NBR (gelb).	KW 40100
	0,7		120	104	82		(KW 40120)
	0,9		180	104	82		KW 40180
	1,0		240	104	82		KW 40240
	0,9	50	100	126	100	Specification similar to type BWO, but : one end with swiveling insulating polyamide flange and flange seal 'NFD' of NBR (black), other end zinc plated forged steel oval flange, fitted with 'PD' seal of NBR (yellow).	KW 50100
	1,0		120	126	100		(KW 50120)
	1,1		180	126	100		KW 50180
	1,2		240	126	100		KW 50240

Bronze-Wellrohre zum Einbau innerhalb der Saugleitung zwischen Zapfsäule (Pumpe) und Erdtank, sowie in Domschächten. Sie dienen als hochflexibles Ausgleichselement zur Überbrückung von Montageabweichungen und Kompensation von Dehnungen und Schwingungen.

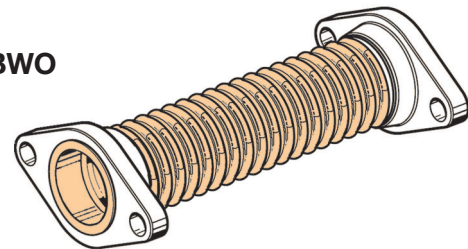
Nur für den Einsatz in Saugleitungen, max. Unterdruck 0,9 bar. Erfüllen in Abstimmung mit VdTUV und PTB die Sicherheitsmerkmale der Druckstufe PN 10, dürfen aber **nicht** in Druckleitungen eingesetzt werden.

Flexible bronze pipe connectors for installation in suction pipe between dispenser (pump) and underground storage tank, as well as within chambers and sumps. They compensate for assembly inaccuracies, thermal expansion and vibration.

Only for suction service, max. vacuum 0,9 bar. They fulfill the safety requirements for a 10 bar pressure rating, but are **not** to be used in pressure lines.

Bronze-Wellrohr ohne Dichtungen. Standard-Type, beidseitig mit drehbarem Ovalflansch. Dichtungen Type PD aus NBR gelb siehe umseitig, Dichtungen FD aus ELAPAC blau siehe Seite 383.

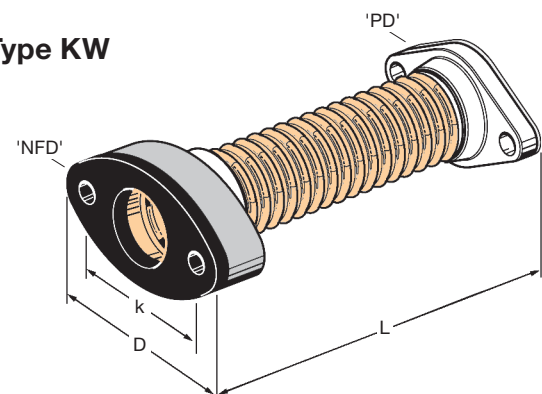
Type BWO



Flexible bronze pipe connector without seals. With swiveling oval flanges on both ends. Seals type PD made of NBR yellow see overleaf, seals type FD made of ELAPAC blue see page 383.

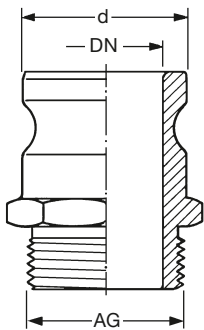
Kathodenschutz-Wellrohr, mit Dichtungen. Type für kathodisch geschützte Anlagen, mit isolierender Trennung. Einseitig mit drehbarem Isolierflansch inkl. Dichtung PD (gelb), andererseits mit drehbarem Ovalflansch und Dichtung NFD (schwarz).

Type KW



Cathodic protection flexible pipe connector with seals. For electrically insulating, cathodically protected installations.

One end with swiveling insulated flange with PD seal (yellow), other end with swiveling oval flange and NFD seal (black).



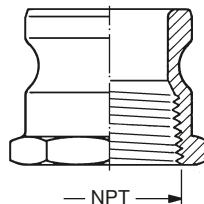
Type AVKA

'Amerikanische' **Vaterkupplung** zur Hebelarmkupplung EN 14420-7 mit **Rohr-Außengewinde**, flachdichtend mit stirnseitiger Dichtfläche. (G = DIN EN ISO 228). Betriebsdruck bis 10 bar.

'American' **male adapter** acc. to EN 14420-7, with **male pipe thread**, with flat sealing surface (G = according to EN ISO 228/BSP parallel). Working pressure up to 10 bar.

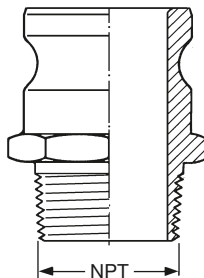
GRÖSSE · Size			WERKSTOFF Material	GEWINDE Thread size AG
DN mm	in.	d mm		
19	3/4"	32,1	lieferbar in Messing, Aluminium, Edelstahl rostfrei	G 3/4"
25	1"	36,7		G 1
32	1 1/4"	45,5		G 1 1/4
38	1 1/2"	53,4		G 1 1/2
50	2"	63,0	available in brass, aluminium, stainless steel	G 2
63	2 1/2"	75,8		G 2 1/2
75	3"	91,5		G 3
100	4"	119,5		G 4

ADAPTER A



Vaterkupplung in amerikanischer Standardausführung mit **konischem NPT-Innengewinde**, gewindedichtend (ohne Dichtfläche). Lieferbar in den Größen DN 13 bis 100 in Messing oder Alu.

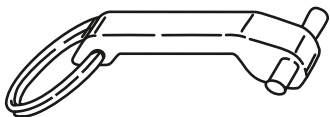
Male adapter in American standard version, with **tapered female thread**, thread sealing (no sealing surface). Sizes: 1/2" up to 4" of brass or aluminium.



ADAPTER F

Vaterkupplung in amerikanischer Standardausführung mit **konischem NPT-Außengewinde**, gewindedichtend (ohne Dichtfläche). Lieferbar in den Größen DN 13 bis 100 in Messing oder Alu.

Male adapter in American standard version, with **tapered male thread**, thread sealing (no sealing surface). Sizes: 1/2" up to 4" of brass or aluminium.



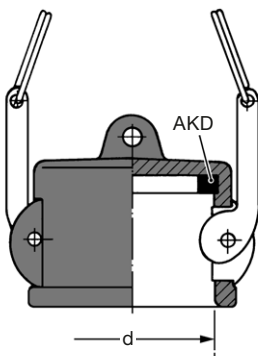
Ersatzhebel mit Bolzen aus Edelstahl n. EN 14420-7. Lieferbar für Kupplungsgrößen DN 13 bis DN 150.

Spare lever with bolts of stainless steel, according to EN 14420-7. Available sizes DN 13 (1/2") up to 150 (6").



Kupplungsdichtungen Type **AKD** n. EN 14420-7. Lieferbare Größen und Werkstoffe s. Seite 395.

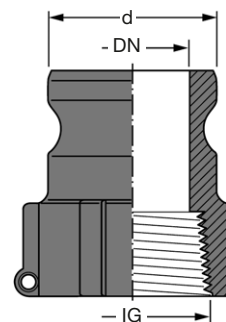
Coupling seal type **AKD** according to EN 14420-7. Available sizes and materials see page 395.



Type AMB-PP-PN 6

'Amerikanische' **Mutter-Blindkupplung** aus **Polypropylen**, mit einliegender Kupplungsdichtung KD (Werkstoff nach Wunsch). **Nur** für Einsatz bei niedrigen Betriebsdrücken und Temperaturen. Chemische Beständigkeit siehe Seite 356.

'American' **dust cap of polypropylene**, with coupling seal KD (material as required). **Only** for use at low working pressures and low temperatures. Chemical resistance see page 356.



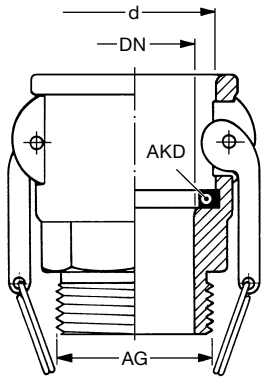
Type AVKI-PP-PN 6

'Amerikanische' **Vaterkupplung** aus **Polypropylen**, mit **konischem Innengewinde** nach EN 10226, ohne Gewindedichtung. **Nur** für Einsatz bei niedrigen Betriebsdrücken. Chem. Beständigkeit siehe Seite 356.

'American' **male adapter of polypropylene**, with tapered female thread acc. to EN 10226, without captive seal. **Only** for use at low working pressures and temperatures. Chemical resistance see page 356.

GRÖSSE · Size			WERKSTOFF Material
DN mm	in.	d mm	
25	1"	37,3	Polypropylen, Hebel Edelstahl Polypropylene level stainl. steel
38	1 1/2"	54,0	
50	2"	63,8	

GRÖSSE · Size			WERKSTOFF Material	GEWINDE Thread size (EN 10226)
DN mm	in.	d mm		
25	1"	36,7	Polypropylen Polypropylene	1"
38	1 1/2"	53,4		1 1/2"
50	2"	63,0		2"

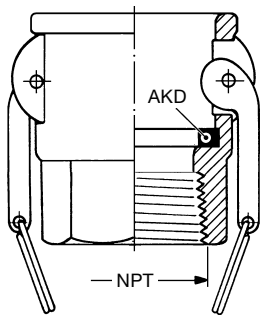


Type AMKA

'Amerikanische' **Mutterkupplung** zur Hebelarmkupplung nach DIN EN 14420 - 7 (DIN 2828) **mit Rohr-Außengewinde**, flachdichtend mit stirnseitiger Dichtfläche (G = DIN EN ISO 228). Betriebsdruck bis 10 bar. Kupplungsdichtung **AKD** aus NBR.

'American' **female coupler** acc. to EN 14420 - 7 (MIL-C 27487), **with male pipe thread**, with flat sealing surface (G = acc. to EN ISO 228/ BSP parallel). Working pressure up to 10 bar. Coupling seal **AKD** in NBR.

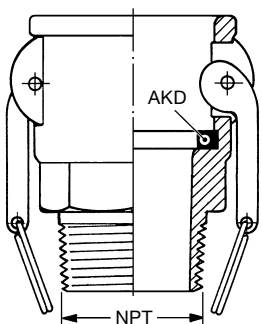
GRÖSSE · Size			WERKSTOFF Material	GEWINDE Thread size AG
DN mm	in.	d mm		
19	3/4"	32,4	lieferbar in Messing, Aluminium, Edelstahl rostfrei	G 3/4
25	1"	37,3		G 1
32	1 1/4"	46,0		G 1 1/4
38	1 1/2"	54,0		G 1 1/2
50	2"	63,8	available in brass, aluminium, stainless steel	G 2
63	2 1/2"	76,5		G 2 1/2
75	3"	92,2		G 3
100	4"	120,3		G 4



Type AMKI...NPT (Form D)

Mutterkupplung in amerikanischer Standardausführung **mit konischem NPT-Innengewinde**, gewindedichtend (ohne Dichtfläche). Lieferbar in den Größen DN 13 bis 150 in Messing oder Alu.

Female coupler in American standard version, **with tapered female thread**, thread sealing (no sealing surface). Sizes: 1/2" up to 6" in brass or aluminium.



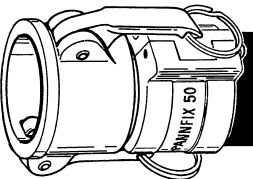
Type AMKA...NPT (Form B)

Mutterkupplung in amerikanischer Standardausführung **mit konischem NPT-Außengewinde**, gewindedichtend (ohne Dichtfläche). Lieferbar in den Größen DN 13 bis 150 in Messing oder Alu.

Female coupler in American standard version, **with tapered male thread**, thread sealing (no sealing surface). Sizes: 1/2" up to 6" in brass or aluminium.

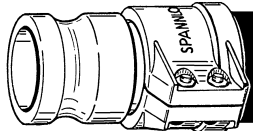
Type AMK

Schlauchkupplungen zum 'amerikanischen' Hebelarm-Kupplungssystem n. EN 14420 - 7 für SPANNFIX u. SPANNLOC-Sicherheits-einband siehe Seite 255.



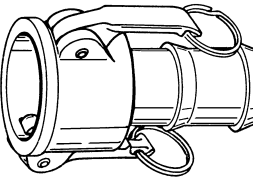
'American' hose couplings, according to EN 14420 - 7 for SPANNFIX + SPANNLOC safety clamps, s. page 255.

Type AVK



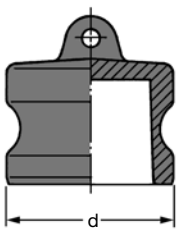
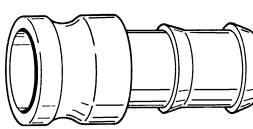
Type AMKS...SK (Form C)

Schlauchstutzen in amerikanischer Standardausführung für Schelleneinband siehe Seite 256.



Hose couplings in American standard version with shanks for attachment by clamps see page 256.

Type AVKS...SK (Form E)

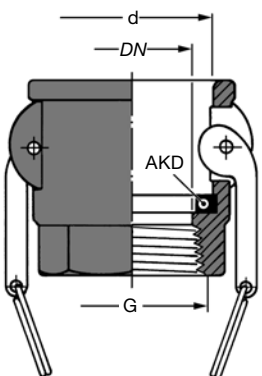


Type AVB - PP (PN 6)

'Amerikanische' **Vater-Blindkupplung** aus **Polypropylen**. Chemische Beständigkeit s. Seite 356.

'American' **dust plug of polypropylene**. Chemical resistance see page 356.

GRÖSSE · Size			WERKSTOFF Material
DN mm	in.	d mm	
25	1"	36,7	Polypropylen, polypropylene
38	1 1/2"	53,4	
50	2"	63,0	



Type AMKI - PP (PN 6)

'Amerikanische' **Mutterkupplung mit konischem Innengewinde** aus **Polypropylen** nach DIN EN 10226 ohne Gewindedichtung. Mit Kupplungsdichtung AKD (Werkstoff nach Wunsch). Chemische Beständigkeit s. S. 356. Betriebsdruck bis 6 bar.

'American' **female coupler of polypropylene, with female tapered thread** acc. to EN 10226, without captive seal. With coupling seal AKD (material as required). Chemical resistance see page 356. Working pressure up to 6 bar.

GRÖSSE · Size			WERKSTOFF Material	GEWINDE Thread Size (DIN 2999)
DN mm	in.	d mm		
25	1"	37,3	Polypropylen Hebel Edelstahl polypropylene level stainl. steel	1"
38	1 1/2"	54,0		1 1/2"
50	2"	63,8		2"

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE	GE- WICHT	ABMESSUNGEN			WERKSTOFFE	FORM	NENN- DRUCK	GE- WINDE	BESTELL- NUMMER		
3	Weight Approx.	Dimensions ≈ mm			Materials	Style	PN	Thread Size	Part Number		
Section	≈ kg	DN	D	L			bar	IG	Type		
	1,4	25	56	69	Gehäuse: bis 2" = Messing ab 2½" = Rotguss GD: PU (Polyurethan) O-Ringe: FPM (Viton®) — Body: up to 2" = brass from 2½" = bronze GD: PU (Polyurethane) O-rings: FPM (Viton®)	A	16	G ¾"	DDC-M 25-¾" Ms		
	1,4							G 1"	DDC-M 25-1" Ms		
	2,6	50	70	137,5		B		G 1½"	DDC-M 50-1½" Ms		
	2,4							G 2"	DDC-M 50-2" Ms		
	7,3	65	105	190		C		G 2½"	DDC-M 65-2½" Ms		
	7,2							186	G 3"	DDC-M 65-3" Ms	
	8,5	80	119	192				G 3"	DDC-M 80-3" Ms		
	18,7	100	164	223				G 4"	DDC-M 100-4" Ms		
	0,5	25	56	110	Gehäuse: Aluminium, Innenteile buntmetallfrei GD: PU (Polyurethan) O-Ringe: FPM (Viton®) — Body: aluminium, inner parts free of non-ferrous metal GD: PU (Polyurethane) O-rings: FPM (Viton®)		A	16	G ¾"	DDC-M 25-¾" Al	
	0,5								G 1"	DDC-M 25-1" Al	
	1,2	50	70	137,5			B		G 1½"	DDC-M 50-1½" Al	
	1,1								G 2"	DDC-M 50-2" Al	
	3,7	65	105	190	C	10	G 2½"	DDC-M 65-2½" Al			
	3,7			186			G 3"	DDC-M 65-3" Al			
	4,2	80	119	192			G 3"	DDC-M 80-3" Al			
	7,8	100	164	223			G 4"	DDC-M 100-4" Al			
	25,0	150	238	343		D	G 6"	DDC-M 150-6" Al			
	1,3	25	56	110		Gehäuse: Edelstahl 1.4404 GD: PTFE (Teflon®) O-Ringe: FPM (Viton®) — Body: stainless steel AISI 316 L GD: PTFE (Teflon®) O-rings: FPM (Viton®)	A	25	G ¾"	DDC-M 25-¾" SS	
	1,3								G 1"	DDC-M 25-1" SS	
	2,5	50	70	137,5			B		G 1½"	DDC-M 50-1½" SS	
	2,3				G 2"				DDC-M 50-2" SS		
	7,1	65	105	186	C		G 2½"		DDC-M 65-2½" SS		
	7,0						G 3"		DDC-M 65-3"SS		
	8,1	80	119	192			G 3"		DDC-M 80-3" SS		
	16,8	100	164	223			G 4"		DDC-M 100-4" SS		
	50,0	150	238	343		D	G 6"		DDC-M 150-6" SS		
	DDC-Trockenkupplungen werden eingesetzt, wenn im Vollschlauchsystem aggressive oder umweltgefährdende Medien unter Druck schnell an- und abgekuppelt und hierbei ein Auslaufen von Flüssigkeiten verhindert werden soll. Sie dienen zur Be- und Entladung (Oben- und Untenbefüllung), Umladung und Verteilung von Chemie- und Mineralölprodukten, AdBlue® und Biokraftstoffen, Flüssiggasen, Pharmazeutika, Farben, Lebensmitteln und gefährlichen Abfallstoffen. DDC-Trockenkupplungen werden u. a. bei Tankwagen, Kesselwagen, Verladearmen, 'Schlauchbahnhöfen' und an IBC-Containern verwendet. Wir empfehlen die Verwendung unserer Staubschutzstopfen, siehe Rückseite: Sie schützen die Kupplungen vor dem Eindringen von Schmutz und erhöhen ihre Lebensdauer. Sonder-Werkstoffe: Andere Gehäusewerkstoffe wie PEEK oder Hastelloy sowie Sonderdichtungen (O-Ringe) aus EPDM, NBR, HNBR, FFKM (Perlast®, Chemraz®, Kalrez®) auf Anfrage. Bitte Einsatzbedingungen und gewünschte Medienbeständigkeit angeben. Sondertypen: Type DAC, DN 65, zur Untenbefüllung von Flugfeldtankwagen, PN 10, Anschluss nach ISO 45. Type DGC, DN 20 – DN 80, für Flüssiggas, Anschluss nach EN 13760, siehe Seite 349a. Alle DDC-, DAC- und DGC-Kupplungen auch mit NPT-Gewinde oder Flanschanschluss lieferbar. – Für weitere Informationen siehe Broschüre 'Mann Tek – DDC Trockenkupplungen' – <i>Dry Disconnect Couplings are used within wet hose systems to connect and disconnect hose and pipe quickly and without spillage, under pressure. This is recommended for aggressive and environmentally dangerous media.</i> <i>DDC serve for loading and unloading (top- and bottom loading), transfer and distribution of chemicals, petroleum based products, AdBlue® and biofuels, pharmaceuticals, paints, foodstuff and hazardous waste. Among other, DDC are in operation on road and rail tankers, loading arms, manifolds and IBC containers.</i> We recommend the use of dust plugs, see overleaf: <i>Dust caps reliably protect the coupling against entering dirt and increase product lifetime.</i> Special Materials: <i>Other body materials such as PEEK or Hastelloy are available on request. Special seals (O-rings) of EPDM, NBR, HNBR, FFKM (Perlast®, Chemraz®, Kalrez®). Please indicate use and operation conditions as well as required resistance to media.</i> Special Types: Type DAC, DN 65, for bottom loading of aircraft refuellers, PN 10, coupling type acc. ISO 45. Type DGC, DN 20 – DN 80, für L.P. gas, coupling type acc. EN 13760, see page 349a. All DDC, DAC and DGC couplings are also available with NPT thread or flange connection. – For further Informations see Brochure 'Mann Tek – DDC Dry Disconnect Couplings' –										
	AdBlue® ist ein eingetragenes Warenzeichen des VDA. AdBlue® is a registered trademark of VDA.										

ELAFLEX



DDC-Trockenkupplung, Mutterteil (Schlauchteil) mit integriertem Drehgelenk. Entspricht NATO STANAG 3756. Fabrikat Mann Tek. Selbstschließende Armatur für flüssige Medien (SS auch für verflüssigte Gase). Kuppelbar bis 7 bar Leitungsdruck. Temperaturbereich -20° bis +80° C; für höhere Anforderungen zwischen -50° C und +200° C ist die Eignung materialabhängig und muss gesondert vereinbart werden.

Zertifikate: TÜV TÜ.AGG.304-99, APRAGAZ File ref. 0302/P5832. Kompatibel zu Trockenkupplungen anderer Hersteller.

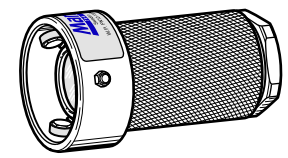
Dry Disconnect Coupling, female (hose unit) with integrated swivel. Corresponds to NATO STANAG 3756. Mann Tek brand. Self locking coupling for liquid media (Stainless Steel also for liquified gas). Can be coupled up to 7 bar. Temperature range -20° C up to +80° C; fulfillment of larger temperature range from -50° C up to +200° C is possible, depending on material.

Certificates: TÜV TÜ.AGG.304-99, APRAGAZ File ref. 302/P5832. Compatible with dry couplings of other manufacturers.

Type DDC-M

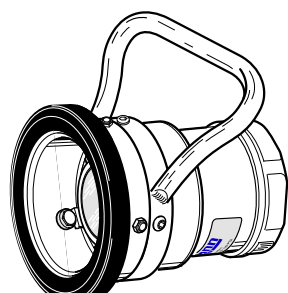
Form A:
mit aufgerauhter Grifffläche,
Rohr-Innengewinde
DIN EN ISO 228

Style A:
Grip surface with knurling,
BSP female thread
EN ISO 228



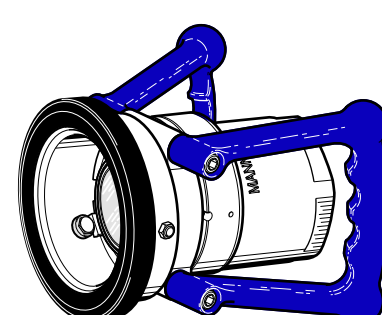
Form B:
mit einem Handgriff,
Rohr-Innengewinde
DIN EN ISO 228

Style B:
with one handle,
BSP female thread
EN ISO 228



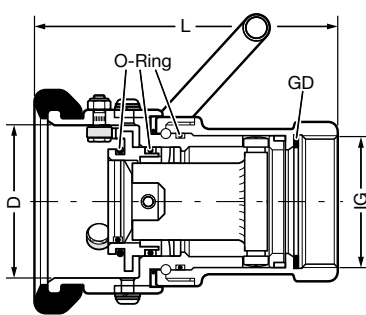
Form C:
mit zwei Handgriffen,
Rohr-Innengewinde
DIN EN ISO 228

Style C:
with two handles,
BSP female thread
EN ISO 228



Form D:
wie Form C, aber mit Rundgriff

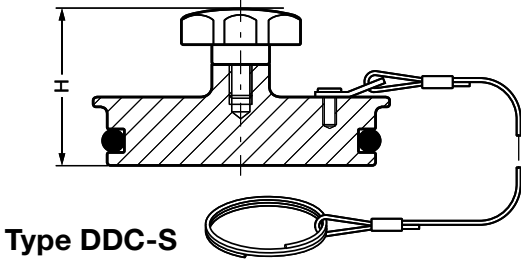
Style D:
like style C, but with ring handle



Bitte Kuppeldurchmesser (D) unbedingt beachten.
Verwechslungsgefahr bei DN 65 und DN 80.

Please observe coupler diameter (D).
Possibility of mix-up at DN 65 and DN 80.

GE- WICHT <i>Weight</i> <i>Approx.</i> ≈ kg	ABMESSUNGEN <i>Dimensions ≈ mm</i> Kuppeldurchmesser <i>coupler diameter</i>			WERKSTOFFE <i>Materials</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part</i> <i>Number</i> Type
	DN	D	H		
0,06	20/25	56	30	Gehäuse: Polyethylene (6": Aluminium) O-Ringe: FPM (Viton®) Body: PE (6": Al) O-rings: FPM (Viton®)	DDC – S 1" PE
0,12	40/50	70	50		DDC – S 2" PE
0,27	65	105	54		DDC – S 2½" PE
0,33	80	119	54		DDC – S 3" PE
0,44	100	164	50		DDC – S 4" PE
1,18	150	238	56		DDC – S 6" Al



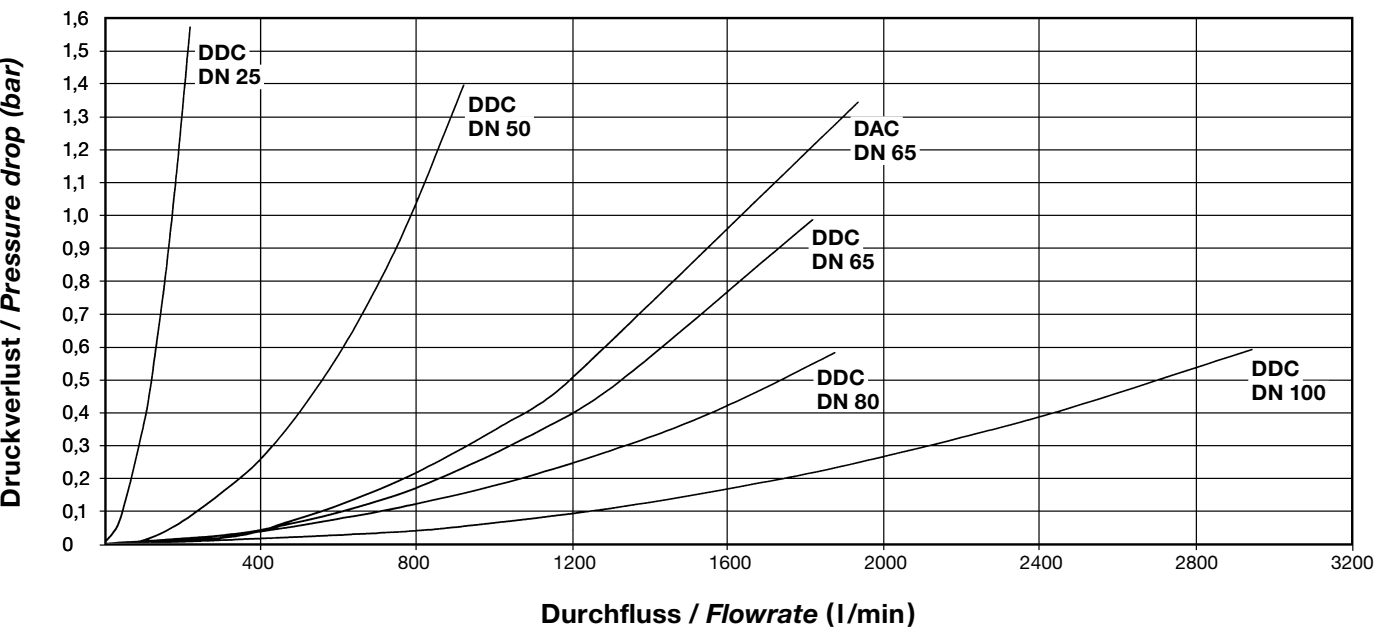
Type DDC-S

Blindstopfen für DDC – M
alternativ auch in Aluminium und in Edelstahl lieferbar

Dust Plug for DDC – M
alternatively also available in aluminium and stainless steel

DURCHFLUSSDIAGRAMM (Druckverlust) für DDC und DAC

FLOW DIAGRAM (Pressure Drop) for DDC and DAC



Prüfbedingungen: Flüssigkeit: n-paraffin
Nach STANAG 3756 Temperatur: 20° C
Dichte: 0,75 kg/dm³
Viskosität: 1,75 mm²/s

Test Conditions:
Acc. to STANAG 3756

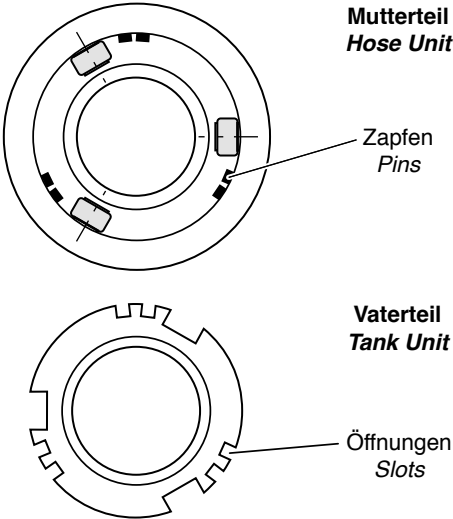
Test fluid: n-paraffin
Temperature: 20° C
Density: 0,75 kg/dm³
Viscosity: 1,75 mm²/s

SELEKTIVSYSTEM

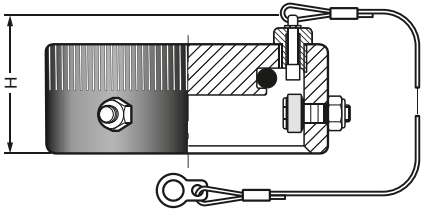
SELECTIVITY SYSTEM

Zur Vermeidung von versehentlichen Produktverwechslungen und -vermischungen kann jede DDC-Trockenkupplung mit einem Selektivsystem ausgestattet werden. Dazu werden bei der Fertigung im Mutterteil Zapfen, im Vaterteil Öffnungen angebracht, die genau ineinander passen. Ein falsches Kuppeln kann dadurch ausgeschlossen werden. Je nach Kupplungsgröße haben Sie bis zu 21 verschiedene Kombinationsmöglichkeiten. Die Selektivsysteme von Todo, Avery Hardoll, Emco und Fort Vale werden unterstützt. Weitere Informationen auf Anfrage.

To prevent accidental mixing of media each DDC hose and tank unit can be fitted with a selectivity system.
During production hose units are fitted with pins and tank units are fitted with slots which exactly grip into each other. A wrong coupling can be excluded.
Depending on coupling size you have the choice of up to 21 alternatives for the combination of selectivity positions.
The Selectivity Systems of NATO STANAG 3756, Todo, Avery Hardoll, Emco, Fulcrum and Fort Vale are supported. Please ask for additional information.



GE- WICHT	ABMESSUNGEN <i>Dimensions ≈ mm</i>			WERKSTOFFE	BESTELL- NUMMER
<i>Weight Approx.</i>	Kuppeldurchmesser <i>coupler diameter</i>			<i>Materials</i>	<i>Part Number</i>
≈ kg	DN	D	H		Type
0,13	25	56	41	Gehäuse: Polyethylene Dichtung: NBR oder Viton® — <i>body:</i> PE — <i>seal:</i> NBR or Viton®	DDC-K 1" PE
0,18	50	70	44		DDC-K 2" PE
0,35	65	105	53		DDC-K 2½" PE
0,38	80	119	53		DDC-K 3" PE
0,50	100	164	65		DDC-K 4" PE
1,40	150	236	86	Aluminium / FPM	DDC-K 6" AI



Type DDC-K

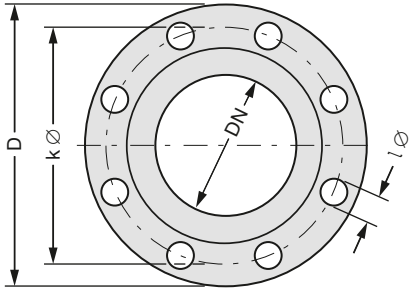
Blindkappe für DDC-V, alternativ auch in Aluminium, NBR und in Edelstahl lieferbar

Dust Cap for DDC-V, alternatively also available in aluminium, NBR and stainless steel

Flanschabmessungen und Abmessungen für DDC-V
Flange Types and Measurements for DDC-V

Mögliche Flanschgrößen bis DN 200 (8"). DDC-Vaterteile können grundsätzlich in jedem Werkstoff mit jedem Flanschtyp hergestellt werden. Bitte geben Sie die genaue Flanschbezeichnung an. Passende Flanschdichtungen siehe Seite 381/383. Dichtflächengröße siehe Seite 368. Alle Flanschen sind auch ungebohrt lieferbar.

Available flange size up to DN 200 (8"). DCC tank units can be produced in virtually all body materials and types. Please specify the exact flange type required. Suitable seals see page 381/383. Sealing surface dimensions see page 368. All flanges are also available undrilled.



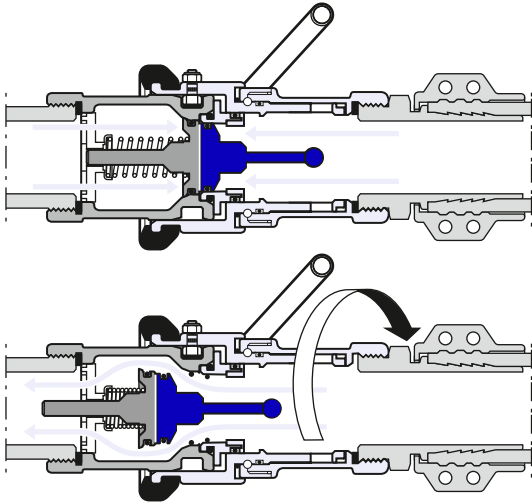
NENN- WEITE <i>Diameter Nominal</i>	AUSSEN- Ø <i>Outside Diameter</i>	LOCH- KREIS <i>Bolt Circle</i>	SCHRAUBEN- LÖCHER <i>Bolt Holes</i>		FLANSCH- NORM <i>Flange Standard</i>
DN [mm/in.]	D [mm]	k Ø [mm]	Anzahl	l Ø	
20 (¾")	105	75	4	14	DIN PN 10/16
					DIN PN 25
	98,4	69,9		15,9	ASA 150
	117,5	82,5		19	ASA 300
25 (1")	115	85	4	14	DIN PN 10/16
					DIN PN 25
	108	79,4		15,9	ASA 150
	123,8	88,9		19	ASA 300
40 (1½")	150	110	4	18	DIN PN 10/16
					DIN PN 25
	127	98,4		15,9	ASA 150
	155,6	114,3		22,2	ASA 300
50 (2")	140	110	4	14	DIN PN 6
	165	125		18	DIN PN 10/16
					DIN PN 25
	152,4	120,7	8	19	ASA 150
	165,1	127		19	ASA 300
	114	95	6	11	TTMA 2"

NENN- WEITE <i>Diameter Nominal</i>	AUSSEN- Ø <i>Outside Diameter</i>	LOCH- KREIS <i>Bolt Circle</i>	SCHRAUBEN- LÖCHER <i>Bolt Holes</i>		FLANSCH- NORM <i>Flange Standard</i>
DN [mm/in.]	D [mm]	k Ø [mm]	Anzahl	l Ø	
65 (2½")	160	130	4	14	DIN PN 6
			4	18	DIN PN 10/16
	185	145			DIN PN 25
	177,8	139,7	4	19	ASA 150
80 (3")	190,5	149,2	8	22,2	ASA 300
	154	130	8	11	TW 1 DIN 28459
	190	150	4	18	DIN PN 6
	200	160	8	18	DIN PN 10/16
			8	11	DIN PN 25
	190,5	152,4			ASA 150
	209,6	168,3			ASA 300
	143	124			TTMA 3"
100 (4")	174	150	8	14	TW 3 DIN 28459
	210	170	4	18	DIN PN 6
	220	180	8	18	DIN PN 10/16
	235	190		22	DIN PN 25
	228,6	190,5		19	ASA 150
	254	200		22,2	ASA 300
	168	149	8	11	TTMA 4"

Funktionsprinzip von DDC-Trockenkupplungen
Functioning of DDC-Couplings

Zum Kuppeln wird das Mutterteil im Uhrzeigersinn gedreht. Nach 15° sind Mutter- und Vatterteil fest verbunden. Durch eine weitere Drehung um 100° werden über eine Wendelnut beide Ventile in das Vatterteil bewegt, so dass der Durchfluss freigegeben wird. Bei einer Drehung gegen den Uhrzeigersinn wird der Durchfluss wieder gesperrt, und die Teile können entkuppelt werden.

A turn of 15 degrees clockwise locks the hose unit (coupler) to the tank unit (adapter), keeping the piston valves closed in this position. When the unit is turned a further 100 degrees helical slots transform the rotation movement to move both valves into the tank unit so that the medium can flow. When a similar turn is made counter-clockwise, the flow is stopped and a disconnection can be made.



Wartungshinweise sowie Montageanleitungen können abgerufen werden.
Service hints and installation manuals on request.

GE- WICHT <i>Weight Approx.</i> ≈ kg	ABMESSUNGEN <i>Dimensions ≈ mm</i> Kuppeldurchmesser coupler diameter			WERKSTOFFE <i>Materials</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i> Type
	DN	D	H		
0,06	25	56	27	PE Composite (alternativ Edelstahl), FPM (Viton®). PE Composite (alternatively stainless steel), FPM (Viton®).	DDC-S 1" PE
0,10	50	71	37		DGC-S 2" PE
0,14	80	119	54		DDC-S 3" PE
0,17	100	164	47		DDC-S 4" PE

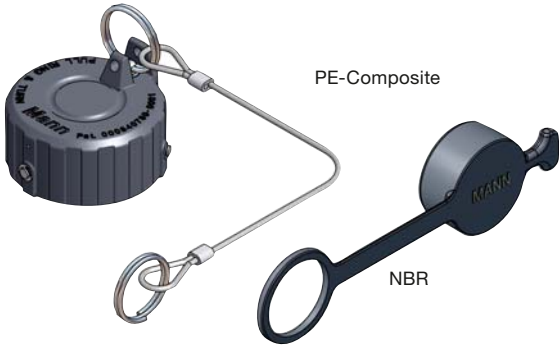


Type DDC (DGC)-S

Blindstopfen für DGC-M

Dust Plug for DGC-M

GE- WICHT <i>Weight Approx.</i> ≈ kg	ABMESSUNGEN <i>Dimensions ≈ mm</i> Kuppeldurchmesser coupler diameter			WERKSTOFFE <i>Materials</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i> Type
	DN	D	H		
0,14	25	56	41	PE Composite, NBR. mit Sicherungsstift / with securing pin	DGC-K 1" PE
0,13	50	71	38	NBR	DGC-K 2" NBR
0,15	50	71	52	PE Composite, NBR. mit Sicherungsstift / with securing pin	DGC-K 2" PE
1,00	50	71	76	Edelstahl / stainless steel. ADR / RID compatible, PN 25 bar, Pressure Indicator / Pressure Release	DGC-K 2" SS ADR
0,30	80	119	48	NBR	DDC-K 3" NBR
0,23	80	119	60	PE Composite, NBR. mit Sicherungsstift / with securing pin	DDC-K 3" PE
1,90	80	119	80	Edelstahl / stainless steel. ADR / RID compatible, PN 25 bar, Pressure Indicator / Pressure Release	DDC-K 3" SS ADR
0,36	100	164	76	PE Composite, NBR (Viton®). mit Sicherungsstift / with securing pin	DDC-K 4" PE
2,60	100	164	62	Edelstahl / stainless steel. ADR / RID compatible, PN 25 bar, Pressure Indicator / Pressure Release	DDC-K 4" SS ADR



Type DDC (DGC)-K

Blindkappe für DGC-V

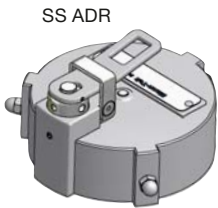
Dust Cap for DGC-V

Druckkappe

Sonderausführung PN25 als 3. Absperrarmatur nach ADR / RID. Mit Überdruckanzeige / Druckablassventil.

Pressure Cap

Special type PN25 as 3rd valve closure, ADR / RID compatible. With pressure indicator and pressure relief valve.



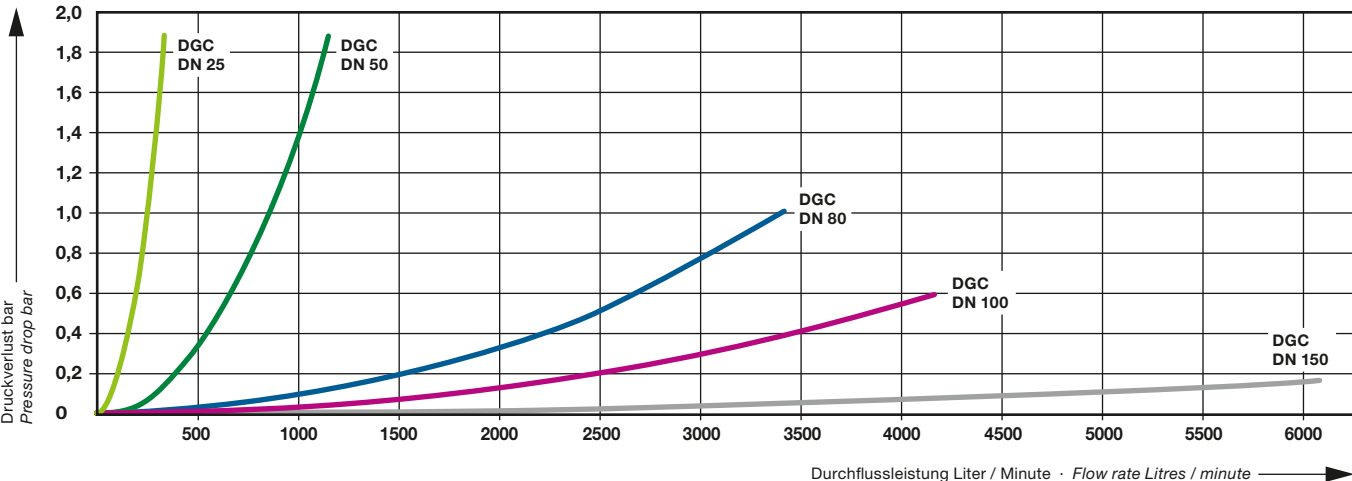
DGC Flüssigkeitsverlust / Entspannungsvolumen · DGC Gas Release Volume

	DN 25	DN 50	DN 80	DN 100
ml (cm ³)	0,2	0,3	0,7	1,6

Im Vergleich zu traditionellen ACME- und Flanschverbindungen ist der Produktverlust beim Entkuppeln von DGC Trockenkupplungen extrem gering (bis Faktor 10.000 niedriger). Separate Rückführleitungen zur Ableitung des entspannten Gases sind üblicherweise nicht erforderlich.

In comparison to traditional ACME and flange connections, the product loss during the uncoupling of DGC is extremely low (up to factor 10.000 less). Separate recovery conduits to divert the released gas usually are not required.

Durchflussdiagramm (Druckverlust) · Flow Diagram (Pressure Drop)



Prüfbedingungen: Flüssigkeit: LPG
Dichte: 0,54 kg/dm³

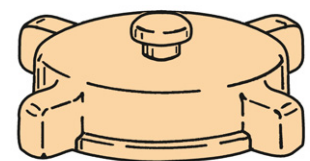
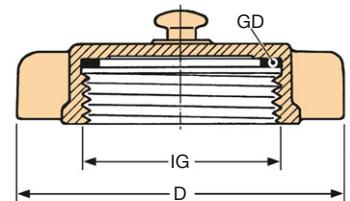
Test Conditions: Test fluid: LPG
Density: 0,54 kg/dm³

GRUPPE	Ge- wicht	GRÖSSE DN		MAX. D	FORM	WERKSTOFFE	GEWINDE- GRÖSSE	BESTELL- NUMMER
3	Weight Approx.	Size DN		Max. D	Style	Material	Thread Size	Part Number
Section	≈ kg	mm	in.	mm			IG	Type
	0,01	13	1/2"	27	(2)	Messing PU = Polyurethan — brass GD = polyurethane	G 1/2	BK 1/2"
	0,02	20	3/4"	33	(2)		G 3/4	BK 3/4"
	0,04	25	1"	53	1		G 1	BK 1"
	0,12	32	1 1/4"	69	1		G 1 1/4	BK 1 1/4"
	0,15	40	1 1/2"	75	1		G 1 1/2	BK 1 1/2"
	0,34	50	2"	98	1		G 2	BK 2"
	0,35	65	2 1/2"	105	1		G 2 1/2	BK 2 1/2"
	0,43	80	3"	130	1		G 3	BK 3"
	1,10	100	4"	164	1		G 4	BK 4"
	0,93	100	4"	209	1	Aluminium GD = NBR	5 1/2" *)	BK 5 1/2" Al
	0,04	13	1/2"	27	2	Edelstahl 1.4571 (V4A) oder 1.4408 GD = PTFE — stainless steel AISI 316 Ti or AISI 316 GD = PTFE	G 1/2	BK 1/2" SS
	0,05	20	3/4"	33	2		G 3/4	BK 3/4" SS
	0,07	25	1"	42	2		G 1	BK 1" SS
	0,10	32	1 1/4"	53	2		G 1 1/4	BK 1 1/4" SS
	0,18	40	1 1/2"	64	2		G 1 1/2	BK 1 1/2" SS
	0,36	50	2"	70	3		G 2	BK 2" SS
	0,49	65	2 1/2"	92	3		G 2 1/2	BK 2 1/2" SS
	0,73	80	3"	105	3		G 3	(BK 3" SS)
	0,55	80	3"	130	4		G 3	BK 3" SS mit Nocken
	1,20	100	4"	127	3		G 4	BK 4" SS
	2,50	100	4"	210	1		5 1/2" *)	BK 5 1/2" SS
	0,18	20	3/4"	54	3	Edelstahl 1.4301 (V2A) GD = NBR — stainless steel AISI 304 GD = NBR	Rd 44 x 1/6	BK 44 SS
	0,23	25	1"	63	3		Rd 52 x 1/6	BK 52 SS
	0,31	40	1 1/2"	78	3		Rd 65 x 1/6	BK 65 SS
	0,44	50	2"	92	3		Rd 78 x 1/6	BK 78 SS
	1,08	80	3"	127	3		Rd 110 x 1/4	BK 110 SS
		d ₁ mm		d ₂ mm			l ≈ mm	Type
	0,008	1,4		1,8	Kette + S-Haken: Messing — chain + S-hooks: brass		160	K 160 L
	0,016	1,6		3,0			180	K 180 L
	0,022	1,6		3,0			260	K 260 L
	0,028	2,2		3,0	Kette : Messing S-Haken : Edelstahl — chain : brass S-hooks : stainl. steel		200	K 200 DIN
	0,038	2,2		3,0			300	K 300 DIN
	0,050	2,2		3,5			360	K 360 DIN
	0,008	1,4		2,0	Kette + S-Haken: Edelstahl (V2A) — chain + S-hooks: stainless steel		160	K 160 SS
	0,028	2,2		3,0			200	K 200 SS
	0,037	2,2		3,0			300	K 300 SS

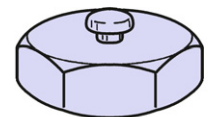
Blindkappen Type **BK** mit Rohr-Innengewinde mit einliegender Gewindedichtung **GD** (G = Gewinde nach DIN EN ISO 228). Mit Kettenknopf. Ketten müssen extra bestellt werden.
-) Eisenbahn-Kesselwagengewinde nach DIN 3799 + 26017 (DIN 11 alt)

Dust caps type **BK**, with female pipe thread with captive thread seal **GD** (G = according to EN ISO 228 / BSP parallel), and with chain-knob. Respective chains must be ordered separately.
-) Thread for rail tankers acc. to DIN 3799 + 26017 (DIN 11 old)

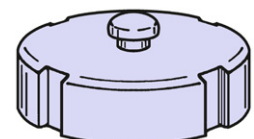
Type BK



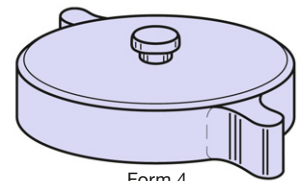
Form 1



Form 2



Form 3



Form 4

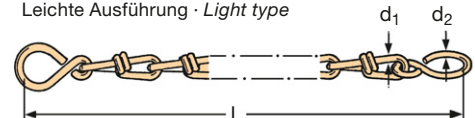


Type BK
mit Rundgewinde
nach DIN 405

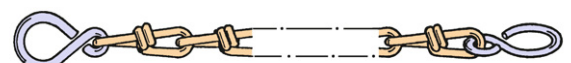
Type BK
with knuckle thread
acc. to DIN 405

Knotenketten mit gehärteten S-Haken · Chains with hardened S-hooks

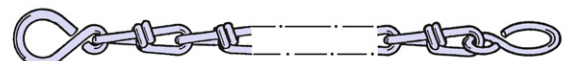
Leichte Ausführung · Light type

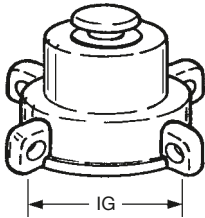


Schwere Ausführung DIN 80402 · Heavy type acc. to DIN 80402



Schwere Chemieausführung · Heavy type for chemical industry

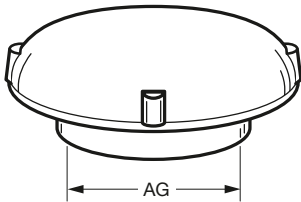




BK 1 1/4" H

Blindkappe 'hohe ARAL-Ausführung' Type **BK 1 1/4" H**, sonst wie ums. beschrieben, **mit Rohrrinnengewinde G 1 1/4 n.** DIN EN ISO 228.

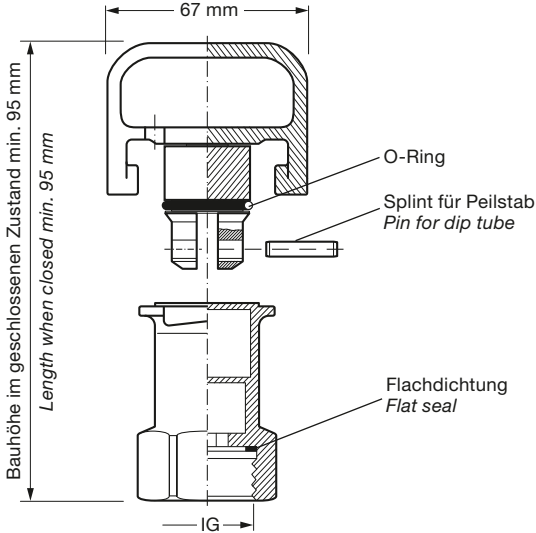
Dust cap 'special ARAL design' type **BK 1 1/4" H**, otherw. as described overleaf, **with female pipe thread G 1 1/4** according to EN ISO 228.



Entlüftungskappe ohne Sieb zur Entlüftung von Öltanks nach DIN 4755 T2.

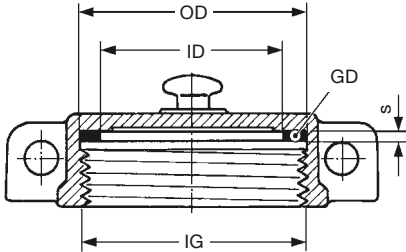
Ventilation cap without screen for the ventilation of oil storage tanks according to DIN 4755 T2.

Gewinde Thread size AG	Bestellnummer Part Number Type
G 1"	EK 100
G 1 1/4"	EK 125
G 1 1/2"	EK 150
G 2"	EK 200



Universal-Peilorhrverschluss PRVU 1" Ms, selbstschließend. Mit Befestigungsmöglichkeit für Peilstab. Vakuum- und druckdicht. Abschließbar mit Vorhängeschloss. Materialien: Gehäuse Messing, Dichtungen NBR, Splint Aluminium. Mit Innengewinde G 1 nach DIN EN ISO 228.

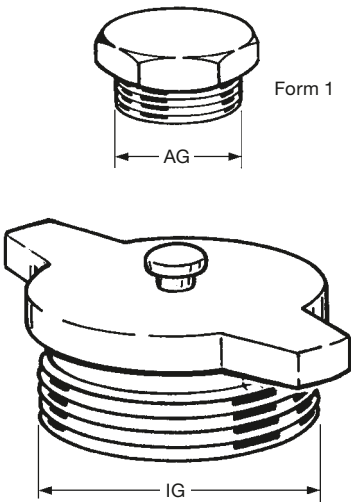
Universal dip tube fitting PRVU 1" Ms, self locking. With possibility to fasten the dip stick. Vacuum and pressure tight. Lockable with padlocks. Materials: Body brass, seals NBR, split pin of aluminium. With female thread G 1 according to EN ISO 228.



'Marine'-Verschlusskappen mit Spezialgewinde nach Bundeswehnorm VG 85 286 aus Pressmessing mit Polyurethan-Gewinde-dichtung **GD**. Linksgewinde, nur für Frischwasser.

'Navy' type dust cap, special thread according to German military specification VG 85 286, hot stamped brass, captive seal **GD** of polyurethane. Left hand thread, only for freshwater.

Gewinde Thread size IG	Norm Standard	Dichtung GD Seal GD
W 82 x 1/6 links /left	VG 85 280	ID OD s
M 80 x 3	DIN 13 Teil 8	65 82 3



Blindstopfen Type **BS** mit Rohr-Außengewinde wie abgebildet, nach DIN EN ISO 228 gemäß nachstehender Tabelle.

Dust plug type **BS** with male pipe thread as shown, according to EN ISO 228 as per following chart.

Gewinde Thread size AG	Form Style	WERKSTOFFE Material	Bestellnummer Part Number Type
G 1	1	Messing — brass	BS 1"
G 1 1/4	1		BS 1 1/4"
G 1 1/2	1		BS 1 1/2"
G 2	2		BS 2"
G 2 1/2	2		BS 2 1/2"
G 3	2		BS 3"
5 1/2" DIN 6602 (alte/old DIN 11)	2	Aluminium	BS 5 1/2"
	2		BS 5 1/2" Alu

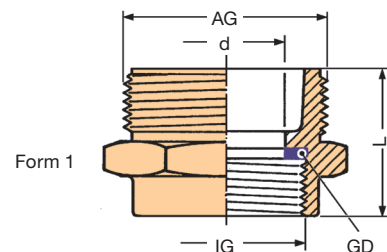
TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE 3 Section	GE- WICHT Weight Approx.	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm		FORM	WERKSTOFFE	GEWINDE- GRÖSSE Thread Size		BESTELL- NUMMER Part Number
	≈ kg	d	L	Style	Materials	IG	AG	Type
	0,05	13	22	1	Messing — brass	G 1/2	G 1/2	RS 1/2 x 1/2
	0,06	13	23	2		G 1/2	G 3/4	RS 1/2 x 3/4
	0,07	18	24	1		G 3/4	G 3/4	RS 3/4 x 3/4
	0,08	18	22	1		G 3/4	G 1	RS 3/4 x 1
	0,09	18	30	2		G 1	G 3/4	RS 1 x 3/4
	0,08	24	28	1		G 1	G 1	RS 1 x 1
	0,12	25	29	1		G 1	G 1 1/4	RS 1 x 1 1/4 mit Öse / with log
	0,23	23	26	1		G 1	G 1 1/2	RS 1 x 1 1/2
	0,40	24	28	2		G 1	G 2	RS 1 x 2
	0,10	24	32	3		G 1 1/4	G 1	RS 1 1/4 x 1
	0,15	32	29	1		G 1 1/4	G 1 1/4	RS 1 1/4 x 1 1/4
	0,19	32	35	4		G 1 1/4	G 1 1/2	RS 1 1/4 x 1 1/2
	0,31	32	30	7		G 1 1/4	G 2	RS 1 1/4 x 2
	0,25	24	38	2		G 1 1/2	G 1	RS 1 1/2 x 1
	0,23	32	38	2		G 1 1/2	G 1 1/4	RS 1 1/2 x 1 1/4
	0,25	38	40	1		G 1 1/2	G 1 1/2	RS 1 1/2 x 1 1/2
	0,31	38	34	4		G 1 1/2	G 2	RS 1 1/2 x 2
	0,43	38	46	7		G 1 1/2	G 2 1/2	RS 1 1/2 x 2 1/2
	0,32	32	41	2		G 2	G 1 1/4	RS 2 x 1 1/4
	0,30	38	43	3		G 2	G 1 1/2	RS 2 x 1 1/2
	0,37	48	44	1		G 2	G 2	RS 2 x 2
	0,52	48	40	4		G 2	G 2 1/2	RS 2 x 2 1/2
	0,50	48	43	4		G 2	G 3	RS 2 x 3
	0,56	38	45	2		G 2 1/2	G 1 1/2	RS 2 1/2 x 1 1/2
	0,50	48	40	6		G 2 1/2	G 2	RS 2 1/2 x 2
	0,64	63	46	5		G 2 1/2	G 2 1/2	RS 2 1/2 x 2 1/2
	0,51	65	33	5		G 2 1/2	G 3	RS 2 1/2 x 3
	0,70	48	53	3		G 3	G 2	RS 3 x 2
	0,82	63	51	5		G 3	G 2 1/2	RS 3 x 2 1/2
	0,78	76	52	2		G 3	G 3	RS 3 x 3
	0,87	76	30	4		G 3	G 4	RS 3 x 4
	2,50	76	72	7		G 3	5 1/2" *)	RS 3 x 5 1/2
	1,00	76	51	3		G 4	G 3	RS 4 x 3
	1,87	76	61	3		G 4	G 4	RS 4 x 4
	3,53	100	88	6		G 4	5 1/2" *)	RS 4 x 5 1/2
	0,89	76	72	6	Aluminium	G 3	5 1/2" *)	RS 3 x 5 1/2 Al
	1,45	100	88	6	aluminium	G 4	5 1/2" *)	RS 4 x 5 1/2 Al



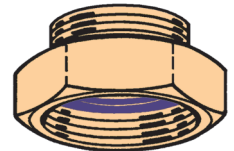
Reduzierstücke Type **RS**. Einerseits mit Rohr-Innengewinde mit einliegender Gewindedichtung GD aus Polyurethan. Andererseits mit Rohr-Außengewinde, flachdichtend mit stirnseitiger Dichtfläche (G = DIN EN ISO 228). Die Gewindelängen entsprechen den Mindestlängen der jeweiligen Gewindenorm und Gewindegröße.

Female/male reducers type **RS**. One end female pipe thread with captive seal GD of polyurethane. Other end male pipe thread, with flat sealing surfaces (G = thread EN ISO 228 / BSP parallel). The thread lengths are acc. to the minimum lengths of the thread standards and sizes.

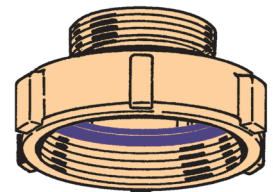


Type RS

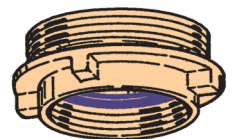
Form 2



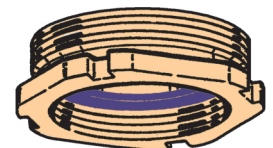
Form 3



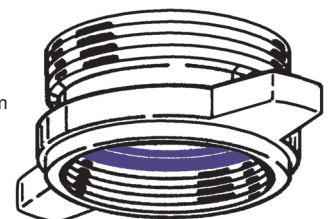
Form 4



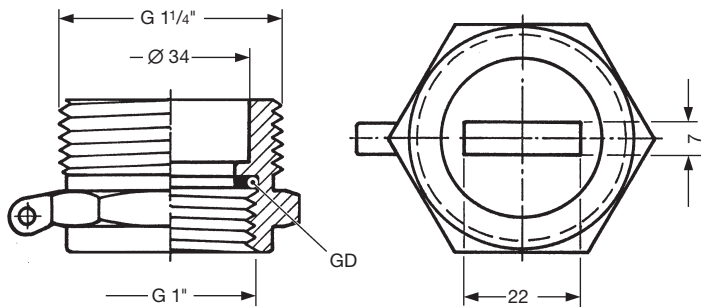
Form 5



Form



Eisenbahn-Kesselwagengewinde nach DIN 6602 (alte DIN 11)
) Thread for rail tankers according to DIN 6602 (old DIN 11)

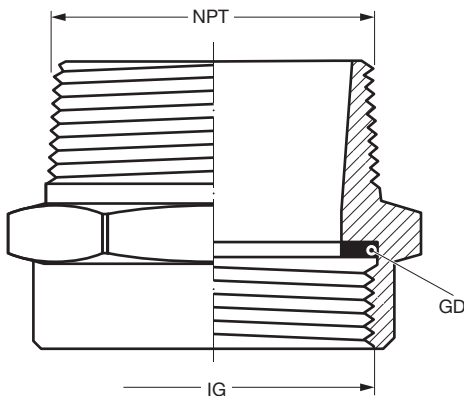


Peilrohrverschraubung **RS 1 x 1 1/4\"** PRV:

Reduzierstück wie **Type RS**, Pressmessing mit Gewindedichtung GD. **Zusätzlich Blindboden mit Schlitz** zum Einführen eines Peilstabes.

Dip tube coupling **RS 1 x 1 1/4\"** PRV:

Reducer like **type RS** of hot stamped brass with captive thread seal GD of polyurethane. **Additional with counter floor and slot** for dip tube.



Reduzierstücke wie **Type RS**. Einerseits Rohr-Innengewinde IG nach DIN EN ISO 228 mit Gewindedichtung GD aus Polyurethan. Andererseits konisches, amerikanisches **NPT-Außengewinde** ohne Dichtfläche (im Gewinde dichtend) aus Messing oder Stahl.

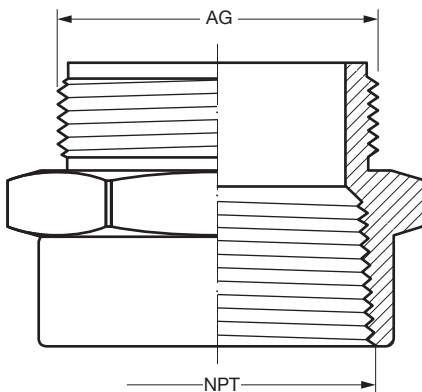
Reducer like **type RS**. **One end female pipe thread** IG according to EN ISO 228 with captive polyurethane thread seal. **Other end tapered, American male NPT thread**, no sealing surface (thread sealing) of brass or steel.

RS G 2" x 2" NPT

RS G 2 1/2" x 2 1/2" NPT

RS G 3" x 3" NPT

RS G 4" x 4" NPT



Reduzierstücke wie **Type RS**. Einerseits konisches, amerikanisches **NPT-Innengewinde** ohne Dichtung. Andererseits Rohr-Außengewinde AG nach DIN EN ISO 228, flachdichtend mit stirnseitiger Dichtfläche aus Messing oder Stahl.

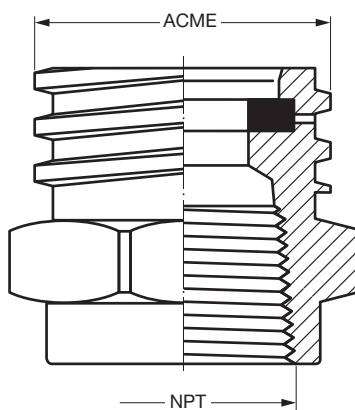
Reducer like **type RS**. **One end tapered, American female NPT thread**, no seal. **Other end male pipe thread** acc. to EN ISO 228, with flat sealing surface of brass or steel.

RS 2" NPT x G 2"

RS 2 1/2" NPT x G 2"

RS 2 1/2" NPT x G 3"

RS 3" NPT x G 3"



Reduzierstücke für Flüssiggas-Armaturen aus Messing oder Stahl. Einerseits konisches, amerikanisches **NPT-Innengewinde** ohne Dichtung. Andererseits **ACME-Außengewinde** n. ASA B 1.5, mit eingekammerter Flachdichtung.

Reducer for **LPG fittings** of brass or steel. **One end tapered American female NPT thread**, no seal (thread sealing). **Other end male ACME thread** acc. to ASA B - 1.5, with captive seal.

RS 3/4" NPT x 1 3/4" ACME

RS 1 1/4" NPT x 2 1/4" ACME

RS 2" NPT x 3 1/4" ACME

Beständigkeitsübersicht Armaturen

Chemical Resistance Chart Fittings

MEDIEN, MEDIENGRUPPEN Wenn nicht anders angegeben, bei Raumtemperatur. Bei Gemischen alle Komponenten beachten! FLUIDS, FLUID GROUPS If not otherwise stated, at ambient temperature. All components of mixtures must be considered!	Messing brass, bronze Ms	Aluminium aluminium Alu	Stahl St. 37 carbon steel St	Edelstahl 1.4571 stainl. steel 316 Ti SS	mit Beschichtung Teflon®PFA Cover SSE	Polyamid polyamide P (PA)	Polypropylen polypropylene PP
Aliphatische Kohlenwasserstoffe wie Benzin, Diesel, Öle, Petroleum <i>Aliphatic hydrocarbons as gasoline, diesel, fuel oil, crude oil, petroleum</i>	A	A	A	A	A	A	C
Otto - Kraftstoffe mit Aromaten-, Ether-, Methanolzusätzen nach DIN <i>Gasoline with aromatic-, ether- and methanol additives</i>	A	A	A	A	A	A	C
Aromatische Kohlenwasserstoffe wie Benzol, Toluol, Xylol <i>Aromatic hydrocarbons as benzene, toluol, xylol</i>	A	A	A	A	A	A	C
Chlorierte Kohlenwasserst. wie Methylenchlorid, Per- und Trichlorethylen <i>Chlorinated hydrocarbons as methylene-chloride, per- and tri-chloroethylene</i>	A	(A)	A	A	A	A	C
Alkohole wie Ethanol, Butanol, Methanol, Isopropylalkohol <i>Alcohols as ethanol, butanol, methanol, isopropyl alcohol</i>	A	A	A	A	A	A	B
Amine wie Anilin, Butylamin, Pyridin, Diethylamin, Triethylamin <i>Amines as aniline, buthyl amine, pyridine, diethyl amine, triethyl amine</i>	A	A	A	A	A		B
Acetate, Aldehyde, Ester, Ether <i>Acetates, aldehydes, ester, ether</i>	A	A	A	A	A	A-B	B
Ketone wie Aceton, Methyl ethyl ketone (MEK), Cyclohexanon <i>Ketones as acetone, methyl ethyl ketone, cyclohexanon</i>	A	A	A	A	A	A	B
Glykole, Enteisungsflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Glysantin <i>Glycol, defrosting fluids, anti-freezing fluids</i>	A	B	A	A	A	A	A
Wasser, Abwasser, Seewasser, Kühlwasser, auch ölhaltig <i>Water, sewage, seawater, cooling water also containing oil</i>	A	B	B	A	A	A	A
Asphalt, Heiðbitumen, Teer bis 200° C <i>Asphalt, hot bitumen, tar up to 200° C</i>	A	C	C	A	-	-	C
Teeröle wie Braun- und Steinkohlenteeröl, Kresol, Phenol <i>Tar oils as lignite-tar oil, coal-tar oil, cresol, phenol</i>	A	B	A	A	A	C	C
Sattdampf, gesättigter Nassdampf bis 220° C <i>High pressure wet saturated steam up to 220° C</i>	A	B	B	A	-	-	C
Eisen-III- chlorid, Eisensalze <i>Ferric-III-chloride, ferric salts</i>	C	C	C	C	A	C	A
Ammoniak wässrig, Flüssigdünger <i>Ammonia hydrons, liquid fertilizer</i>	C	B	A	A	A	A	A
Salzlösungen wie Carbonate, Chloride, Nitrate, Phosphate <i>Salt solutions as carbonates, chlorides, nitrates, phosphates</i>	A-B	B-C	B	A	A	A	A
Laugen wie Kalilauge, Natronlauge, Reinigungslaugen 100° C <i>Alkalies as potassium hydroxide, sodium hydroxide, cleaning alkalies up to 100° C</i>	B	C	B	A	A	B	A
Ameisensäure <i>Formic acid</i>	A-B	B	B	A	A	C	A
Chlorsulfonsäure <i>Chlorosulfonic acid</i>	C	C	B	B	A	C	C
Chromsäure <i>Chromic acid</i>	C	C	B	A	A	C	A
Essigsäure <i>Acetic acid</i>	C	C	B	A	A	C	A
Flußsäure, Fluorwasserstoffsäure <i>Hydrofluoric acid</i>	C	C	C	C	A	C	A
Oxalsäure <i>Oxalic acid</i>	C	B	C	A	A	B	A
Phosphorsäure <i>Phosphoric acid</i>	C	C	C	A	A	C	A
Salpetersäure <i>Nitric acid</i>	→ 30 % 30 - 70 % 70 - 90 %	C C B	C C C	A A A	A A A	C C C	A C C
Salzsäure <i>Hydrochloric acid</i>	C	C	C	C	A	C	A
Schwefelsäure <i>Sulfuric acid</i>	→ 65 % 65 - 95 % 96 %	C C C	C C B	B-C B A	A A A	C C C	A A A

- A** = gut geeignet
good, fluid has little or no effect

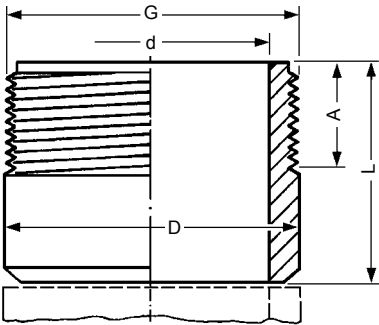
B = bedingt geeignet (z.B. Korrosion, Rost, Abtrag, Quellung)
fair, fluid has minor effect (corrosion, rust, erosion, swelling)

C = nicht geeignet
not suitable

VORBEHALT: Eine Garantie für diese allgemeinen Informations-Angaben wird nicht übernommen. Sie wurden den Druckschriften der Rohstoffhersteller entnommen. Zu beachten ist, dass sich die Angaben nur auf reine Werkstoffe beziehen. Spezielle Beständigkeitsversuche können nach Vereinbarung durchgeführt werden.

Reservation: The validity of these general information data cannot be guaranteed. The data have been taken from publications of various manufacturers. Please note, that the data refer to pure materials only. Special resistance tests can be made on request.

In Zweifelsfällen bitte rückfragen · In Case of Doubt Please Ask for Information



1

Bei Anforderung von Sonderausführungen bitte die gewünschten Maße für D, d, G und L angeben.

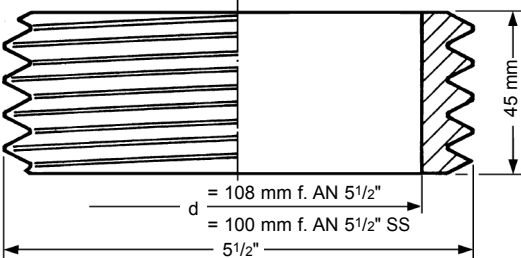
Die Gewindelänge A entspricht der vorgeschriebenen Mindestlänge der jeweiligen Gewindenorm.

—

When inquiring special designs please advise the required dimensions for D, d, G and L.

Length of thread A corresponds to the required min. length of the respective thread standard.

AN 5 1/2" / AN 5 1/2" SS



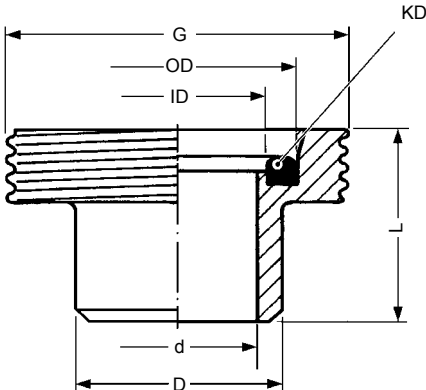
2

Anschweißnippel mit Eisenbahn-Kesselwagengewinde 5 1/2" nach DIN 6602 (alte DIN 11). Lieferbar in Stahl oder Edelstahl.

—

Welding nipple with 5 1/2" thread for railroad tankers according to DIN 6602 (old DIN 11). Available in steel and stainless steel.

Type AN - R



3

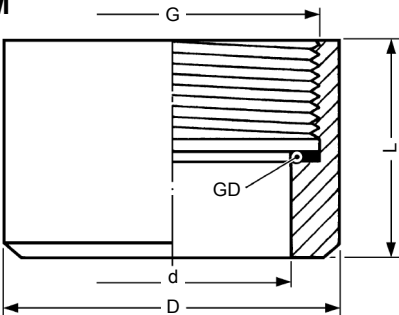
Anschweißnippel nach DIN 11851 mit Rundgewinde nach DIN 405, aus Edelstahl 1.4301, Kupplungsdichtung aus NBR blau oder Viton.

—

Welding nipples acc. to DIN 11851 with knuckle thread acc. to DIN 405, of stainless steel (INOX), with captive coupling seal NBR blue or FKM.

Größe Size DN	Abmessungen Dimensions			Gewinde DIN 405 Thread size DIN 405	Dichtung KD Coupling seal			Bestellnummer Part Number
	D	d	L	G	ID	OD	No.	Type
20	30	20	24	RD 44 x 1/6	23	33	RD 20	AN 44 SS
25	35	26	29	RD 52 x 1/6	30	40	RD 25	AN 52 SS
40	48	38	33	RD 65 x 1/6	42	52	RD 38	AN 65 SS
50	61	50	35	RD 78 x 1/6	54	64	RD 50	AN 78 SS
80	93	81	45	RD 110 x 1/4	85	95	RD 75	AN 110 SS

Type AM



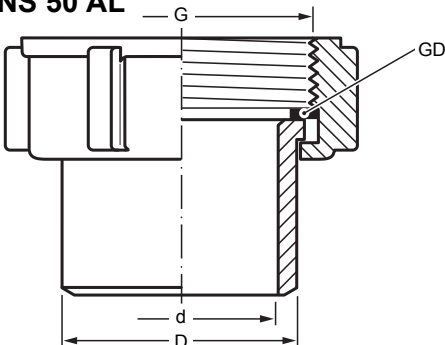
4

Anschweißmuffen mit Innengewinde, innen flachdichtend mit einliegender Gewindedichtung GD. - Bei Bedarf bitte die gewünschten Abmessungen und den Werkstoff für die Gewindedichtung angeben.

—

Welding sockets with female thread, not sealing on the threads, with captive thread seal GD. In case of need specify dimensions and material for thread seal GD.

Type ANS 50 AL

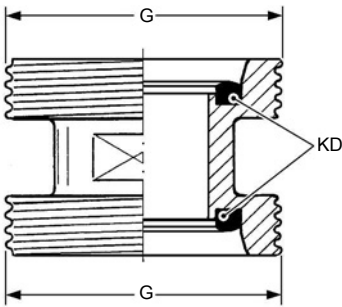


5

Anschweißstutzen aus Aluminium mit drehbarer Messing-Mutter, innen flachdichtend mit einliegender Gewindedichtung GD.

—

Welding sockets of aluminium with swiveling ferrule of brass, with captive thread seal GD.

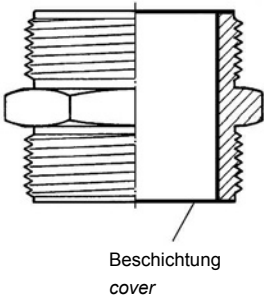


Type DN - R

Doppelnippel Type **DN-R** aus nichtrostendem Stahl, beiderseits gleiches Rundgewinde nach DIN 405. Rundgewinde-Kupplungsdichtung KD aus NBR blau. Andere Werkstoffe auf Wunsch gemäß Seite 393.

*Double nipples type **DN-R**, stainless steel, both ends same knuckle thread acc. to DIN 405. Seal KD for knuckle thread of NBR blue. Other materials see page 393.*

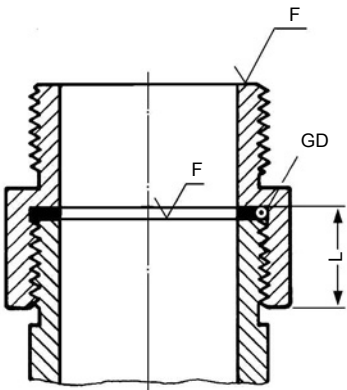
Gewinde Thread size	BESTELLNUMMER Part Number
G	Type
RD 44 x 1/6"	DN - R 44 SS
RD 52 x 1/6"	DN - R 52 SS
RD 65 x 1/6"	DN - R 65 SS
RD 78 x 1/6"	DN - R 78 SS
RD 110 x 1/4"	DN - R 110 SS



Type DN - SSE

Doppelnippel aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich mit dem thermoplastischen **Teflon® PFA beschichtet**. Details siehe Information 5.03. Wird eingesetzt, wenn die chemische Beständigkeit nicht mehr ausreicht, z.B. bei Salzsäure und Eisen-III-Chlorid. Beständigkeitsübersicht siehe S. 250. Farbe: rostrot. **Zusatzbestellnummer: ...SSE.**

*Double nipples of stainless steel as described overleaf, but with **Teflon® PFA coating**, a thermoplastic fluorine material. Details see Information 5.03. This type is used if stainless steel does not have a sufficient chemical resistance, i. e. for hydrochloric acid and iron-III-chloride. Resistance chart see page 250. Colour: rust red. **Additional Part Number: ...SSE.***

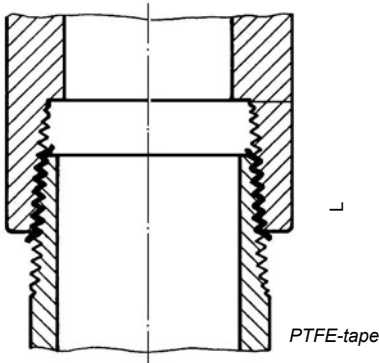


Die Vorteile des Flachdichtungs-Systems :

Standard-Verschraubungen von ELAFLEX sind mit Parallelgewinde und stirnseitiger Dichtfläche **F** ausgerüstet. Dadurch kann für aufgeschraubte Teile die gesamte Gewindelänge genutzt werden. Mit kurzer Baulänge **L** ist die größtmögliche Kraftübertragung gewährleistet. Die in der Gewindehinterdrehung eingelegte, Gewindedichtung **GD** kann nicht herausfallen. Einfaches Zusammenschrauben ermöglicht eine sichere Verbindung. Nachdichten während des Betriebes ist jederzeit möglich, genauso wie eine einfache saubere Trennung. Dichtungsaustausch und erneute Montage erfordern keine Fachkenntnisse. Aufgrund dieser Vorteile werden in den europäischen Normvorhaben für Schlauchverschraubungen Parallel-Gewinde mit Flachdichtungen vorgeschrieben.

Advantages of the Flat Sealing System :

*Standard ELAFLEX hose fittings are supplied with parallel threads and flat sealing surface **F**. This allows to use the full thread length for screwed-on parts. The largest possible transfer of force is guaranteed for short length **L**. The thread seal **GD** behind the relief groove of the thread cannot drop out. Simple screwing down makes a safe connection. Subsequent tightening during operation is possible at any time. Change of seal and new assembly do not require any expert knowledge. The European standardisations for hose assemblies require parallel threads with flat seals, because of the advantages.*



Die Nachteile von konischen Gewindeabdichtungen :

Verschraubungen mit konischen Innen- und Außengewinden wie z.B. **NPT** oder **DIN EN 1026-1** besitzen normalerweise keine stirnseitige Dichtfläche. Das aufgeschraubte Gewinde läuft fest, bevor das Ende des Gegengewindes abgedeckt ist. Dadurch ist eine Abdichtung mit Gewindedichtung nicht möglich. Die Gesamtlänge **L** einer solchen Verbindung ist daher immer länger, als bei einem Flachdichtungs-System gleicher Größe. - Die Abdichtung konischer Gewinde erfolgte früher mit Hanf und flüssigen Dichtmitteln. Heute werden fast immer PTFE-Dichtbänder verwendet. Eine sichere, auf Antrieb dichte Verbindung erfordert Fachkenntnisse, saubere Arbeit und einen größeren Zeitaufwand. Eine Nachdichtung während des Betriebes ist nicht möglich. Eine erneute Montage erfordert die sorgfältige Säuberung von den in den Gewindegängen verquetschten und ausgehärteten Dichtmittelresten.

Disadvantages of Tapered Thread Seals :

*Hose fittings with tapered female and male threads, like **NPT** or **DIN EN 1026-1**, have normally no flat sealing surface. The screwed-on thread jams before the end of the counter thread is covered. Therefore a sealing with thread seal is not possible. The overall length **L** of such a connection is always longer than the equivalent flat sealing system. - Previously the sealing of tapered threads was done with hemp and liquid sealing compounds. Today mainly PTFE tapes are used. A safe and promptly tight connection requires expert knowledge and clean work and is time-consuming. Subsequent tightening during operation is not possible. A new assembly requires the proper cleaning of the pitch from all squashed and hardened remains of the sealing compounds.*

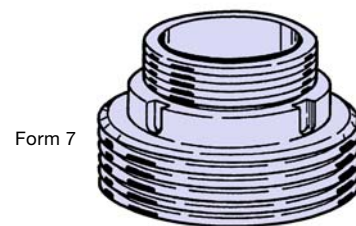
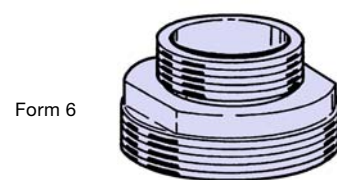
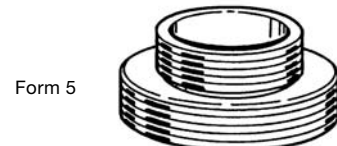
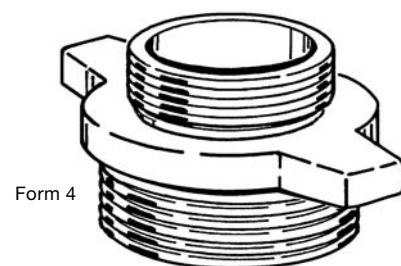
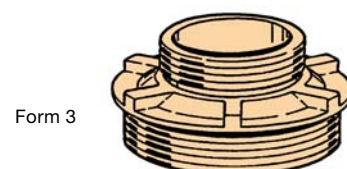
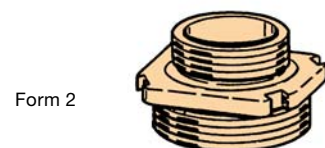
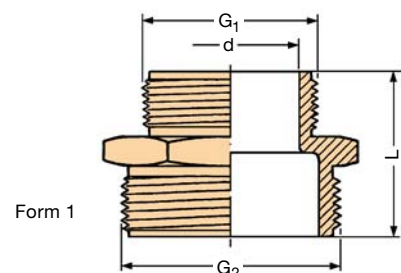
GRUPPE 3 Section	GE- WICHT Weight Approx. ≈ kg	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm d L		FORM Style	WERKSTOFFE Materials	GEWINDE- GRÖSSE Thread Size G ₁ G ₂		BESTELL- NUMMER Part Number Type
	0,09	19	34	1	Messing (cr = verchromt) — brass (cr = chrome plated)	G 3/4	G 1	RN 3/4 x 1
	0,09	19	34	1		G 3/4	G 1	RN 3/4 x 1 cr
	0,10	19	35	1		3/4" NPT	G 1	RN 3/4 NPT x 1
	0,10	19	35	1		3/4" NPT	G 1	RN 3/4 NPT x 1 cr
	0,13	18	37	1		3/4" NPT	M 30 x 1,5	RN 3/4 NPT x M 30
	0,16	25	36	1		G 1	G 1 1/4	RN 1 x 1 1/4
	0,22	24	42	1		G 1	G 1 1/2	RN 1 x 1 1/2
	0,31	24	49	1		G 1	G 2	RN 1 x 2
	0,25	32	42	2		G 1 1/4	G 1 1/2	RN 1 1/4 x 1 1/2
	0,34	32	43	1		G 1 1/4	G 2	RN 1 1/4 x 2
	0,37	38	46	2		G 1 1/2	G 2	RN 1 1/2 x 2
	0,60	36	52	1		G 1 1/2	G 2 1/2	RN 1 1/2 x 2 1/2
	0,65	50	53	1		G 2	G 2 1/2	RN 2 x 2 1/2
	0,65	48	55	3		G 2	G 3	RN 2 x 3
	0,85	61	66	1		G 2 1/2	G 3	RN 2 1/2 x 3
	0,71	75	49	5		G 3	G 4	RN 3 x 4
	2,90	76	100	1		G 3	5 1/2" *)	RN 3 x 5 1/2
	4,45	100	105	4		G 4	5 1/2" *)	RN 4 x 5 1/2
	0,17	47	44	5	Aluminium — aluminium	G 2	G 3	RN 2 x 3 Al
	0,27	76	53	5		G 3	G 4	RN 3 x 4 Al
	1,0	76	80	1		G 3	5 1/2" *)	RN 3 x 5 1/2 Al
	1,35	98	96	4		G 4	5 1/2" *)	RN 4 x 5 1/2 Al
	0,13	18	35	1	Edelstahl 1.4571 mit Werkstoff- Kennzeichnung — stainless steel AISI 316 Ti INOX with material marking	G 3/4	G 1	RN 3/4 x 1 SS
	0,20	22	36	1		G 1	G 1 1/4	RN 1 x 1 1/4 SS
	0,25	22	39	1		G 1	G 1 1/2	RN 1 x 1 1/2 SS
	0,47	22	43	1		G 1	G 2	RN 1 x 2 SS
	0,22	32	42	1		G 1 1/4	G 1 1/2	RN 1 1/4 x 1 1/2 SS
	0,41	32	44	1		G 1 1/4	G 2	RN 1 1/4 x 2 SS
	0,35	38	46	1		G 1 1/2	G 2	RN 1 1/2 x 2 SS
	0,68	38	49	1		G 1 1/2	G 2 1/2	RN 1 1/2 x 2 1/2 SS
	0,43	48	54	1		G 2	G 2 1/2	RN 2 x 2 1/2 SS
	0,66	48	55	6		G 2	G 3	RN 2 x 3 SS
	0,63	64	58	1		G 2 1/2	G 3	RN 2 1/2 x 3 SS
	1,42	76	59	1		G 3	G 4	RN 3 x 4 SS
	3,75	76	84	7		G 3	5 1/2" *)	RN 3 x 5 1/2 SS
	2,95	100	85	7		G 4	5 1/2" *)	RN 4 x 5 1/2 SS



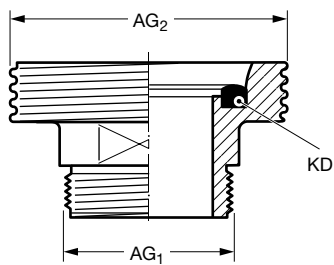
Reduziernippel Type **RN**, mit ungleichen Rohr-Außengewinden, flachdichtend mit stirnseitigen Dichtflächen (G = DIN EN ISO 228).

Reducing nipples type **RN**, with different male pipe thread with flat sealing surfaces (G = thread acc. to EN ISO 228/BSP parallel).

Type RN



*) Eisenbahn-Kesselwagengewinde nach DIN 6602 (alte DIN 11)
*) Thread for rail tankers 5 1/2" Whitworth (old DIN 11)

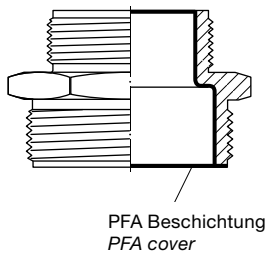


Type RN-R

Reduziernippel Type **RN-R** aus nichtrostendem Stahl, einerseits mit Rundgewinde nach DIN 405. Andererseits Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228. Rundgewinde-Kupplungs-dichtung KD aus NBR blau. Andere Werkstoffe auf Wunsch gemäß Seite 393.

*Reducing nipples type **RN-R**, stainless steel, one end knuckle thread according to DIN 405, other end pipe thread according to EN ISO 228. Seal KD for knuckle thread of NBR blue. Other materials see page 393.*

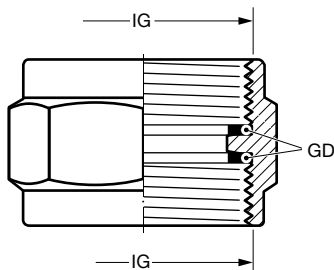
GEWINDE Thread Size		BESTELLNUMMER Part Number
AG ₁	AG ₂	Type
G 3/4	Rd 44 x 1/6	RN 3/4 x 44 SS
G 1	Rd 52 x 1/6	RN 1 x 52 SS
G 1 1/2	Rd 65 x 1/6	RN 1 1/2 x 65 SS
G 2	Rd 78 x 1/6	RN 2 x 78 SS
G 3	Rd 110 x 1/4	RN 3 x 110 SS



Type RN-SSE

Reduziernippel aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich mit dem thermoplastischen **PFA beschichtet**. Details siehe Information 5.03. Wird eingesetzt, wenn die chemische Beständigkeit nicht mehr ausreicht, z. B. bei Salzsäure und Eisen-III-Chlorid. Beständigkeitsübersicht siehe S. 250. Farbe: rot. **Zusatzbestellnummer: ... SSE.**

*Reducing nipples of stainless steel as described overleaf, but with **PFA coating**, a thermoplastic fluorine material. Details see Information 5.03. This type is used if stainless steel does not have a sufficient chemical resistance, i. e. for hydrochloric acid and iron-III-chloride. Resistance chart see page 250. Colour: red. **Additional Part Number: ... SSE.***

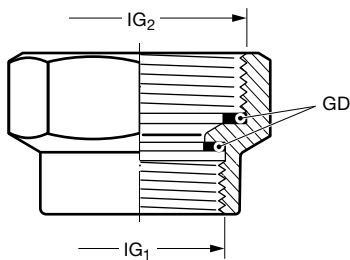


Type DM

Doppelmuffen Type **DM** aus Messing, beiderseits gleiches Rohr-Innengewinde n. DIN EN ISO 228, mit einliegender Gewindedichtung GD aus Polyurethan. Andere Werkstoffe auf Wunsch gemäß Seite 387.

*Double sockets type **DM**, brass, both ends same pipe thread according to EN ISO 228, with captive thread seal GD of polyurethane. Other materials see page 387.*

GEWINDE Thread Size IG		BESTELLNUMMER Part Number Type
G 1		DM 1"
G 1 1/4		DM 1 1/4"
G 1 1/2		DM 1 1/2"
G 2		DM 2"
G 2 1/2		DM 2 1/2"
G 3		DM 3"
G 4		DM 4"



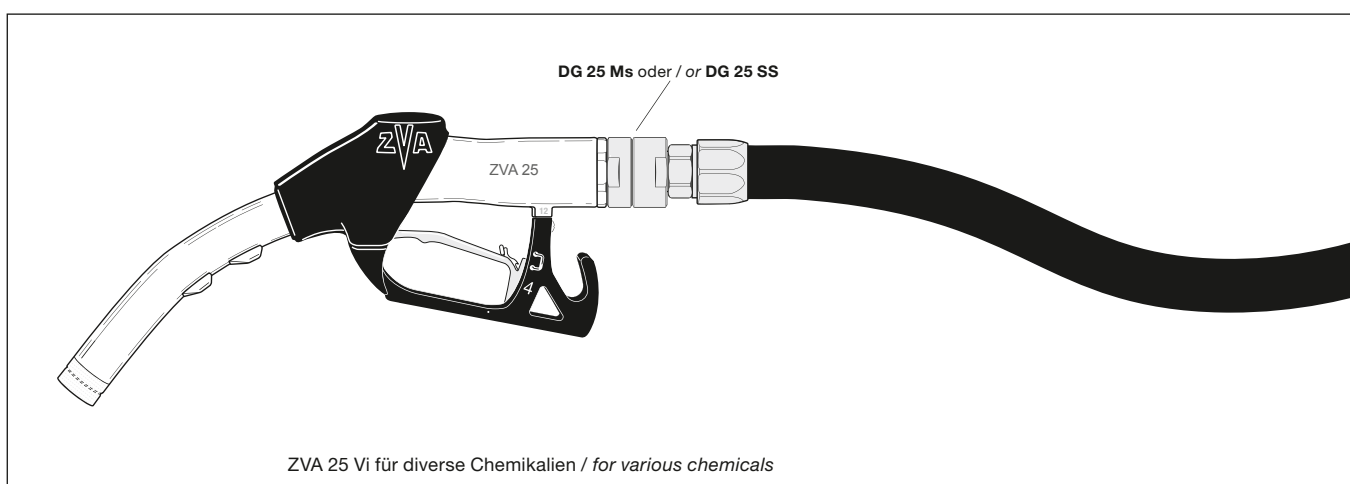
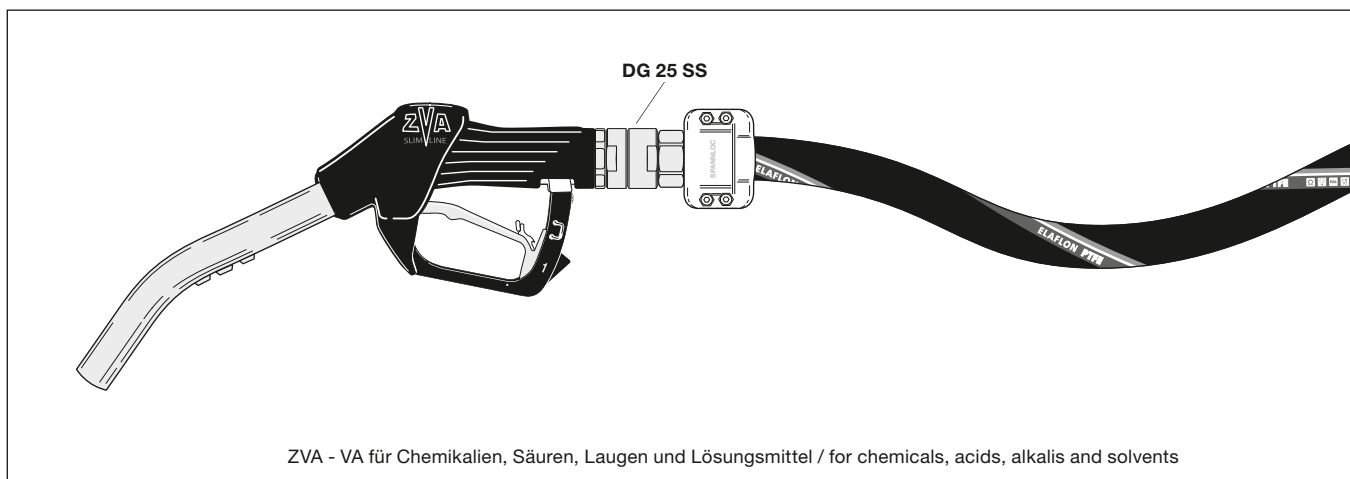
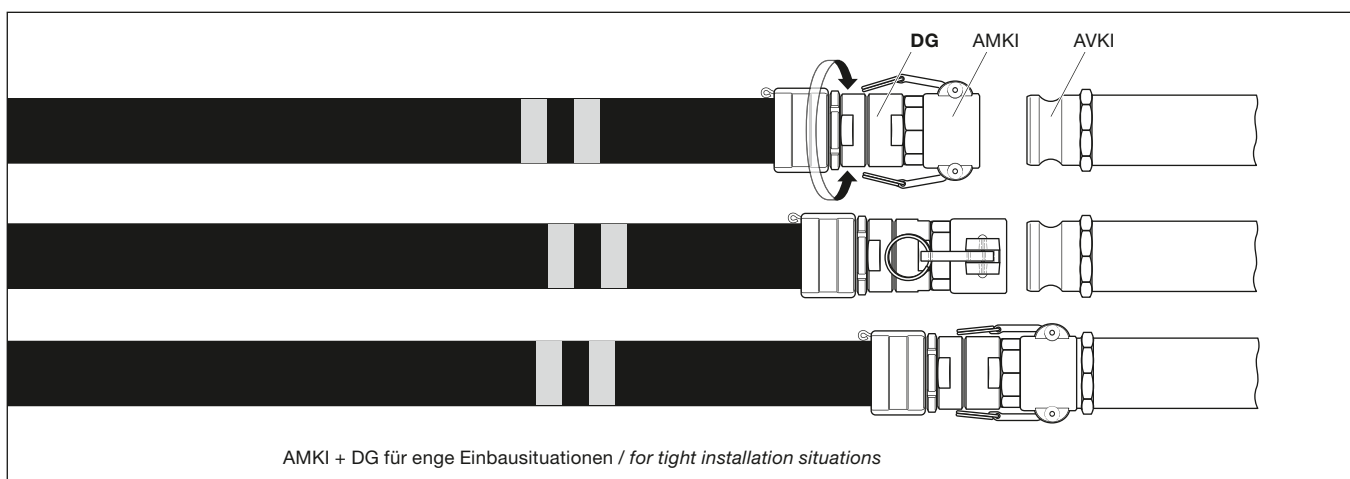
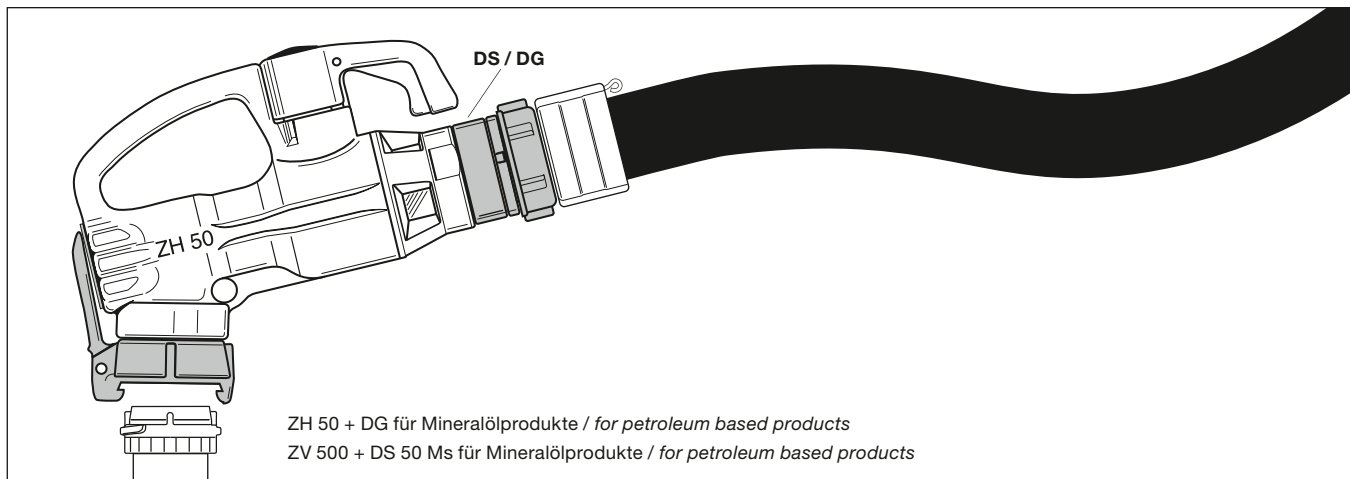
Type RM

Reduziermuffen Type **RM** aus Messing, beiderseits Rohr-Innengewinde nach DIN EN ISO 228, mit einliegender Gewindedichtung GD aus Polyurethan. Andere Werkstoffe auf Wunsch gemäß Seite 387.

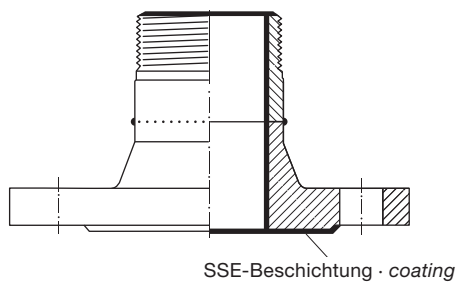
*Reducing sockets type **RM**, brass, both ends female pipe thread according to EN ISO 228, with captive thread seal GD of polyurethane. Other materials see page 387.*

GEWINDE Thread Size		BESTELLNUMMER Part Number
IG ₁	IG ₂	Type
G 1	G 1 1/2	RM 1 x 1 1/2
G 1	G 2	RM 1 x 2
G 1 1/4	G 1 1/2	RM 1 1/4 x 1 1/2
G 1 1/4	G 2	RM 1 1/4 x 2
G 1 1/2	G 2	RM 1 1/2 x 2
G 1 1/2	G 2 1/2	RM 1 1/2 x 2 1/2
G 2	G 2 1/2	RM 2 x 2 1/2
G 2	G 3	RM 2 x 3
G 2 1/2	G 3	RM 2 1/2 x 3
G 3	G 4	RM 3 x 4

Anwendungsbeispiele für Drehgelenke · *Examples of Use for Swivels*



Type FGN-SSE

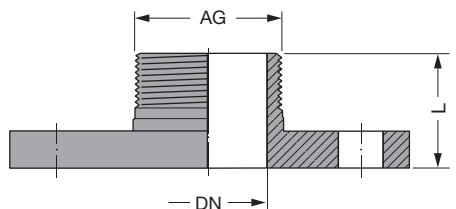


Flanschgewindenippel aus Edelstahl wie umseitig beschrieben, jedoch zusätzlich mit dem thermoplastischen **Teflon® PFA beschichtet**. Entspricht den FDA-Anforderungen 21 CFR 177.1550 und 177.2440. Details siehe Information 5.03. Wird eingesetzt, wenn die chemische Beständigkeit nicht mehr ausreicht, z. B. bei Salzsäure und Eisen-III-Chlorid.
Beständigkeitsübersicht siehe Seite 250
Farbe: rot
Bestellnummer : FGN...SSE.

*Flanges with male thread of stainless steel as described overleaf, but with **Teflon® PFA coating**, a thermoplastic fluorine material. The used PFA coating corresponds to the FDA requirements 21 CFR 177.1550 and 177.2440. Details see information 5.03. This type is used if stainless steel does not have a sufficient chemical resistance, i.e. for hydrochloric acid and iron III-chloride.
Resistance chart see page 250.
Colour: red
Part Number : FGN...SSE*

1

Type FGN-PP

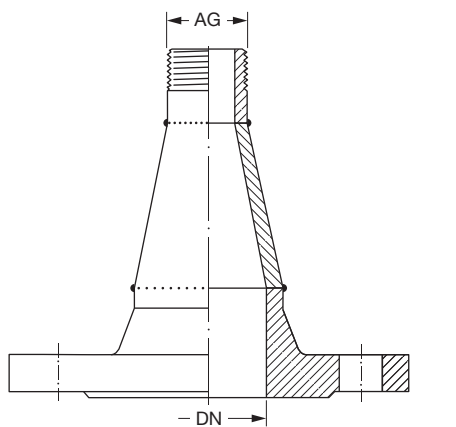


Flanschgewindenippel aus Polypropylen PP in kurzer Bauform. Chemische Betändigkeit siehe Seite 356. Flanschabmessungen entsprechend PN 10. **Nur für Einsatz bei niedrigeren Betriebsdrücken und Temperaturen.** In Zweifelsfällen bitte rückfragen.

*Flanges with male thread of polypropylene PP in short design. Chemical resistance chart see page 356. Flange measurements acc. to PN 10. **Only for low working pressures and temperatures.** If in doubt please call us.*

FLANSCHGRÖSSE Flange Size DN mm	GEWINDE Thread Size AG	BAULÄNGE Total Length L mm	Bestellnummer Part Number Type
25	G 1	41	FGN 1" PP
40	G 1½	60	FGN 1½" PP
50	G 2	60	FGN 2" PP
80	G 3	68	FGN 3" PP

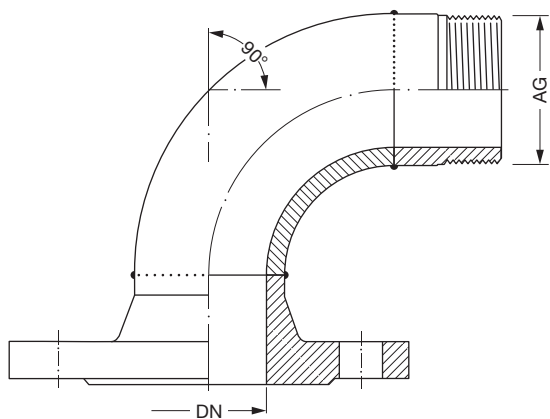
2



Flanschgewindenippel wie umseitig beschrieben, jedoch mit angeschweißter Reduzierung und konischer Verlängerung mit Rohr-Außengewinde nach DIN EN ISO 228 und stirnseitiger Dichtfläche. Herstellbar in allen Normflanschgrößen bis DN 150 und Rohrgewindegrößen bis G 4" aus Stahl St 37 oder rostfreiem Stahl. Bei Bedarf bitte Flanschnorm, DN, Gewindegröße G und Werkstoff angeben.

*Flanges with male thread as described overleaf, but with welded-on reduction and tapered extension with male pipe thread according to EN ISO 228 and flat sealing surface. Producible in all standard flange sizes up to DN 150 (6") and pipe threads up to G 4" in carbon steel or stainless steel.
When ordering please specify required design and material.*

3



Flanschgewindenippel wie umseitig beschrieben, jedoch mit angeschweißtem Rohrbogen 45° oder 90° lt. Bild, mit Rohr-Außengewinde nach DIN EN ISO 228 und stirnseitiger Dichtfläche. Herstellbar in allen Normflanschgrößen bis DN 150 und Rohrgewindegrößen bis G 4" aus Stahl St 37 oder aus Aluminium. Bei Bedarf gewünschte Ausführung, Flanschnorm, DN, Gewindegröße G und Werkstoff angeben.

Flanges with male thread as described overleaf, but with welded-on 45° or 90° elbow as shown, with male pipe thread according to EN ISO 228 and flat sealing surface. Producible in all standard flange sizes up to DN 150 (6") and pipe threads up to G 4" in carbon steel or aluminium. When ordering specify required design, standard, DN, G and material.

4

GRUPPE 3 Section	Ge- wicht <i>Weight</i> Approx. ≈ kg	WERKSTOFFE <i>Material</i>	FLANSCHABMESSUNGEN ≈ mm <i>Flange Dimensions</i>						BESTELL- NUMMER <i>Part</i> <i>Number</i> Type
			d	D	Ø k	Ø l	b	DN	
	0,54	Press- aluminium Al Mg 3 oder Al Mg 2 Mn 0,8 <i>hot stamped aluminium Al Mg 3 or Al Mg 2 Mn 0,8</i>	59,0	154	130	8 x 11	12	50	TFA 50 Al
	0,40		77,0	154	130	8 x 11	12	65	TFA 65 Al
	0,50		91,0	154	130	8 x 11	12	80	TFA 80 Al
	0,63		111,0	174	150	8 x 14	16	100	TFA 100 Al
	0,97		135,0	204	176	8 x 14	17	125	TFA 125 Al
	1,50		161,0	240	210	12 x 14	20	150	TFA 150 Al
		Al Mg 3	108,0	130	150	4 x 14	19	100	TQFA 100
		Al Mg 3	108,0	130	150	4 x 14	19	100	TQFA 100 mit Nut/O-Ring
		Type TQFA Raumsparende Quadratform DN 100 mit vier Schraubenlöchern; Ansatz und Rohranschlag wie Type TFA. Betriebsdruck bis PN 6 bis 110°C. Ausführung mit Nut und O-Ring. <i>Space saving square shape DN 100, with four screw holes, with rim and pipe stop. Working pressure up to PN 6. Type with groove and O-ring.</i>							
	1,29	Stahl St. 37 — carbon steel	57,5	154	130	8 x 11	11	50	TF 50 St
	1,32		76,6	154	130	8 x 11	13	65	TF 65 St
	1,16		89,4	154	130	8 x 11	13	80	TF 80 St
	1,36		108,5	174	150	8 x 14	13	100	TF 100 St
	1,84		133,5	204	176	8 x 14	15	125	TF 125 St
	2,74		159,5	240	210	12 x 14	15	150	TF 150 St
	1,16	Edelstahl 1.4571	89,4	154	130	8 x 11	13	80	TF 80 SS
	1,41	stainless steel AISI 316 Ti	108,5	174	150	8 x 14	13	100	TF 100 SS
	1,36	Stahl St. 37 — carbon steel	57,5	154	130	8 x 11	11	50	TFA 50 St
	1,41		76,6	154	130	8 x 11	13	65	TFA 65 St
	1,29		89,4	154	130	8 x 11	13	80	TFA 80 St
	1,51		108,5	174	150	8 x 14	13	100	TFA 100 St
	1,77	Stahl St. 37 — carbon steel		154	130	8 x 11	13	80	TFB 80 St
	2,20			174	150	8 x 14	13	100	TFB 100 St
	3,12			204	176	8 x 14	15	125	(TFB 125 St)
	5,31			240	210	12 x 14	15	150	(TFB 150 St)
	0,52	Aluminium Al Mg 3 oder Al Mg 2 Mn 0,8		154	130	8 x 11	13	80	TFB 80 Al
	0,77			174	150	8 x 14	16	100	TFB 100 Al
	1,09	aluminium Al Mg 3 or Al Mg 2 Mn 0,8		204	176	8 x 14	18	125	(TFB 125 Al)
	1,62			240	210	12 x 14	21	150	(TFB 150 Al)
	1,76	Edelstahl 1.4571		154	130	8 x 11	13	80	TFB 80 SS
	2,19	stainless steel AISI 316 Ti		174	150	8 x 14	13	100	TFB 100 SS

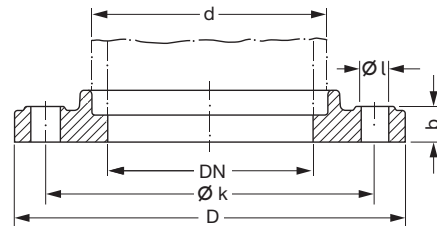
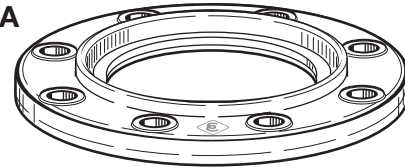


Tankwagen-Schweißflansche nach DIN 28 460 mit Rohranschlag zur Verstärkung sowie Vergrößerung der Dichtfläche, mit Kennzeichnung. Betriebsdruck bis PN 10 bis 110°C, bis PN 6 bis 220°C (z.B. Bitumen).

Tank truck welding flanges according to DIN 28 460 with pipe stop for strengthening and enlarging the sealing surface, with marking. Working pressure up to PN 10 up to 110°C, up to PN 6 up to 220°C (e.g. bitumen).

Type TFA

mit Ansatz
with rim

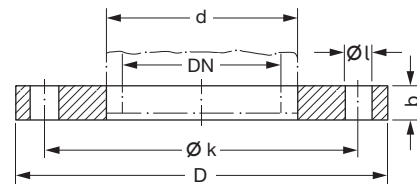


Tankwagen-Schweißflansche n. DIN 28461 ohne Rohranschlag mit Kennzeichnung. Betriebsdruck bis PN 10 bis 110°Celsius, bis PN 6 bis 220°C (z.B. Bitumen).

Tank truck welding flanges according to DIN 28461 without pipe stop, with marking. Working pressure up to PN 10 up to 110°C, up to PN 6 up to 220°Celsius (e.g. bitumen).

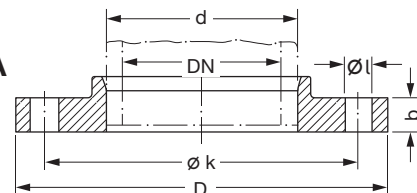
Type TF

ohne Ansatz
without rim



Type TFA

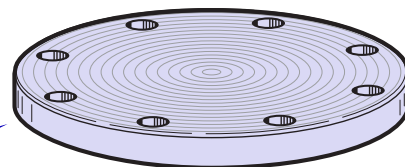
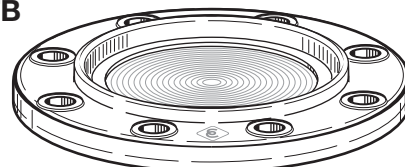
mit Ansatz
with rim



Tankwagen-Blindflansche mit Anschlussmaßen nach DIN 28459. Betriebsdruck bis PN 10 bis 110°C, bis PN 6 bis 220°C (z.B. Bitumen).

Tank truck blind flanges with connecting measurements according to DIN 28459 Working pressure up to PN 10 up to 110°C, up to PN 6 up to 220°Celsius.

Type TFB



Tankwagen-Schweißflansche TF

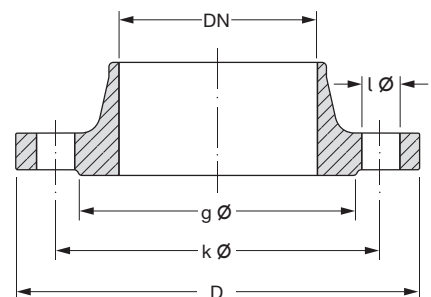
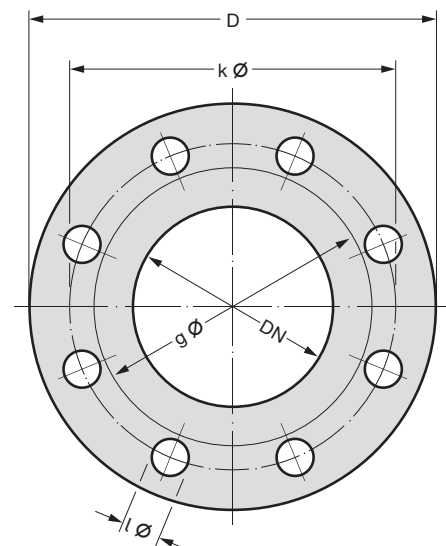
WELDING FLANGES FOR TANK TRUCKS **TF**

Gebräuchliche Flanschmaße · Commonly Used Flange Measurements

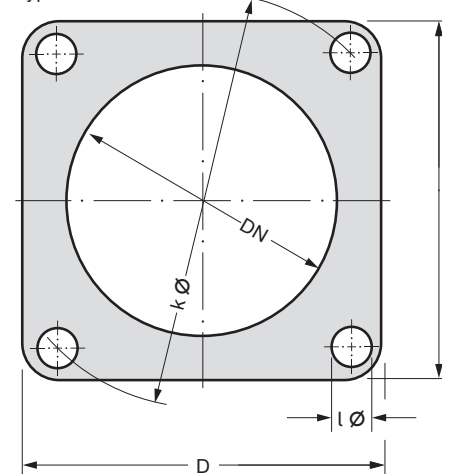
NENNWEITE	AUSSEN-Ø		DICHTFLÄCHE		LOCHKREIS		SCHRAUBENLÖCHER			FLANSCHNORM
<i>Diameter Nominal</i>	<i>Outside Diameter</i>		<i>Sealing Surface</i>		<i>Bolt Circle</i>		<i>Bolt Holes</i>			<i>Flange Standard</i>
DN mm (in.)	D mm in.		g Ø mm in.		k Ø mm in.		Anzahl No.	l Ø mm in.		NENNDRUCK <i>Pressure Nominal</i>
15 (½")	95		45		65		4	14		DIN PN 10/16
	95		45		65		4	14		DIN PN 25
	88,9	3½"	34,9	1⅞"	60,3	2⅜"	4	15,9	⅝"	ASA 150
	95,3	3¾"	34,9	1⅞"	66,7	2⅝"	4	15,9	⅝"	ASA 300
20 (¾")	105		58		75		4	14		DIN PN 10/16
	105		58		75		4	14		DIN PN 25
	98,4	3⅞"	42,9	1⅞ ¹¹ / ₁₆ "	69,9	2⅜"	4	15,9	⅝"	ASA 150
	117,5	4⅝"	42,9	1⅞ ¹¹ / ₁₆ "	82,5	3¼"	4	19	¾"	ASA 300
25 (1")	115		68		85		4	14		DIN PN 10/16
	115		68		85		4	14		DIN PN 25
	108	4¼"	50,8	2"	79,4	3⅞"	4	15,9	⅝"	ASA 150
	123,8	4⅞"	50,8	2"	88,9	3½"	4	19	¾"	ASA 300
32 (1¼")	140		78		100		4	18		DIN PN 10/16
	140		78		100		4	18		DIN PN 25
	117,5	4⅝"	63,5	2½"	88,9	3½"	4	15,9	⅝"	ASA 150
	133,4	5¼"	63,5	2½"	98,4	3⅞"	4	19	¾"	ASA 300
40 (1½")	150		88		110		4	18		DIN PN 10/16
	150		88		110		4	18		DIN PN 25
	127	5"	73	2⅞"	98,4	3⅞"	4	15,9	⅝"	ASA 150
	155,6	6⅞"	73	2⅞"	114,3	4½"	4	22,2	⅞"	ASA 300
50 (2")	140		90		110		4	14		DIN PN 6
	165		102		125		4	18		DIN PN 10/16
	165		102		125		4	18		DIN PN 25
	152,4	6"	92,1	3⅝"	120,7	4¾"	4	19	¾"	ASA 150
	165,1	6½"	92,1	3⅝"	127	5"	8	19	¾"	ASA 300
65 (2½")	160		110		130		4	14		DIN PN 6
	185		122		145		8 (4)*	18		DIN PN 10/16
	185		122		145		8	18		DIN PN 25
	177,8	7"	104,8	4⅞"	139,7	5½"	4	19	¾"	ASA 150
	190,5	7½"	104,8	4⅞"	149,2	5⅝"	8	22,2	⅞"	ASA 300
80 (3")	154				130		8	11		TW 1 DIN 28459
	190		128		150		4	18		DIN PN 6
	200		138		160		8	18		DIN PN 10/16
	200		138		160		8	18		DIN PN 25
	190,5	7½"	127	5"	152,4	6"	4	19	¾"	ASA 150
	209,6	8¼"	127	5"	168,3	6⅝"	8	22,2	⅞"	ASA 300
100 (4")	130				150		4	14		TW 3 Quadrat
	174				150		8	14		TW 3 DIN 28459
	210		148		170		4	18		DIN PN 6
	220		158		180		8	18		DIN PN 10/16
	235		162		190		8	22		DIN PN 25
	228,6	9"	157,2	6⅜ ³ / ₁₆ "	190,5	7½"	8	19	¾"	ASA 150
	254	10"	157,2	6⅜ ³ / ₁₆ "	200	7⅞"	8	22,2	⅞"	ASA 300
125 (5")	204				176		8	14		TW 5 DIN 28459
	240		178		200		8	18		DIN PN 6
	250		188		210		8	18		DIN PN 10/16
	270		188		220		8	26		DIN PN 25
	254	10"	185,7	7⅝ ⁵ / ₁₆ "	215,9	8½"	8	22,2	⅞"	ASA 150
	279,4	11"	185,7	7⅝ ⁵ / ₁₆ "	235	9¼"	8	22,2	⅞"	ASA 300
150 (6")	240				210		12	14		TW 7 DIN 28459
	265		202		225		8	18		DIN PN 6
	285		212		240		8	22		DIN PN 10/16
	300		218		250		8	26		DIN PN 25
	279,4	11"	215,9	8½"	241,3	9½"	8	22,2	⅞"	ASA 150
	317,5	12½"	215,9	8½"	269,9	10⅝"	12	22,2	⅞"	ASA 300
200 (8")	320		258		280		8	18		DIN PN 6
	340		268		295		8	22		DIN PN 10
	340		268		295		12	22		DIN PN 16
	360		278		310		12	26		DIN PN 25
	342,9	13½"	269,9	10⅝"	298,5	11¾"	8	22,2	⅞"	ASA 150
	381	15"	269,9	10⅝"	330,2	13"	12	25,4	1"	ASA 300

Diese Tabelle enthält die Flansch-Abmessungen nach den gebräuchlichen Flanschnormen. Sinngemäß gilt die Tabelle auch für Flansche an ELAFLEX-Rohrverbindern und für Schlauchflansche.

This chart shows flange measurements according to the commonly used flange standard. Accordingly the chart also applies for the flanges on ELAFLEX expansion joints and for flanged hose fittings.



Type TQFA 100

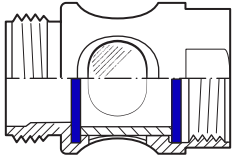


Nach DIN EN 1092-1 Standard mit 8 Löchern, mit 4 Löchern auf Anfrage.

*)

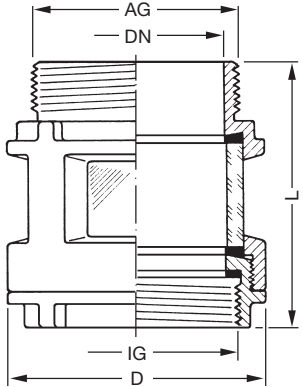
According to EN 1092-1 with 8 holes as standard, with 4 holes on request.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE	Ge- wicht Weight Approx. ≈ kg	WERKSTOFFE	ABMESSUNGEN ≈ mm Dimensions ≈ mm					Gewinde Größe Thread Size AG/IG	BESTELL- NUMMER Part Number Type
3		Materials	L	D	Ø k	Ø l	DN		Type
Section									
		Schaugläser SG-AI in DN 25 aus Aluminium siehe Katalogseite 531.							
		Sight glasses SG-AI in DN 25 of aluminium see catalogue page 531.							
									
	2,04	Rotguss — bronze	125	112	—	—	80	G 3	SG 3" Rg
	1,73	Aluminium — aluminium	136	135	—	—	100	G 4	SG 4" AI
		Glaszylinder aus Borosilikatglas sind geeignet für Betriebsdruck bis 10 bar. Dichtungen GD + SGS in Standardausführung für Mineralölprodukte aller Art und Granulate. Sonderausführung für Lebensmittel und Lösungsmittel mit Spezialdichtungen auf Anfrage.							
		Glass cylinders of Borosilicate glass are suitable for working pressure up to 10 bar. Standard type seals GD + SGD for all kinds of mineral oil products and granulates. Special design for foodstuffs and solvents with special seals on request.							
	2,74	Rotguss — bronze	95	154	130	8 x 11	80	G 3	TSG 3" Rg
	1,10	Aluminium — aluminium	95	154	130	8 x 11	80	G 3	TSG 3" AI
	2,14		132	174	150	8 x 14	100	G 4	TSG 4" AI
		Für helle Granulate und Lebensmittel sind weiße Dichtungen lieferbar (siehe Seite 393). Sonderausführung mit TW-Kupplung siehe Rückseite.							
		For light granulates and foodstuffs white seals are available (see page 393). Special version with TW coupler see overleaf.							
	1,01	Aluminium — aluminium	65	154	130	8 x 11	80	—	SG 80-TW1 AI
	1,49		73	174	150	8 x 14	100	—	SG 100-TW3 AI
		Glaszylinder aus Borosilikatglas sind geeignet für Betriebsdruck bis 6 bar. Dichtungen TWD 80 aus NBR schwarz und SGD 100 aus Polyurethan weiß. Sonderausführungen mit Innen- oder Außengewinde nach DIN EN ISO 228 siehe umseitig.							
		Glass cylinders of Borosilicate glass are suitable for working pressure up to 6 bar. Seals TWD 80 of NBR black and SGD 100 of polyurethane white. Special versions with female or male thread according to DIN EN ISO 228 see overleaf.							



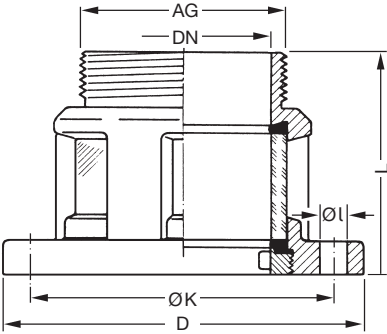
Schaugläser Type SG, einerseits mit Innengewinde und einliegender Gewindedichtung GD, andererseits mit Außengewinde und stirnseitiger Dichtfläche (G = Gewinde nach DIN EN ISO 228). Betriebsdruck bis PN 10 bar.



Type SG

Sight glasses type SG, one end with female thread and captive seal GD, other end male thread with sealing surface (G = acc. to EN ISO 228 / BSP parallel). Working pressure up to PN 10 bar.

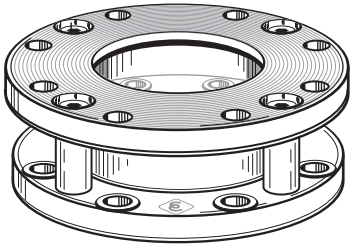
Tankwagen-Schaugläser Type TSG, einerseits Tankwagenflansch n. DIN 28459, andererseits Außengewinde wie Type SG. Betriebsdruck bis PN 10 bar.



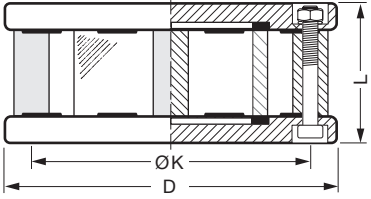
Type TSG

Tank truck sight glasses type TSG, one end TW tank truck flange according to DIN 28459, other end male thread like type SG. Working pressure up to PN 10 bar.

Stangen-Schaugläser im Baukastensystem mit TW-Flanschen nach DIN 28460.



Type SG-TW



Sight glasses with rods, modular construction with TW flanges according to DIN 28460.

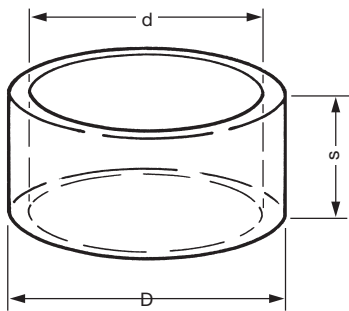
Schaugläser

SIGHT GLASSES

1994
Revision 1.2014

373

Ersatzgläser für Type SG/TSG
Spare glasses for type SG/TSG

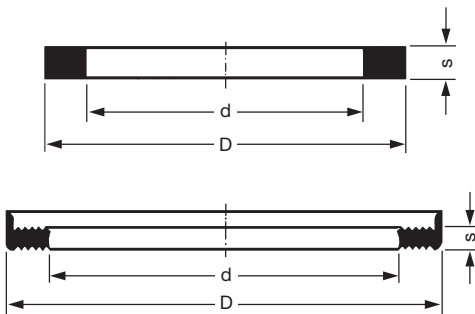


Ersatzgläser aus Borosilikatglas mit geplanten Dichtflächen, geeignet für Betriebsdruck bis PN 10.

Spare glasses of Borosilicate glass with flat sealing surface, suitable for working pressure up to 10 bar.

Passend für Suitable for	Abmessungen Dimensions			Bestellnummer Part Number
	D	d	s	
SG 1"	30	24,5	25	EG 122.1
SG 3", TW 511, TSG 3"	90	76	45	Glas TW 514
SG 4" neu, TSG 4"	115	101	50	Glas SG 4"/TSG 4"

Ersatzdichtungen
Spare seals

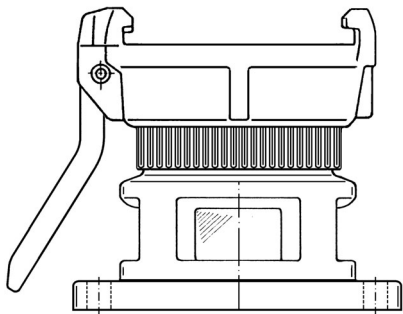


Ersatzdichtungen für Schaugläser. Ausführliche Beständigkeitsangaben für PU (Polyurethan und NBR) siehe Seite 396.

Spare seals for glasses. Details about resistance see page 396.

Passend für Suitable for	Werkstoff Mat.	Abmessungen Dimensions			Bestellnummer Part Number
		D	d	s	
SG 1"	PU	33	24	2	VD 33/24
SG 3"		88	77	3	VD 88/77
SG 3" TSG 3, TW 511"	NBR	92	77	6	TWD 80
SG 4", TSG 4"	PU	120	102	4,5	SGD 100

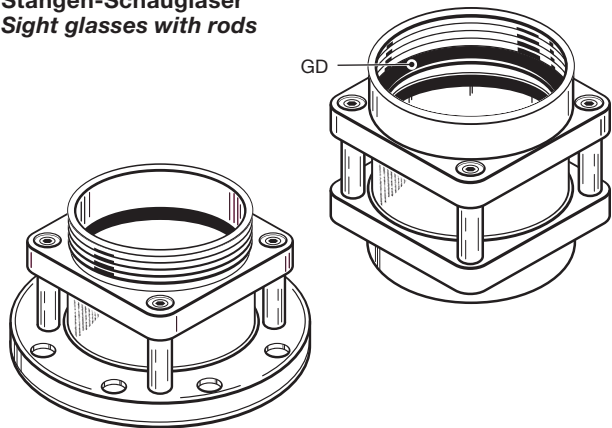
MK 80 - 32° x TSG 3" AI



Tankwagen-Schauglas **TSG 3" AI** wie umseitig, jedoch **mit** Mutter-TW-Kupplung **MK 80-32°** aus Messing.

Tank truck sight glass **TSG 3" AI** as overleaf, but additionally **with** female TW coupler **MK 80-32°** of brass.

Stangen-Schaugläser
Sight glasses with rods



Stangenschaugläser wie umseitig, jedoch mit **Innen- oder Außengewinde** nach DIN EN ISO 228. Lieferbar in den Größen DN 80 (3") und DN 100 (4"). Gehäuse aus Aluminium, Dichtungen aus NBR schwarz oder weiß, Gewindedichtung 'GD' aus Polyurethan. Glaszylinder aus Borosilikatglas. Betriebsdruck bis PN 6 bar.

Sight glasses with mounted rods as overleaf, but with **female or male thread** according to EN ISO 228. Available in sizes DN 80 (3") and DN 100 (4"). Body aluminium, seals NBR black or white, thread seal 'GD' polyurethane. Glass cylinder of Borosilicate glass. Working pressure up to PN 6 bar.

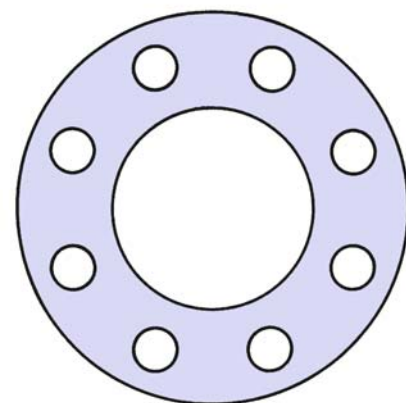
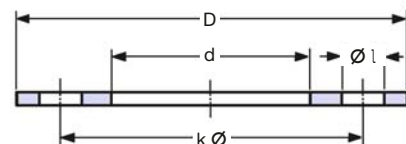
GRUPPE 3 Section	FLANSCHNORM/ PASSEND FÜR Flange Standard / Suitable for	ABMESSUNGEN ¹⁾ ≈ mm Dimensions ¹⁾ ≈ mm					BESTELL- NUMMER Part Number Type
		D	d	Ø k	Ø l	s	
	Gaspenselventil Tankwagen	108	78,5	91	4 x 6,5	2	(FD 108)
	DN 25 PN 10/16	115	35	85	4 x 14	2	FD 115/35
	Gasrücklaufleitungsflansch	115	45	90	4 x 13,5	2	(FD 115/45)
	DN 32 PN 1 0/16	140	43	100	4 x 18	2	FD 140/43
	DN 50 PN 6 (FD 140)	140	61	110	4 x 15	2	FD 140/61
	DN 40 PN 10/16	150	49	110	4 x 18	2	(FD 150)
	DN 50 TW 1 (FD 2/50)	154	50	130	8 x 12	2	FD 154/50
	DN 80 TW 1 (FD 2/80)	154	90	130	8 x 12	2	FD 154
	Kippsicherung (FD 2/105)	154	105	130	8 x 12	2	FD 154/105
	DN 50 PN 10/16	165	61	125	4 x 18	2	FD 165
	DN 100 TW 3 (FD 4)	174	110	150	8 x 14	2	FD 174
	DN 65 PN 10/16	185	76	145	4 x 18	2	FD 185
	DN 80 PN 10/16	200	90	160	8 x 18	2	FD 200
	DN 125 TW 5 (FD 6)	204	135	176	8 x 14	2	FD 204
	DN 100 PN 10/16 (FD 220)	220	115	180	8 x 18	2	FD 220/115
	Bodenventil DN (FD 203)	220	140	190	8 x 15	2	FD 220/140
	Bodenventil innenliegend (FD 252)	220	162	190	8 x 14	2	FD 220/162
	Sonderflansch	225	160	190	8 x 12	2	FD 225
	Seitenfüllanschluss	229	110	170	8 x 19	3	(FD 229)
	API-Kupplung	232	185	212,5	12 x 10	2	(FD 232)
	Pumpenflansch	233	158	210	8 x 14	3	FD 233
	Sonderflansch	235	155	210	8 x 18	2	FD 235
	DN 150 TW 7 (FD 8)	240	160	210	12 x 14	2	FD 240
	DN 125 PN 10/16	250	141	210	8 x 18	2	(FD 250)
	Bodenventil	270	210	240	12 x 14	3	FD 270
	DN 150 PN 10/16	280	169	240	8 x 22	2	(FD 280)
	Inhaltsanzeiger	336	260	311	12 x 12	3	FD 336
	DN 200 PN 10	340	220	295	8 x 22	2	FD 340/8
	DN 200 PN 16	340	220	295	12 x 22	2	FD 340/12
	Domdeckel	620	550	585	20 x 14	2	(FD 620)
	1) Weitere Flanschabmessungen und Druckstufen sowie Flanschnormen siehe Seite 368 Further flange dimensions and pressure ratings as well as flange standards see page 368						
		D	d	Ø k	Ø l	D	Type
	Gaspenselventil	90	44	92	4 x 11	65	(QFD 90/44)
		90	70	99	4 x 9,5	70	QFD 90/70
	Flugfeld-Tankwagen	98	60	110	4 x 9	78	QFD 98/9
		98	60	110	4 x 12	78	QFD 98/12
	Bodenventil, flach	100	55	106	4 x 12	75	QFD 100/55
	Treibschieberzähler	100	65	106	4 x 12	75	QFD 100/65
		105	80	118	4 x 10	84	QFD 105/80
		115	90	130	4 x 11,5	92	QFD 115/90
		117	80	121	4 x 15	86	QFD 117/80
		125	80	135	4 x 11	96	QFD 125/80
		130	90	144	4 x 14	102	QFD 130/90
	TQFA 100 AI	130	100	150	4 x 14	106	QFD 130/100
		155	100	175	4 x 15	124	(QFD 155/100)
	TW 610 (FD 652)	160	95	175	4 x 11,5	124	QFD 160/95
		160	120	175	4 x 11,5	124	QFD 160/120



Rund-Flanschdichtungen aus **ELAPAC-FD**, für Mineralölprodukte aller Art und viele Lösungsmittel gemäß Beständigkeitsübersicht auf Seite 396. Ausführliche Angaben über Materialspezifikation sowie technische Daten, Einsatz- und Temperaturbereich siehe Seite 384.

Round flange seals **ELAPAC-FD** for all kinds of mineral oil products and many solvents acc. to resistance chart on page 396. Details of materials and technical data, service range and temperatures range see page 384.

Type FD



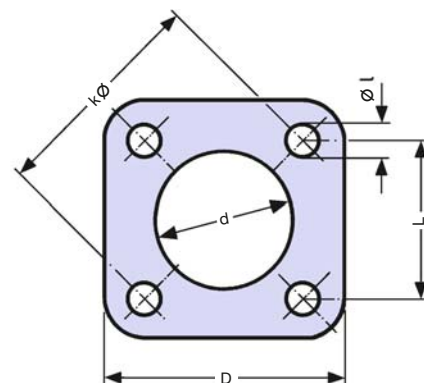
Wenn die chemische Beständigkeit von **ELAPAC-FD** nicht ausreicht, können die Flanschdichtungen mit einer außen offenen PTFE-Ummantelung geliefert werden (s. Seite 283).

If the chemical resistance of **ELAPAC-FD** is insufficient, PTFE-encapsulated flange seals, open on the outside, can be supplied.

Quadrat-Flanschdichtungen aus **ELAPAC-FD**, ca. 2 mm dick

Square flange seals **ELAPAC-FD**, thickness: approx. 2 mm

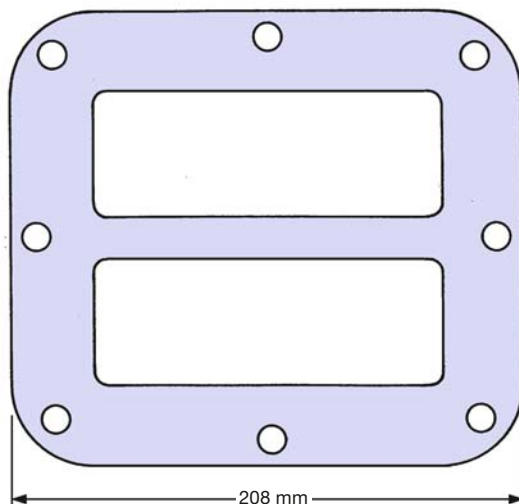
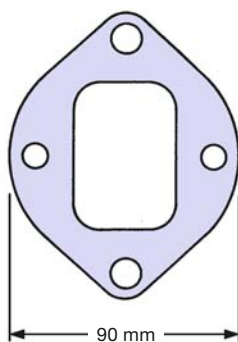
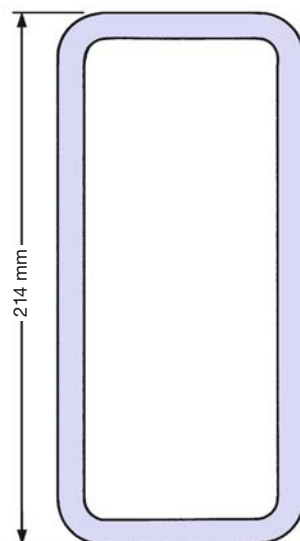
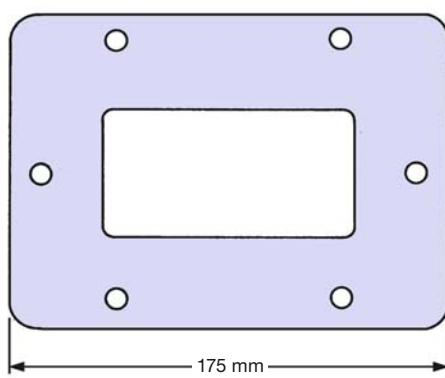
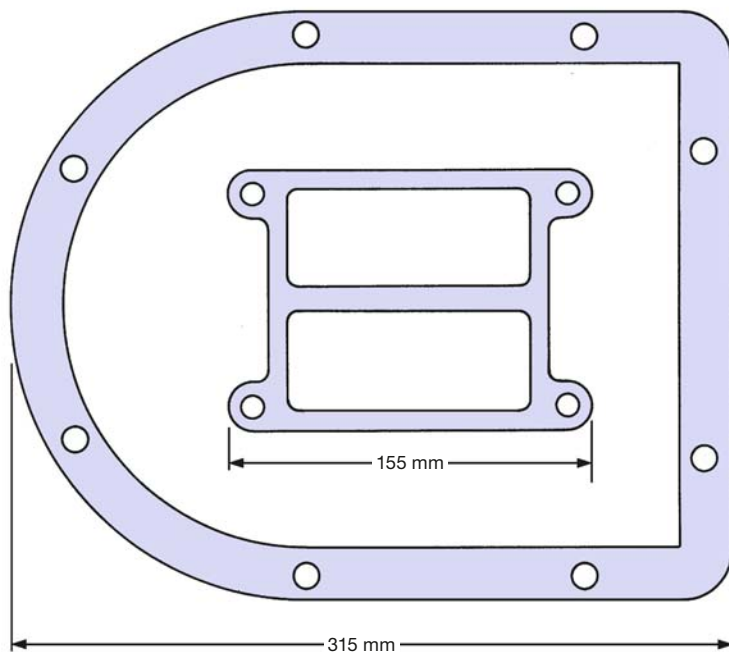
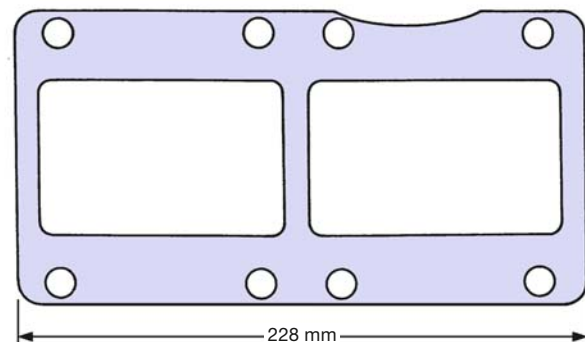
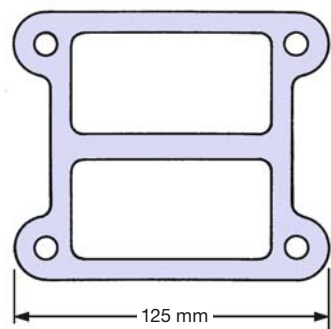
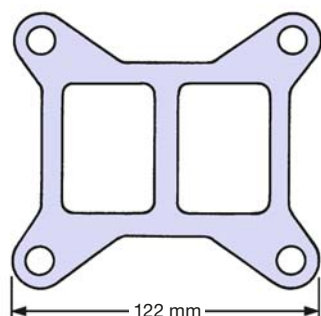
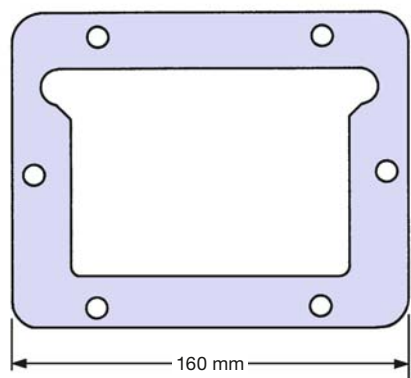
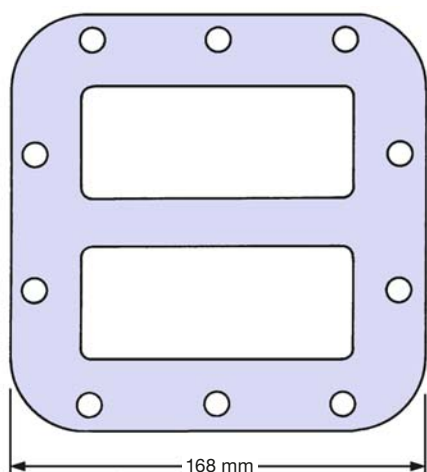
Type QFD



ELAPAC-Flanschdichtungen FD, QFD

Die abgebildeten und andere Sonderformen können nach Muster oder Zeichnung bis zu einem Größtmaß von 1400 mm aus **ELAPAC-FD** gestanzt oder geschnitten werden.

*The special types shown as well as others can be punched or cut from **ELAPAC-FD** up to a maximal size of 1400 mm (≈ 55 in.) according to sample or drawing.*



WERKSTOFF:

ELAPAC-FD ist eine Dreikomponentenmischung aus **GUMMI (NBR)** vulkanisiert, für die Bindung und Knickunempfindlichkeit. Es verbessert die Gasdichtigkeit und erlaubt einen breiten Einsatzbereich. **KORK** für die Kompressibilität und Anpressungsfähigkeit. Dadurch quetscht sich die Dichtung nicht nach innen oder nach außen heraus. Die Dichtung 'setzt' sich nicht und kann meistens wiederverwendet werden. **FASERN** verleihen dem Material die erforderliche 'Brettigkeit' und die Festigkeit, um Flanschdichtungen von der Seite her in enge Spalten einzuschieben. Die Quellwerte für faserverstärkte Mischungen liegen deutlich niedriger als bei reinen Gummidichtungen. **Weitere Vorzüge:** Keine Auslaugung von Weichmachern. Kein Schrumpfen oder Verhärten bei Austrocknung. Keine Beeinträchtigung oder Verfärbung der Medien. Keine Verhärtung bei Temperaturbeanspruchung von -30° bis +100° Celsius. Kein 'Ankleben' am Flansch. Zusätzliche 'flüssige' Dichtungen sind nicht erforderlich. Dadurch die gute Wiederverwendbarkeit.

BESTÄNDIGKEIT:

Beständigkeitsübersicht für gebräuchliche Mediengruppen siehe Seite 396, Spalte **FD**. Die Angaben beziehen sich auf eingebaute Flanschdichtungen. Dabei kommt nur der Innenrand der Dichtung mit dem Medium in Kontakt. Daher wirkt ein möglicher Angriff (z.B. **B**) wegen Quellung) nur in geringer Eindringtiefe, so dass der Einsatz trotzdem möglich ist. Wenn die Dichtung bei Laboruntersuchungen ganz in das Medium eingelagert wird, sind Quellung und Festigkeitsverlust natürlich größer. Wenn die Medienbeständigkeit von **ELAPAC** nicht ausreicht, aber die gute Kompressibilität gewünscht wird, bietet sich die Sonderausführung **'TM'** mit PTFE-Ummantelung an. Beständigkeitsangaben s. Seite 396, Spalte **'TM'**. **Einsatz für Lebensmittel:** Ohne PTFE-Ummantelung ist **ELAPAC-FD** nicht geeignet, weil Mischungsbestandteile die Qualität der Nahrungs- und Genussmittel beeinflussen können. Mit PTFE-Ummantelung ist **ELAPAC** geeignet.

EINSATZBEREICH:

Als elastische Flanschabdichtung im Tankwagen- und Tankanlagenbau und überall dort, wo unebene Dichtflächen eine besonders hohe Anpassungsfähigkeit verlangen, wo die Flanschverbindungen eine gute Restelastizität besitzen sollen, um Rohrbrüche zu vermeiden, und wo einfache Dichtungswerkstoffe versagen, weil nur kleine Schraubenkräfte zur Verfügung stehen. **Nicht geeignet** für schmale Gewindedichtungen, da zu weich und Querstabilität nicht groß genug. Das Medium kann zu weit eindringen. Nicht geeignet ferner für Einsatzfälle, bei denen die Flanschdichtung nur in einem schmalen Ringbereich von 2 bis 3 mm gequetscht wird. Durchquetschgefahr vor allem bei 2 mm Materialstärke. Bei örtlicher Überbeanspruchung 3 mm verwenden.

GASDICHTIGKEIT:

Wegen der Faseranteile der Mischung muss bei Gasen vor allem bei hohem Vakuum bei schmalen Stegbreiten der Dichtung mit geringfügigem Gasdurchtritt gerechnet werden. Bei normalen Stegbreiten ist **ELAPAC** gut geeignet.

ZULASSUNGEN:

Als Flanschdichtungsmaterial für alte Kraft- und Schmierstoffe zugelassen von der Bundeswehr BW und von den großen Ölgesellschaften für Tankwagen, Tankanlagen und Flugfeldwagen (z.B. nach Air BP Spezifikation MECH 80). Zugelassen von der Deutschen Bahn AG in 3 mm Stärke (Mat.-Nr. 150.309). **ELAPAC-FD** erfüllt DIN 28463.

TECHNISCHE DATEN:

Härte, Shore A	86 ± 3
Zugfestigkeit	längs in Faserrichtung 10 N/mm²
	quer zur Faserrichtung 4,5 N/mm²
Reißdehnung	längs 15 N/mm²
	quer 70 N/mm²
Zusammenpressung	75 %
Rückfederung auf	90 %
Druckverformungsrest 24h, 70° C	40 %
Weiterreißwiderstand	längs 7 N/mm²
	quer 10 N/mm²
Betriebsdruck max.	25 bar
Farbe:	blau
Kennzeichnung / Markierung 2 mm Platte	Aufdruck ELAPAC-FD

MATERIAL:

ELAPAC-FD is a three component mixture, made of **RUBBER (NBR)** vulcanised, for the adhesion and resistance to kinking. **CORK** for compressibility and sealing capability. When tightening the flange seal does not move towards the outer or inner edge of the sealing faces. The flange seal does not 'settle', and can be re-used in most cases. **FIBRES** give the material the necessary rigidity and the stability to insert flange seals into narrow gaps from the side. The values for swelling are considerably lower for fibre reinforced mixtures than for plain rubber seals. **Further advantages:** No leaching out of softening agents. No shrinking or hardening through drying. No influence on or discoloration of media. No hardening at temperature range of -30° up to +100° Celsius. No sticking on flange. Additional 'adhesives' are not necessary. Therefore good reusability.

RESISTANCE:

Resistance chart for common media see page 396, column **FD**. The details refer to fitted flange seals. Only the inner rim of the flange seal is in contact with the medium. In the event of a possible attack (e.g. **B**), see resistance chart page 396) this would only result in low penetration and the use is still possible. If the flange seal is completely immersed in the medium during laboratory tests, swelling and loss of stability is of course higher. If the resistance of **ELAPAC** is not sufficient but good compressibility is required, we offer the special design **'TM'** seal which is PTFE encapsulated. Resistance chart on page 396, column **'TM'**. **Application of foodstuffs:** **ELAPAC-FD** is only suitable with PTFE-cover, otherwise mixture particles can influence the quality of the foodstuffs.

APPLICATION:

As an elastic flange seal for tank truck and tank plant construction etc., where rough sealing surfaces require a high adaptability, where flange seals should still have good flexibility to avoid pipe fractures or simple sealing materials because little or no force can be used to tighten the joint. **Not suitable** for use as thread seal, because the material is too soft and does not have enough lateral strength, this allows the medium to attack the seal material. Also not suitable for applications where the flange seal is only squashed on 2 mm to 3 mm of the total width. Care should be taken not to squash the material to much especially the 2 mm material, if in doubt please use the 3 mm material.

GAS IMPERMEABILITY:

Due to the fibre content of **ELAPAC**; gas permeability is to be expected when using seals with narrow width – especially at high vacuum operation.

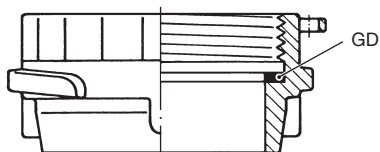
APPROVALS:

Approved as flange sealing material for all fuels and lubricants by the German military and the major oil companies for tank trucks, refineries and aircraft refuellers (i.e. approved according Air BP specification MECH 80). Approved by the German railway in 3 mm thickness (Mat. No. 150.309). **ELAPAC-FD** meets the DIN 28463.

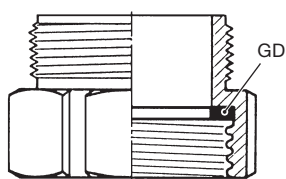
TECHNICAL DATA:

hardness, Shore A	86 ± 3
tensile strength	longitudinal 10 N/mm²
	lateral 4,5 N/mm²
elongation at break	longitudinal 15 N/mm²
	lateral 70 N/mm²
compressibility	75 %
recovery	90 %
compression set 24h, 70° C	40 %
tear resistance	longitudinal 7 N/mm²
	lateral 10 N/mm²
working pressure maximal	25 bar
colour	blue
marking	print ELAPAC-FD

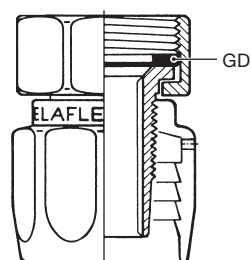
Type VK



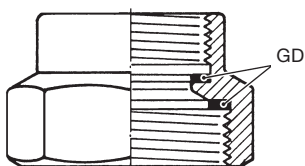
Type RS



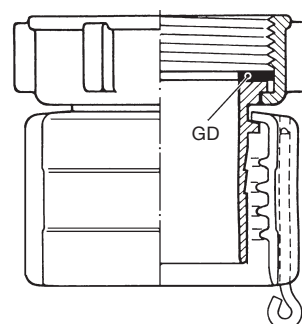
Type M



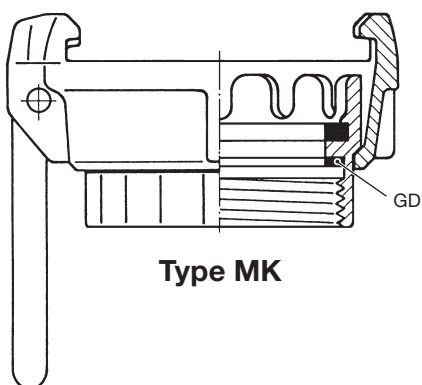
Type RM



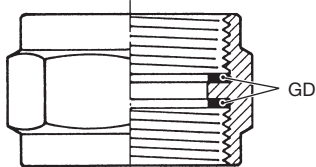
Type MX



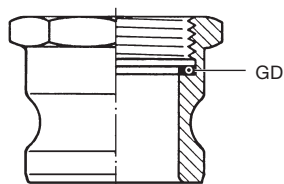
Type MK



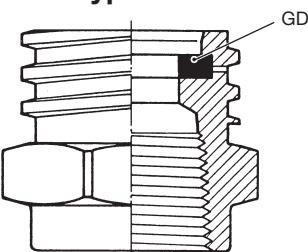
Type DM



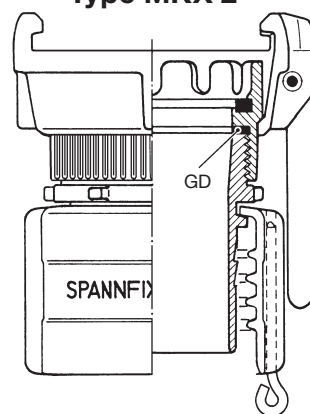
Type AVKI



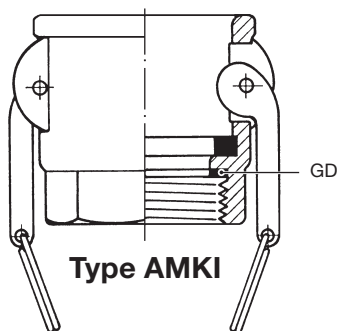
Type RS



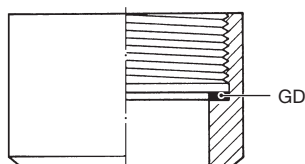
Type MKX 2



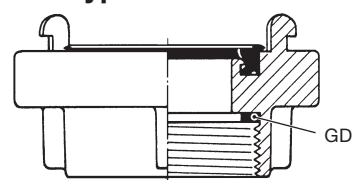
Type AMKI



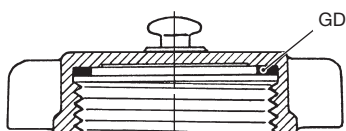
Type AM



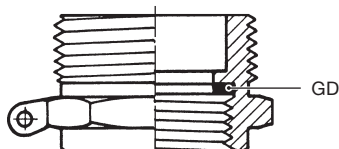
Type Storz - IG



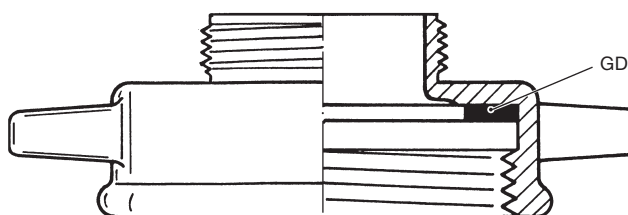
Type BK



Type RS



Type KWZ



GRUPPE 3 Section	GE- WICHT <i>Weight Approx.</i>	VERWENDUNG FÜR <i>Suitable for</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions ≈ mm</i>			BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i>
	≈ kg		D	d	s	Type
	0,001		20	7	2	VD 20/7
	0,001	ZVG	20	9,5	2	VD 20/9,5
	0,001	(G 1/2")	20	13	2	VD 20/13
	0,001	ZVF 25, ZV 25	21	6	3	VD 21/6
	0,001	M 10 - W 21,8 x 1/14"	22	12	2	VD 22/12
	0,001	G 5/8"	23	16	2	VD 23/16
	0,001	ZVF 40, ZV 400, ZV 500	24	11	2	VD 24/11
	0,001		25	7	3	VD 25/7
	0,001	G 3/4"	26	19	2	VD 26/19
	0,001		27	13	1,5	VD 27/13
	0,001	ZVA 32	30	20	3	VD 30/20
	0,001	M 30 x 1,5 L	30	21	2	VD 30/21
	0,001	G 1"	33	24	2	VD 33/24
	0,001	ZVA - Mix - Anschluss	36	28	2	VD 36/28
	0,004		39	20	4	VD 39/20
	0,002	G 1 1/4" (DN 25)	42	29	2	VD 42/29
	0,001	G 1 1/4" (DN 25 + DN 32)	42	34	2	VD 42/34
	0,004	ZVF 40, ZV 400, ZV 500	47	34	4	VD 47/34
	0,002	G 1 1/2" (DN 32)	48	34	2	VD 48/34
	0,002	ZH 50	48	37	2	VD 48/37
	0,002	G 1 1/2" (DN 32 + DN 38)	48	39	2	VD 48/39
	0,003		52	39	2	VD 52/39
	0,003	G 1 3/4"	54	44	2,5	VD 54/44
	0,003	ZH 35, ZH 50	56	46	2,5	VD 56/46
	0,004		60	45	2,5	VD 60/45 x 2,5
	0,006		60	45	4	VD 60/45
	0,003	G 2"	60	49	2	VD 60/49
	0,003		67	53	2	VD 67/53
	0,003		69	60	3	VD 69/60
	0,005	Haltermann	72	58	3	VD 72/58
	0,005	G 2 1/2"	76	63	2,5	VD 76/63
	0,008		80	60	3	VD 80/60
	0,007	M 80 x 3, W 82 x 1/6 (Marine)	82	65	3	VD 82/65
	0,006	G 3"	88	77	3	VD 88/77
	0,010	G 3 1/2"	100	80	3	VD 100/80
	0,018	4 1/2" DIN 3799	113	80	3	VD 113/80
	0,009	G 4"	114	100	3	VD 114/100
	0,012	G 5"	140	124	3	VD 140/124
	0,026	5 1/2" DIN 3799	140	102	3	VD 140/102

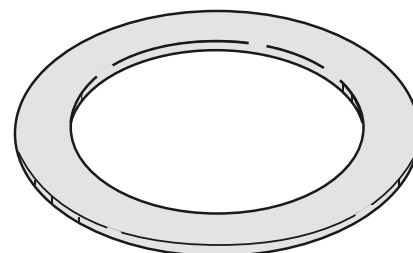
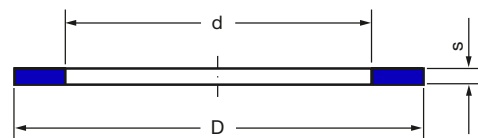
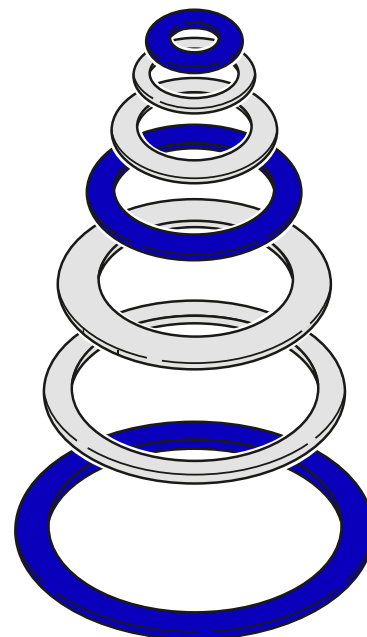


Flachdichtungen Type **VD** aus Polyurethan - Elastomer, hochabriebfest, ungiftig, Shore-Härte ≈ 90°. Für Mineralölprodukte aller Art und viele Lösungsmittel gemäß Beständigkeitsübersicht auf Seite 396.

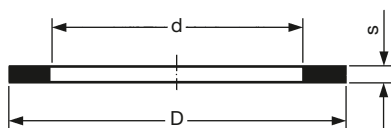
Standardabmessungen (senkrechte Balken) aus Polyurethan-Spritzguss, blau. Übrige Abmessungen aus gegossenem Polyurethan, honigfarben.

Flat seals type **VD** of polyurethane, highly resistant to abrasion, non-toxic. Shore hardness ≈ 90°. For all petroleum based products and many solvents as per resistance chart on page 396.

Standard sizes (vertical strokes) of polyurethane elastomer, injection molded. Colour: blue. Other sizes of cast polyurethane, amber coloured.



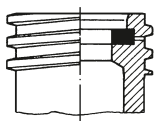
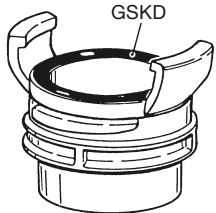
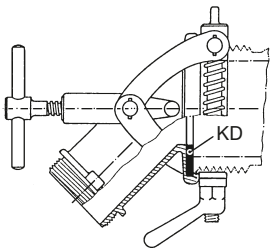
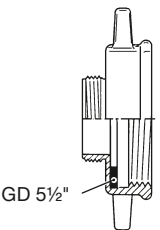
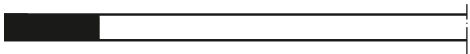
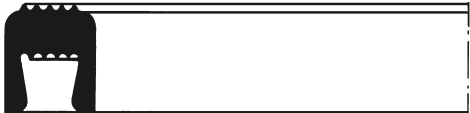
Diverse Dichtungen · Various Seals



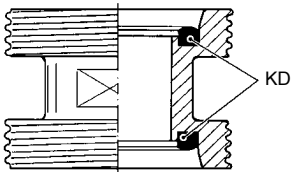
In dieser Tabelle haben wir alle Dichtungen zusammengefaßt, die nicht zu den Standardausführungen der Gewinde-, Flach- und Kupplungsdichtungen gehören. Ausführliche Beständigkeitsangaben der Werkstoffe siehe Tabelle auf Seite 396.

In this list we have summarized all seals, which do not belong to the range of standard types of thread-, flat- and coupling seals.

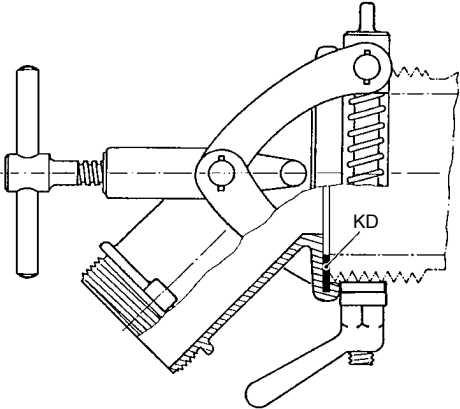
Detailed resistance information of the material please see chart on page 396.

VERWENDUNG FÜR <i>Application for</i>		ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions ≈ mm</i>			WERKSTOFFE <i>Materials</i>	BESTELLNUMMER <i>Part Number</i>
		D	d	s		
 Amerikanisches Trapezgewinde für Flüssiggas ACME <i>American trapezoidal screw thread for LP-gas</i>		34	23	3	NBR	PD 1¼" ACME
		46	35	3		PD 2¼" ACME
		72	53	3		PD 3¼" ACME
		96	73	3		PD 4¼" ACME
 GSKD Guillemin-Kupplung nach DIN EN 14420-8 GUILLEMIN <i>Guillemin coupling acc. to EN 14420-8</i>		50,5	42,5	5	NBR schwarz — NBR black	GSKD 40
		64	54	5		GSKD 50
		96	85	6		GSKD 80
		117,5	103,5	7		GSKD 100
		50,5	42,5	5	NBR weiß — NBR white	GSKD 40 W
		64	54	5		GSKD 50 W
		96	85	6		GSKD 80 W
		117,5	103,5	7		GSKD 100 W
		50,5	42,5	5	Viton® schwarz — FKM black	GSKD 40 Vi
		64	54	5		GSKD 50 Vi
		96	85	6		GSKD 80 Vi
		117,5	103,5	7		GSKD 100 Vi
 Kesselwagen-Abfüllkupplung KWK <i>Rail car discharge coupling</i>		152	80	3	NBR	PD 152/80 (PD KWK)
		152	80	3	Viton® / FKM	ViD 152/80
		152	80	3	NBR mit PTFE-Ummantelung, halbhart — PTFE-encapsulated NBR, semi-hard	PD 152/80 TM
 GD 5½" für Kesselwagen-Zwischenstück KWZ <i>GD 5½" for rail car adaptor</i>		140	102	6	NBR	PD 5½"
		140	102	5	Hypalon® / CSM	HyD 140/102
		140	102	3	Polyurethan / polyurethane	VD 140/102
		140	102	3	Viton® / FKM	ViD 140/102
		140	102	3	PTFE	TD 140/102
		140	102	3	THERMOPAC / HBD	HBD 140/102
Flachdichtung für Tankwagen-Domdeckel Typ TW 617 <i>Flat seal for tank truck manhole</i> 		330	290	5	NBR	PD 616 rund
Profildichtung für Tankwagen-Domdeckel <i>Profiled seal for tank truck manhole</i> 		556	522	20	NBR	PD 556

Type DN-R



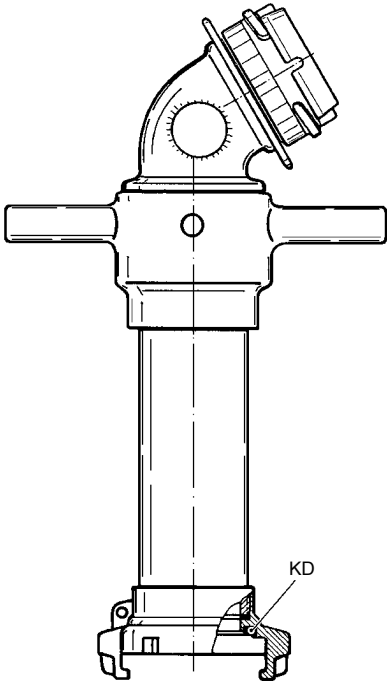
Type KWK



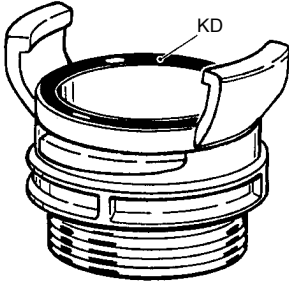
Type RVC



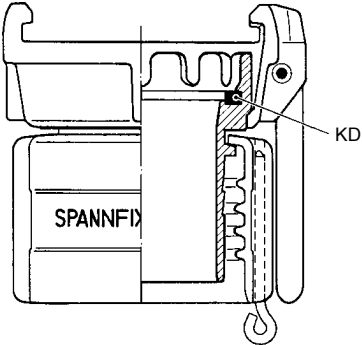
Type STR



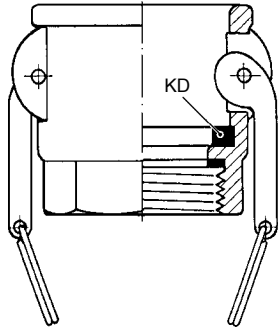
Type Guillemin-AG



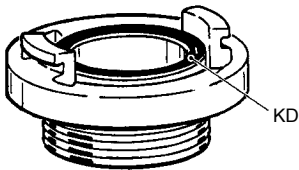
Type MKX



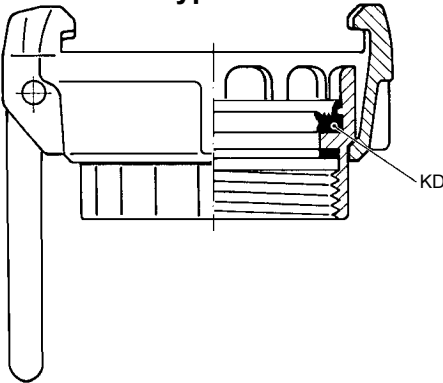
Type AMKI



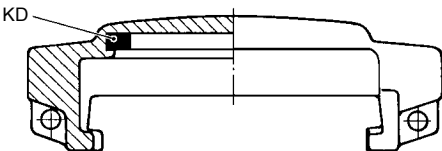
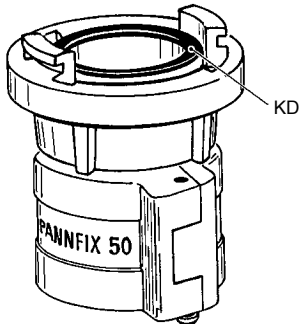
Type Storz-AG



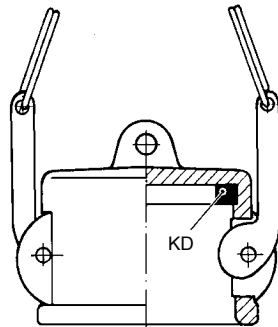
Type MK



Type STKX



Type MB



Type AMB

Beständigkeitsübersicht Dichtungen · Chemical Resistance Chart Seals

MEDIEN, MEDIENGRUPPEN Wenn nicht anders angegeben, bei Raumtemperatur. Bei Gemischen alle Komponenten beachten! FLUIDS, FLUID GROUPS If not otherwise stated, at ambient temperature. All components of mixtures must be considered!	NBR NBR	NBR weiß NBR white	EPDM / Butyl EPT	ELAPAC blau ELAPAC blue	THERMOPAC THERMOPAC	Hypalon® CSM	Polyamid Nylon	PTFE PTFE	Polyurethan Polyurethane	Viton® FKM
	NBR	NBR-W	EPD	FD	HBD	HYD	NYD	TD/TM	VD	ViD
Aliphatische Kohlenwasserstoffe wie Benzin, Diesel, Öle, Petroleum <i>Aliphatic hydrocarbons as gasoline, diesel, fuel oil, crude oil, petroleum</i>	A	A	C	A	A	C	A	A	A	A
Otto-Kraftstoffe mit Aromaten-, Ether-, Methanolzusätzen nach DIN <i>Gasoline with aromatic-, ether- and methanol additives</i>	A-B	B	C	A	A	C	A	A	A	A
Aromatische Kohlenwasserstoffe wie Benzol, Toluol, Xylol <i>Aromatic hydrocarbons as benzene, toluol, xylol</i>	B-C	C	C	ⓑ	A	C	A	A	A-B	A
Chlorierte Kohlenwasserstoffe wie Methylenchlorid, Per- und Trichlorethylen <i>Chlorinated hydrocarbons as methylene chloride, per- and trichloroethylene</i>	C	C	C	ⓑ	A	C	A	A	B	A
Alkohole wie Ethanol, Butanol, Methanol, Isopropylalkohol <i>Alcohols as ethanol, butanol, methanol, isopropyl alcohol</i>	A	A	A	A	A	A	A	A	A-B	B
Amine wie Anilin, Butylamin, Pyridin, Diethylamin, Triethylamin <i>Amines as aniline, buthyl amine, pyridine, diethyl amine, triethyl amine</i>	C	C	A	ⓑ	A	C	A	A	B	C
Acetate, Aldehyde, Ester, Ether <i>Acetates, aldehydes, ester, ether</i>	B	C	A	ⓑ	A	B	A	A	B	C
Ketone wie Aceton, Methyl ethylketon (MEK), Cyclohexanon <i>Ketones as acetone, methyl ethyl ketone, cyclohexanon</i>	C	C	A	ⓑ	A	C	A	A	B	C
Glykole, Enteisungsflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Glysantin <i>Glycol, defrosting fluids, anti-freezing fluids</i>	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B
Trinkwasser, Lebensmittel – auch öhlaltig, helle Granulate, Milch, Fette <i>Drinking water, foodstuffs – also oily, light granulates, milk, fats</i>	-	A	-	-	A	-	A	A	A	-
Wasser, Abwasser, Seewasser, Kühlwasser, auch öhlaltig <i>Water, sewage, seawater, cooling water also containing oil</i>	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Asphalt, Heiðbitumen, Teer bis 200°C <i>Asphalt, hot bitumen, tar up to 200°C</i>	B	C	B	B	A	C	C	C	C	A
Teeröle wie Braun- und Steinkohlenteeröl, Kresol, Phenol <i>Tar oils as lignite-tar oil, coal-tar oil, cresol, phenol</i>	C	C	A	ⓑ	A	C	C	A	C	A
Sattdampf, gesättigter Nassdampf bis 220°C <i>High pressure wet saturated steam up to 220°C</i>	C	C	C	C	A	C	C	C	C	A
Ammoniak wässrig, Flüssigdünger <i>Ammonia hydrons, liquid fertilizer</i>	A	A	A	A	A	A	A	A	C	B
Salzlösungen wie Carbonate, Chloride, Nitrate, Phosphate <i>Salt solutions as carbonates, chlorides, nitrates, phosphates</i>	A	A	A	A	A	A	A	A	C	A
Laugen wie Kalilauge, Natronlauge, Reinigungslaugen 100°C <i>Alkalies as potassium hydroxide, sodium hydroxide, cleaning alkalies up to 100°C</i>	C	C	A	C	B	A	B	A	C	B
Ameisensäure <i>Formic acid</i>	C	C	A	C	A	A	C	A	C	A
Chlorsulfonsäure <i>Chlorosulfonic acid</i>	C	C	C	C	A	C	C	A	C	C
Chromsäure <i>Chromic acid</i>	C	C	B	C	A	A	C	A	C	A
Essigsäure <i>Acetic acid</i> 30 %	C	C	A	C	A	A	C	A	C	A
Flußsäure, Fluorwasserstoffsäure <i>Hydrofluoric acid</i>	C	C	A	C	C	A	C	A	C	A
Oxalsäure <i>Oxalic acid</i>	C	C	A	C	A	A	B	A	C	A
Phosphorsäure <i>Phosphoric acid</i>	B	C	A	C	A	A	C	A	C	A
Salpetersäure <i>Nitric acid</i>	→ 30 %	C	C	C	C	B	C	A	C	A
	30 – 70 %	C	C	C	C	C	C	A	C	A
	70 – 90 %	C	C	C	C	C	C	A	C	A
Salzsäure <i>Hydrochloric acid</i>		C	C	A	C	A	C	A	C	A
Schwefelsäure <i>Sulfuric acid</i>	→ 65 %	C	C	A	C	B	A	C	C	A
	65 – 95 %	C	C	B	C	B	A	C	C	A
	96 %	C	C	C	C	B	B	C	C	A

A = Gut geeignet. Flüssigkeit hat wenig oder keine Wirkung
Well suitable. Fluid has little or no effect

ⓑ = Geeignet. Nur Dichtungs-Innenrand wird angequollen (s. Seite 384)
Suitable. Only interior rim of flange seals swells (see page 384)

B = Bedingt geeignet (z. B. Korrosion, Rost, Abtrag, Quellung)
Fair, fluid has minor effect (e.g. corrosion, rust, erosion, swelling)

C = Nicht geeignet wegen schneller Zerstörung oder Erweichung (z. B. Dampf)
Not suitable because of quick destruction or softening (e.g. steam)

Vorbehalt: Eine Garantie für diese allgemeinen Informationsangaben wird nicht übernommen. Sie wurden den Druckschriften der Rohstoffhersteller entnommen. Zu beachten ist, dass sich die Angaben nur auf reine Werkstoffe beziehen. Spezielle Beständigkeitsversuche können nach Vereinbarung durchgeführt werden.

Reservation: The validity of these general information data cannot be guaranteed. The data have been taken from publications of various raw material manufacturers. Please note, that the data refer to pure materials only. Special resistance tests can be made on request.

In Zweifelsfällen bitte rückfragen · In case of doubt please ask for information