



PACQUET

RACCORD TOURNANT



Catalogue Pacquet Raccords Tournants

PMO
CONSULTING

PMO Consulting Sàrl
Rampe de la Gare 1
CH-1290 Versoix - Genève
Tél +41 (0) 22 779 09 83
pmo-consulting@bluewin.ch

EDITO

L'entreprise Pacquet Raccord Tournant conçoit et fabrique des raccords tournants depuis le milieu des années 70. Historiquement partenaire des entreprises sidérurgiques, Pacquet a su développer une gamme plus large, pour accéder aux marchés de l'agroalimentaire, des constructeurs de machines, du BTP, de la robotique, de l'assainissement, et de bien d'autres encore.

Nous travaillons de nombreux matériaux afin d'optimiser l'efficacité de nos raccords tournants et d'apporter une solution technique, quelles que soient les conditions d'utilisation. Notre gamme de produits standards couvre un large éventail de besoins. Si toutefois vous ne trouviez pas de solution dans cet ensemble de produits, nous développons des raccords sur demande, quelle que soit la taille, le nombre de passages de fluides et les conditions de service.

En France comme à l'export, l'entreprise Pacquet Raccord Tournant a su imposer l'image d'un partenaire de développement pour des projets industriels locaux ou internationaux. Nous mettons à votre service, notre réactivité, notre savoir-faire technique et notre expérience dans la conception de raccords tournants, standards ou sur mesure. Nous assurons bien évidemment la maintenance, l'expertise de nos raccords comme de ceux de nos confrères.

Laissez nous vous accompagner et vous conseiller dans le choix de votre raccord tournant, nous sommes des spécialistes au service de votre activité.

Nous intervenons dans les secteurs de la sidérurgie, des Industries Agro-Alimentaires, du sanitaire et de l'assainissement, des constructeurs de machines et dans l'épandage d'enrobé et le BTP. Mais nous avons des clients dans 80 autres activités en France et dans le monde.

Samuel PACQUET

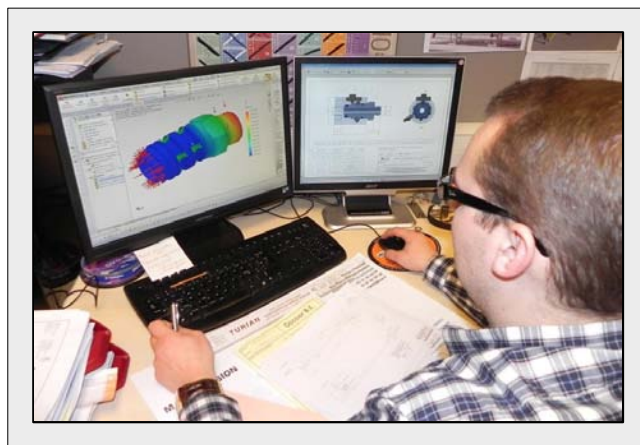
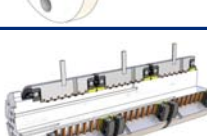


Tableau de correspondance des dimensions

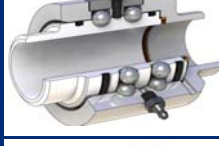
Diamètre nominal <i>en pouces</i>	Diamètre nominal <i>"DN"</i>
1/8"	DN 06
1/4"	DN 08
3/8"	DN 10
1/2"	DN 15
3/4"	DN 20
1"	DN 25
1" 1/4	DN 32
1" 1/2	DN 40
2"	DN 50
2" 1/2	DN 65
3"	DN 80
4"	DN 100
5"	DN 125
6"	DN 150
8"	DN 200
10"	DN 250
12"	DN 300
14"	DN 350
16"	DN 400
18"	DN 450
20"	DN 500
24"	DN 600

PACQUET RACCORD TOURNANT :

	Série	Fluide	Dimension	Pression	Vitesse
	TP 2000	Tous fluides (vide sur demande)	De DN08 à DN25 Autre sur demande	Jusqu'à 300 bar	Positionnement
	TP 7000	Tous fluides (vide sur demande)	De DN08 à DN25 Autre sur demande	Jusqu'à 150 bar	En cycle : jusqu'à 1000 tr/mn avec circulation de fluide
	TP 7100	Tous fluides	De DN08 à DN50 Autre sur demande	Jusqu'à 350 bar	Positionnement ou moins de 20 tr/min
	TP 9000	Tous fluides (vide sur demande)	De DN08 à DN100 Autre sur demande	Jusqu'à 50 bar	Positionnement ou moins de 15 tr/min
	TP 1100 M/F	Tous fluides (vide sur demande)	De DN08 à DN100 Autre sur demande	Jusqu'à 90 bar	Positionnement ou moins de 15 tr/min
	TP 1100 S/B (avec bride,coude,tube)	Tous fluides (vide sur demande)	De DN25 à DN600 Autre sur demande	Jusqu'à 70 bar	Positionnement ou moins de 15 tr/min
	TP 1160	Tous fluides (vide sur demande)	De DN25 à DN600 Autre sur demande	Jusqu'à 16 bar	Positionnement ou moins de 15 tr/min
	TP 8000 (multi-circuits)	Tous fluides (Vide sur demande)	Suivant demande	Suivant application	Suivant application
	TP4000 (Série sidérurgie)	Eau	Suivant demande	Jusqu'à 16 bar	Positionnement ou moins de 15 tr/min
	Gamme TURIAN Nous sommes distributeur exclusif FRANCE	Tous fluides (vide sur demande)	De Ø 08 à Ø 100	Jusqu'à 40 bar et 170 degré	En cycle : jusqu'à 3500 tr/min avec circulation de fluide
	TP GV	Tous fluides	Suivant demande	Suivant application	Suivant application

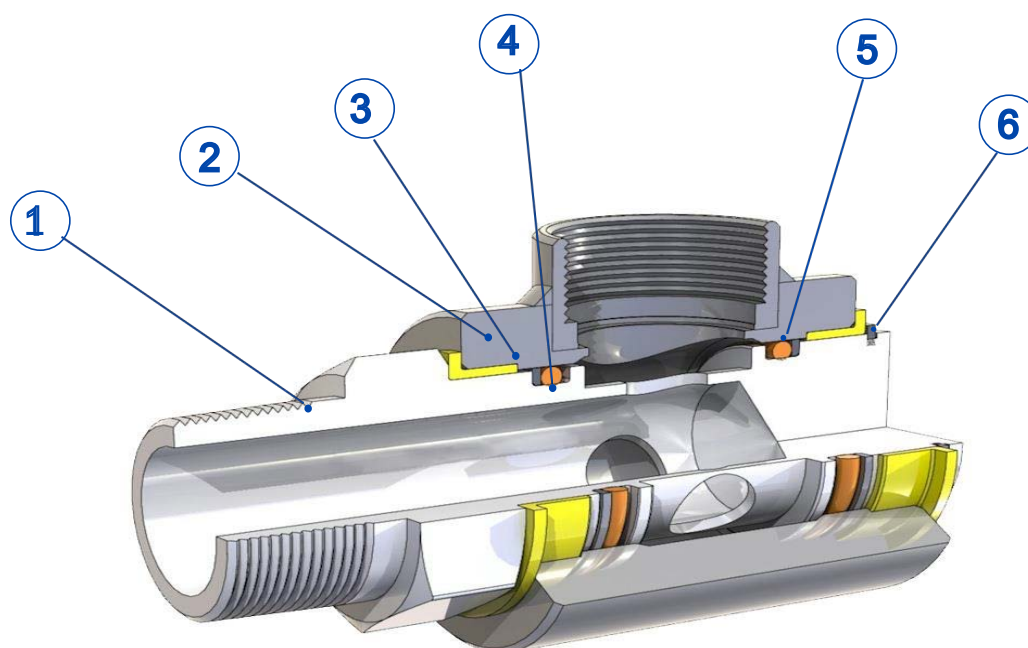
Tous nos raccords sont réparables soit par nos services soit par vos soins avec l'utilisation impérative de nos kits de maintenance, et nos modes opératoires afin merci de nous consulter.

Notre gamme de produits

Descriptif	Page	Série	
Le raccord série 2000 à 90° est conçu pour une utilisation en positionnement. Fixation par filetage : Mâle GAZ conique et femelle GAZ cylindrique (en standard). Décliné en versions : Acier avec traitement de surface de type bichromaté ou acier inoxydable	5	TP 2000	
Le raccord tournant série 7000 est conçu pour des utilisations à vitesses ou pressions élevées. Fixation par filetage : Mâle et femelle GAZ cylindrique (en standard). Décliné en versions : Acier avec traitement de surface de type nickelage	7	TP 7000	
Le raccord tournant série 7100 est conçu pour une utilisation à haute pression. Fixation par filetage : Mâle et femelle GAZ cylindrique (en standard). Décliné en versions : Acier avec trempe à cœur et traitement de surface de type bichromatage ou acier inoxydable avec trempe à cœur	9	TP 7100	
Le raccord tournant série 9000 à une rangée de billes est conçu pour des utilisations en positionnement ou rotation lente. Fixation par filetage : Mâle et femelle GAZ cylindrique (en standard). Décliné en versions : Acier traité avec traitement de surface de type bichromatage ou acier inoxydable	11	TP 9000	
Le raccord tournant série 1100 M/F est conçu pour des utilisations en positionnement ou rotation lente. Sa conception à deux rangées de billes lui permet de supporter des charges mécaniques axiales Fixation par filetage : Mâle et femelle GAZ cylindrique (en standard). Décliné en versions : Acier traité avec traitement de surface de type nickelage ou acier inoxydable	13	TP 1100 M/F	
Le raccord tournant série 1100 S est conçu pour des utilisations en positionnement ou rotation lente. Au vu de sa conception, les tolérances tant géométriques que dimensionnelles "larges" (à l'inverse de la série 1160 ci-dessous, dite mécanique), ne dédie ce produit qu'à des applications de type "tuyauterie". A souder sur une bride (exemple page 18), un coude, un tube ou autre. Décliné en versions : Acier traité brut avec en option traitement de surface de type nickelage, bichromatage, peinture ou acier inoxydable	15	TP 1100 S/B (avec bride, coude, tube)	
Le raccord tournant série 1160 est conçu pour des utilisations en positionnement ou rotation lente. Au vu de sa conception, les tolérances tant géométriques que dimensionnelles "précises" (à l'inverse de la série 1100 S/B ci-dessus, dite industrielle), ne dédie ce produit qu'à des applications de type "mécaniques". Fixation par brides PN 10/16 (en standard). Décliné en versions : Acier traité avec traitement de surface de type nickelage ou acier inoxydable	17	TP 1160	
Le raccord tournant série 8000 est dédié aux applications de transfert de fluides, identiques ou différents, par le biais de circuits indépendants. Ce raccord est fabriqué, à la demande, suivant vos spécifications techniques.	19	TP 8000	
Raccords tournants et garnitures mécaniques conçus pour les coulées continues. Dimensions et adaptations à la demande.	21	TP 4000	
Pacquet Raccord Tournant est représentant exclusif en France de la marque TURIAN. Ce partenaire fabrique des raccords à roulements standards et à garnitures mécaniques traitées silicium sur carbone ou sur option silicium sur silicium. La gamme GC est quant à elle composée de produits qui supportent de hautes vitesses.	23	TURIAN	
Le raccord tournant série GV est dédié pour des applications de transfert de fluides identiques, à pressions ou vitesses élevées, par le biais de circuits indépendants. Ce raccord est fabriqué, à la demande, suivant vos spécifications techniques.	24	TP GV	

de vous assurer de la pleine fonctionnalité du matériel. Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives,

Raccord pivotant TP 2000



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boitier
3	Coussinet de guidage
4	Joint principal
5	Bague anti-extrusion
6	Circlips

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Positionnement	Tous fluides	DN 08 à DN25 Autre à la demande	Jusqu'à 300 bar	80°C maxi	Acier avec traitement de surface bichromatée ou Acier inoxydable

Caractéristiques techniques :

Ce raccord série 2000 est conçu pour une utilisation en positionnement.

Son domaine d'utilisation : les raccordements de flexibles HP, orientations de flexibles, enrouleurs.

La conception à 90° de ce raccord supprime les efforts entre l'arbre et le boitier grâce à une pression auto-équilibrée. Le guidage en rotation est assuré par des coussinets en Ertacetal® (3).

Son mode de connexion est en standard de type fileté mâle GAZ conique et femelle GAZ cylindrique.

En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 08 au DN 25. Autres dimensions sur demande.

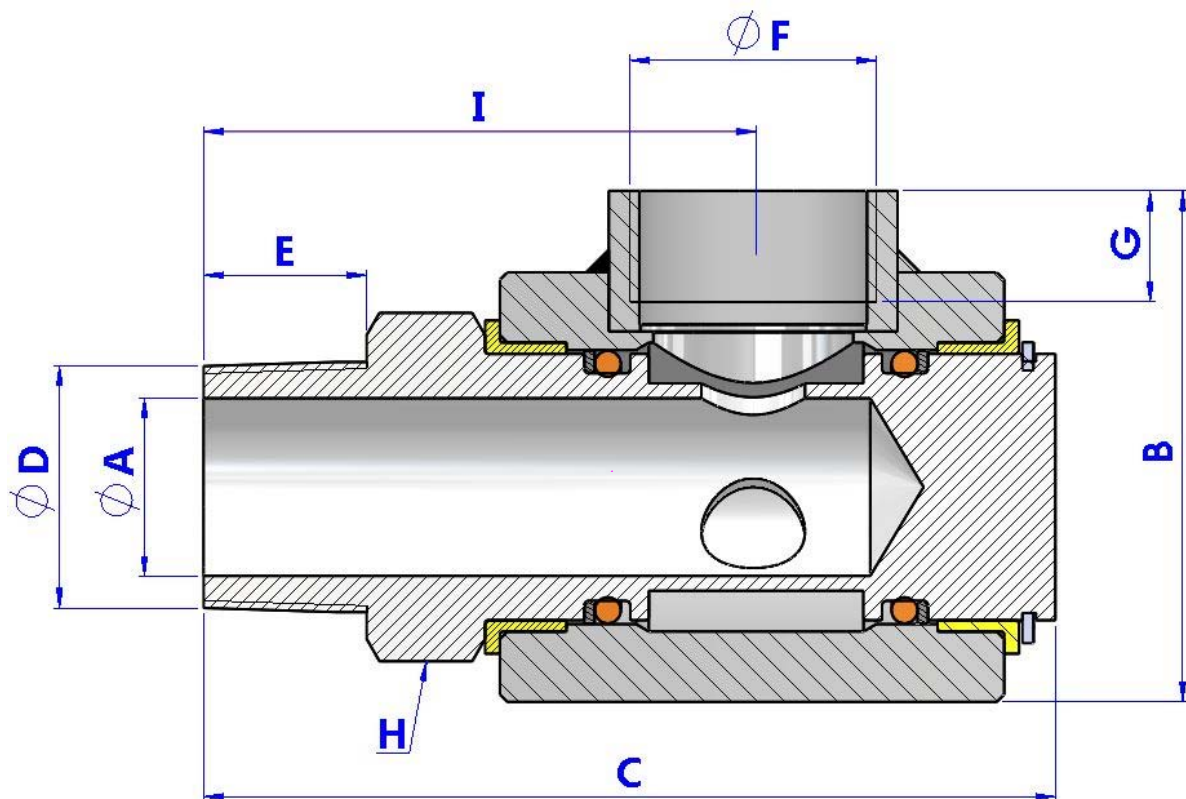
Son système d'étanchéité par joint toriques en polyuréthane (4) et une bague anti-extrusion en HD500, lui permet de véhiculer pratiquement tous types de fluides et pouvant supporter des températures allant jusqu'à 80°C en standard (autre type de joint sur demande).

Décliné en versions :

Acier avec revêtement bichromaté ou Acier inoxydable.

Pour toute information supplémentaire, nous consulter.

Raccord pivotant TP 2000



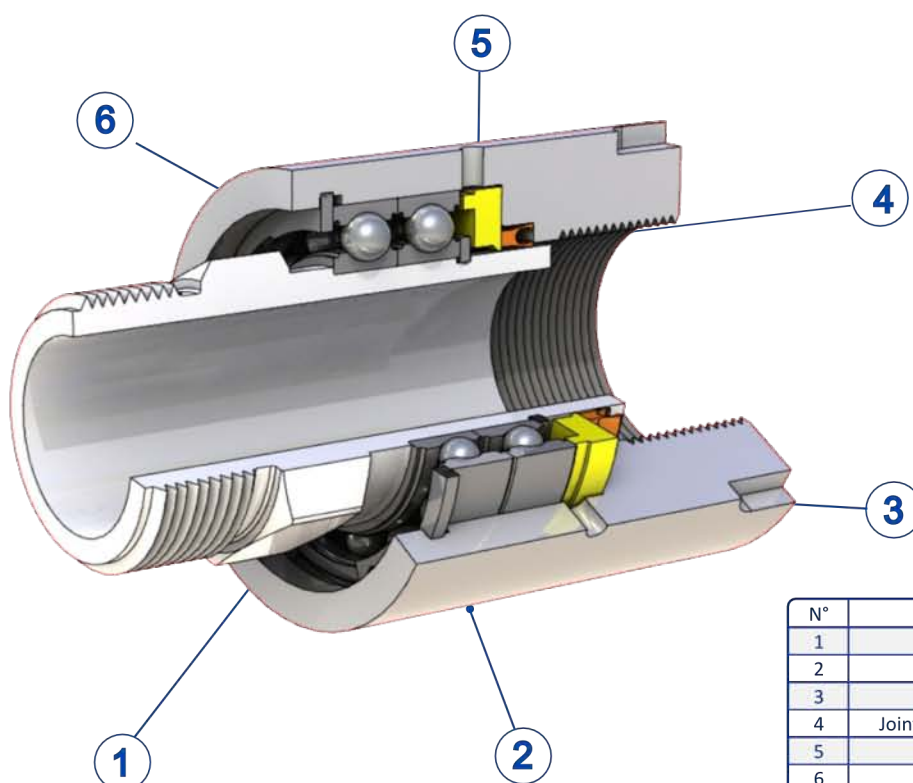
DN	Ø A	B	C	ØD	E	ØF	G	H	I	Pression max (Acier et Inox)	Poids
08	7	45	80	1/4" Gaz conique	18	1/4" Gaz	10	6 pans de 24	53	300 bar	0,4 kg
10	10	47	80	3/8" Gaz conique	18	3/8" Gaz	10	6 pans de 24	53	300 bar	0,4 kg
15	13	58	91	1/2" Gaz conique	18	1/2" Gaz	15	6 pans de 27	59	300 bar	0,6 kg
20	18	65	98	3/4" Gaz conique	18	3/4" Gaz	15	6 pans de 34	64	300 bar	0,8 kg
25	24	82	111	1" Gaz conique	18	1" Gaz	15	6 pans de 41	71	300 bar	1,3 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.

Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètres.

Les conditions de service : température, pression et vitesse étant interdépendantes, les limites d'utilisation ne peuvent pas être conjuguées simultanément.

Raccord tournant TP 7000



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boitier
3	Roulements à billes
4	Joint principal à talon renforcé
5	Entretoise
6	Circlips

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Pression et vitesse élevée	Tous fluides	DN 08 à DN 25	Jusqu'à 150 bar	90°C maxi	Acier avec traitement de surface nickelage

Caractéristiques techniques :

Le raccord tournant série 7000 est conçu pour une utilisation en vitesses et pressions élevées en cycle avec circulation de fluide.

Son domaine d'utilisation : transferts de fluides, les commandes hydrauliques, enrouleurs HP.

La conception de ce raccord avec un système de montage par circlips (6), facilite le nettoyage et la réparation de ce raccord. Il est équipé de deux roulements 2RS graissés à vie (3), suivant les conditions normales d'utilisation.

Ce raccord se fixe à l'aide de deux filetages mâle/femelle GAZ cylindriques (en standard).

En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 08 au DN 25. Autres dimensions sur demande.

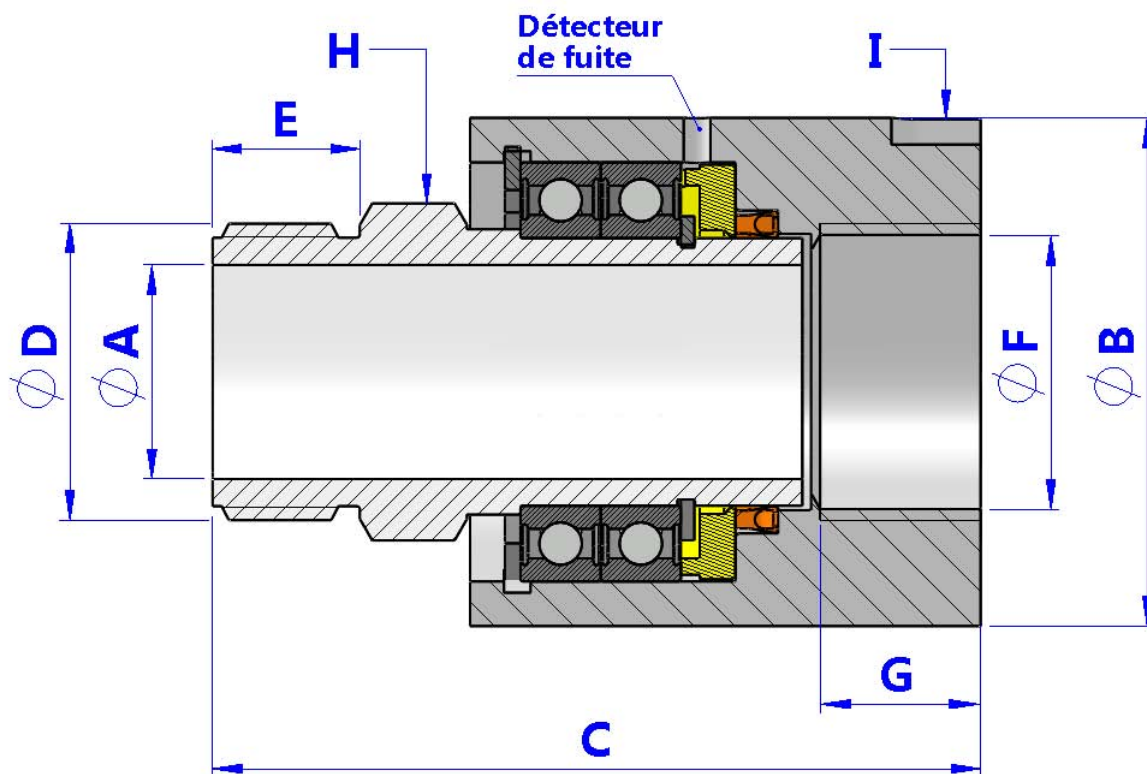
Il est étudié pour supporter des pressions allant jusqu'à 150 bar et une vitesse de 1000 tours/minute en cycle avec circulation de fluide.

Son système d'étanchéité avec son joint en PTFE chargé carbone graphite radial à talon renforcé de type U avec un ressort en acier inoxydable (4), lui permet de véhiculer pratiquement tout type de fluide et peut supporter une température allant jusqu'à 90°C en standard (autre type de joint sur demande).

Décliné en versions : Acier avec revêtement nickel.

Pour toute information supplémentaire, nous consulter.

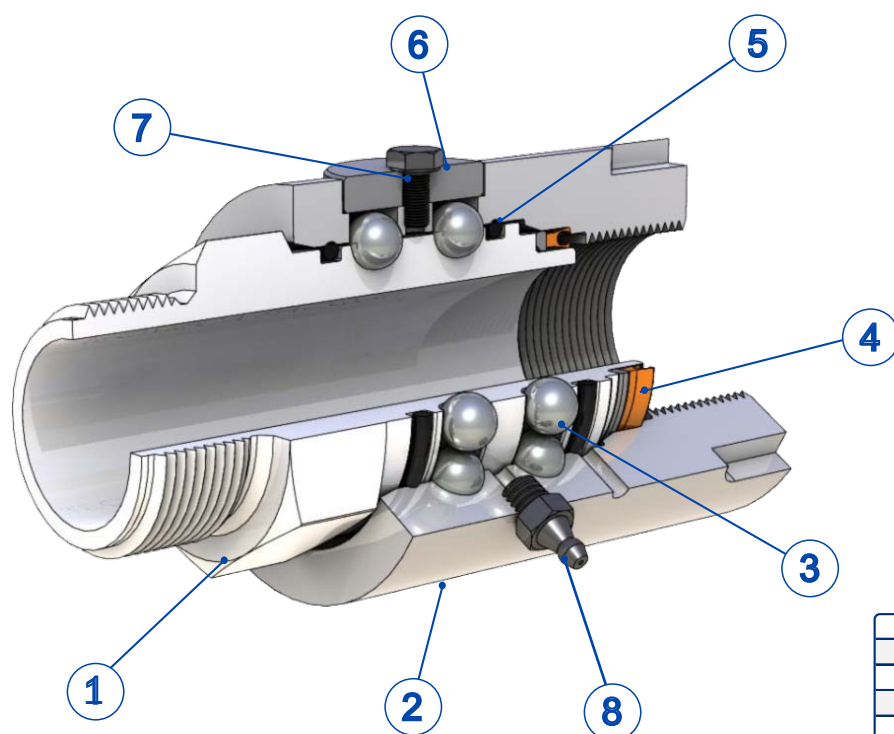
Raccord tournant TP 7000



DN	ØA	ØB	C	ØD	E	ØF	G	H	I	Pression maxi Vitesse maxi (acier)	Conditions de service	Poids
08	7	42	69	1/4" Gaz	11	1/4" Gaz	11	6 pans de 21	3 CRANS à 120°	100 bar à 1000 tr/min 150 bar à 500 tr/min	Les limites d'utilisation ne peuvent être conjuguées	0,2 kg
10	10	42	69	3/8" Gaz	11	3/8" Gaz	11	6 pans de 21		90 bar à 1000 tr/min 150 bar à 500 tr/min		
15	13	52	85	1/2" Gaz	14	1/2" Gaz	14	6 pans de 26		80 bar à 800 tr/min 120 bar à 400 tr/min	Les limites d'utilisation ne peuvent être conjuguées	0,6 kg
20	18	57	92	3/4" Gaz	16	3/4" Gaz	16	6 pans de 34		65 bar à 600 tr/min 100 bar à 300 tr/min		
25	24	65	105	1" Gaz	20	1" Gaz	20	6 pans de 41		60 bar à 500 tr/min 80 bar à 250 tr/min	Les limites d'utilisation ne peuvent être conjuguées	0,9 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.
Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètres.

Raccord tournant TP 7100



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boîtier
3	Billes
4	Joint principal
5	Joints secondaires en FPM
6	Bouchon de billes
7	Vis de fixation
8	Graisseur

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Positionnement ou rotation lente	Tous fluides	DN 08 à DN 50	Jusqu'à 350 bar	80°C maxi	Acier avec trempe à cœur + bichromatage ou Acier inoxydable avec trempe à cœur

Caractéristiques techniques :

Le raccord tournant série 7100 est conçu pour une utilisation en haute pression. Il est conçu uniquement pour un positionnement ou une rotation lente (moins de 20 tours/minute).

Son domaine d'utilisation : transferts de fluides HP, les embouts pour flexibles HP, enrouleurs HP.

La conception de ce raccord lui permet de supporter, grâce à sa double rangée de billes (3), une charge mécanique importante à définir selon l'application souhaitée.

Ce raccord se fixe à l'aide de deux filetages mâle/femelle GAZ cylindrique (en standard)

En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 08 au DN 50. Autres dimensions sur demande.

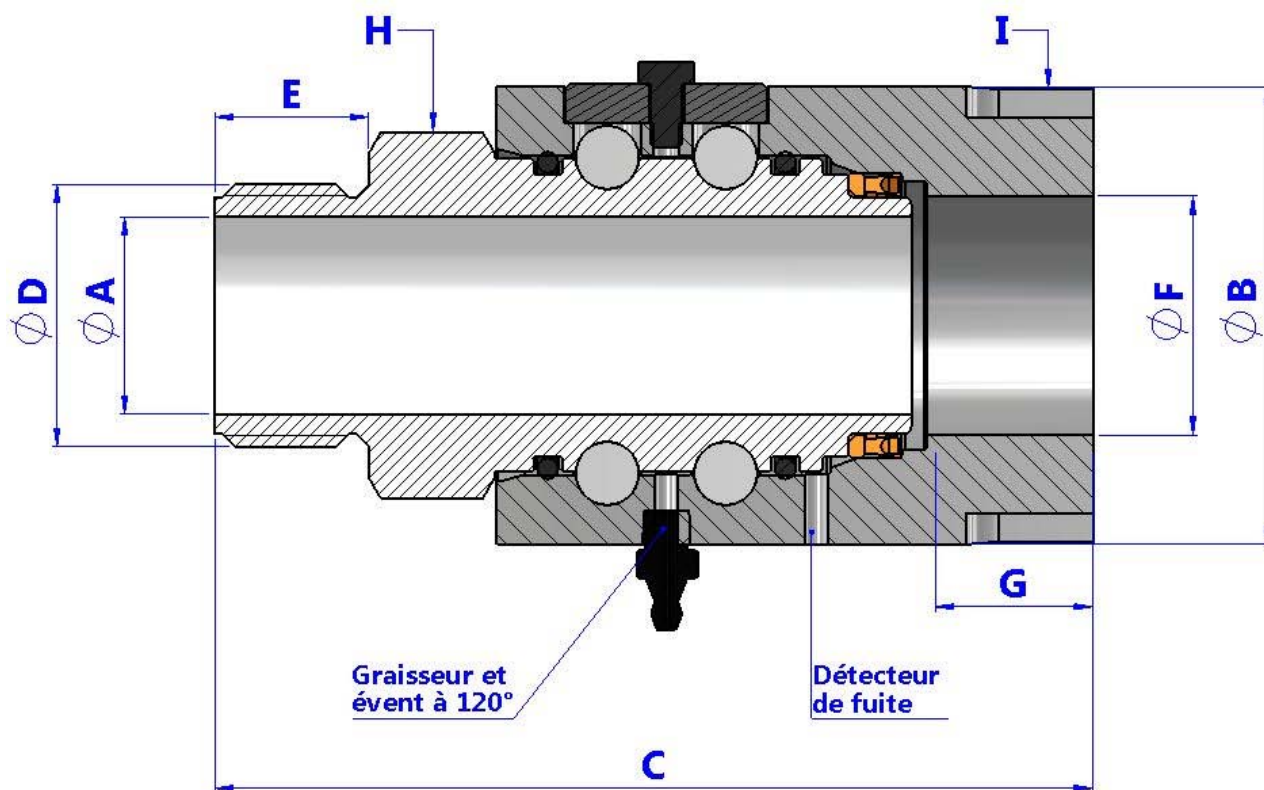
Son système d'étanchéité par joint en polyuréthane 94 shore, type R4 (4), lui permet de véhiculer pratiquement tout type de fluide et peut supporter une température allant jusqu'à 80°C en standard (autre type de joint sur demande).

Ce raccord est muni d'un graisseur (9) et de deux événements, un pour évacuer le surplus de graisse et l'autre, pour la mise à l'air libre en cas de fuite du joint principal.

Décliné en versions : Acier avec trempe à cœur et revêtu d'un bichromatage ou Acier inoxydable avec trempe à cœur.

Pour toute information supplémentaire, nous consulter.

Raccord tournant TP 7100



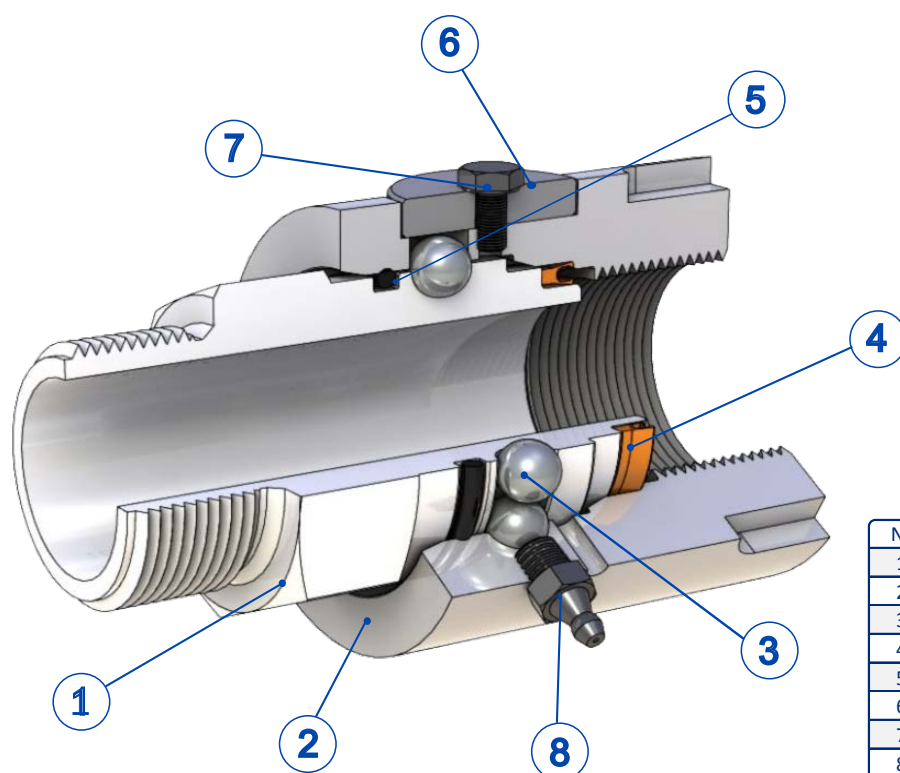
DN	Ø A	ØB	C	ØD	E	ØF	G	H	I	Pression max (Acier et Inox)	Poids
08	7	41	83	1/4" Gaz	11	1/4" Gaz	11	6 pans de 26	3 crans à 120°	350 bar	0,5 kg
10	10	41	83	3/8" Gaz	11	3/8" Gaz	11	6 pans de 26		350 bar	0,6 kg
15	13	46	91	1/2" Gaz	14	1/2" Gaz	14	6 pans de 30		300 bar	0,8 kg
20	18	53	101	3/4" Gaz	16	3/4" Gaz	16	6 pans de 36		300 bar	1,1 kg
25	24	58	111	1" Gaz	20	1" Gaz	20	6 pans de 41		250 bar	1,3 kg
32	30	65	123	1"1/4 Gaz	24	1"1/4 Gaz	24	Ø 63 + 3 crans à 120°		200 bar	1,7 kg
40	38	79	134	1"1/2 Gaz	24	1"1/2 Gaz	24	Ø 75 + 3 crans à 120°		200 bar	2,7 kg
50	48	89	144	2" Gaz	29	2" Gaz	29	Ø 85 + 3 crans à 120°		150 bar	3,4 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.

Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètres.

Les conditions de service : température, pression et vitesse étant interdépendantes, les limites d'utilisation ne peuvent pas être conjuguées simultanément.

Raccord tournant TP 9000



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boîtier
3	Billes
4	Joint principal
5	Joint secondaire en FPM
6	Bouchon de billes
7	Vis de fixation
8	Graisseur

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Positionnement ou rotation lente	Tous fluides	DN 08 à DN 100	Jusqu'à 50 bar	160°C maxi	Acier traité avec traitement de surface bichromatage ou Acier inoxydable

Caractéristiques techniques :

Le raccord tournant série 9000 est conçu pour une utilisation en positionnement ou rotation lente (moins de 15 tours/minute).

Son domaine d'utilisation : transferts de fluides, les embouts de flexibles basse pression sans contrainte mécanique externe.

La conception de ce raccord offre un faible coefficient de frottement, grâce à un seul joint secondaire et une seule rangée de billes.

Son mode de connexion est, en standard, de type fileté mâle/femelle GAZ cylindrique.

En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 08 au DN 100. Autres dimensions sur demande.

Son système d'étanchéité par joint en PTFE chargé carbone graphite radial de type U avec un ressort en acier inoxydable (4), lui permet de véhiculer pratiquement tous types de fluides et pouvant supporter des températures allant jusqu'à 160°C en standard (autre type de joint sur demande).

Ce raccord est muni d'un graisseur (8) et d'un évent pour évacuer le surplus de graisse et pour la mise à l'air libre en cas de fuite du joint principal.

Décliné en versions : Acier traité revêtu d'un bichromatage ou Acier inoxydable.

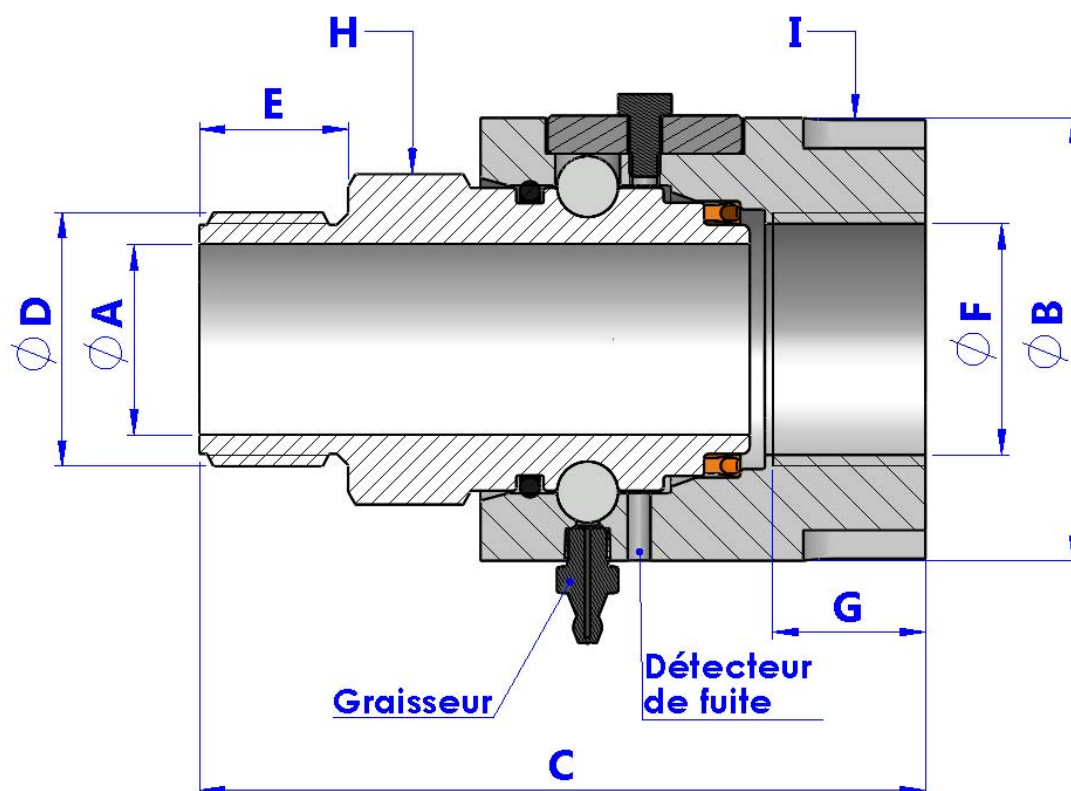
Pour toute information supplémentaire, nous consulter.



PACQUET
RACCORD TOURNANT

PMO
CONSULTING

Raccord tournant TP 9000



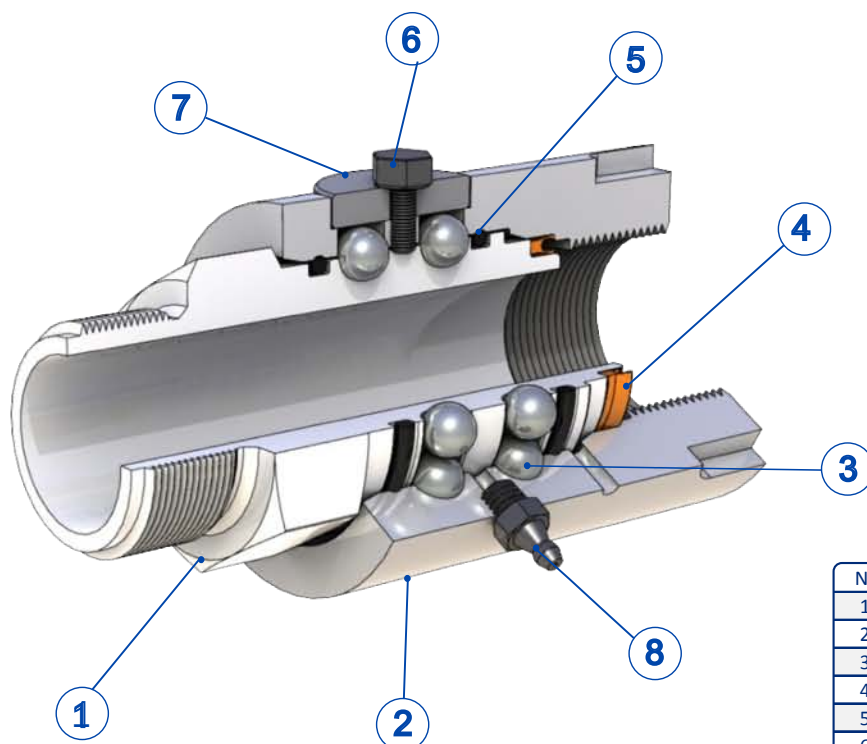
DN	Ø A	B	C	D	E	F	G	H	I	Pression max (Acier)	Pression max (Inox)	Poids
08	7	41	69	1/4" Gaz	11	1/4" Gaz	11	6 pans de 26	3 CRANS à 120°	50 bar	25 bar	0,4 kg
10	10	41	69	3/8" Gaz	11	3/8" Gaz	11	6 pans de 26		50 bar	25 bar	0,5 kg
15	13	46	77	1/2" Gaz	14	1/2" Gaz	14	6 pans de 30		50 bar	20 bar	0,6 kg
20	18	53	85	3/4" Gaz	16	3/4" Gaz	16	6 pans de 36		50 bar	20 bar	0,8 kg
25	24	58	95	1" Gaz	20	1" Gaz	20	6 pans de 41		30 bar	15 bar	1,1 kg
32	30	65	107	1"1/4 Gaz	24	1"1/4 Gaz	24	Ø 63 + 3 crans à 120°		30 bar	15 bar	1,4 kg
40	38	79	116	1"1/2 Gaz	24	1"1/2 Gaz	24	Ø 75 + 3 crans à 120°		30 bar	15 bar	2,2 kg
50	48	89	126	2" Gaz	29	2" Gaz	29	Ø 85 + 3 crans à 120°		20 bar	10 bar	2,8 kg
65	62	104	128	2"1/2 Gaz	29	2"1/2 Gaz	29	Ø 100 + 3 crans à 120°		20 bar	10 bar	3,5 kg
80	75	119	140	3" Gaz	34,5	3" Gaz	35	Ø 115 + 3 crans à 120°		20 bar	10 bar	4,4 kg
100	98	139	140	4" Gaz	35	4" Gaz	35	Ø 135 + 3 crans à 120°		15 bar	8 bar	5,3 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.

Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètres.

Les conditions de service : température, pression et vitesse étant interdépendantes, les limites d'utilisation ne peuvent pas être conjuguées simultanément.

Raccord tournant TP 1100 M/F



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boîtier
3	Billes
4	Joint principal
5	Joints secondaires en FPM
6	Bouchon de billes
7	Vis fixation
8	Graisser

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Positionnement ou rotation lente	Tous fluides	DN 08 à DN 100	Jusqu'à 90 bar	160°C maxi	Acier traité avec traitement de surface nickelage ou Acier inoxydable

Caractéristiques techniques :

Ce raccord tournant série 1100 M/F est conçu pour une utilisation en positionnement ou rotation lente (moins de 15 tours/minute).

Son domaine d'utilisation : transferts de fluides, les enrouleurs basse pression supportant des charges mécaniques externes.

La conception de ce raccord à deux rangées de billes lui permet de supporter des charges mécaniques axiales importantes.

Son mode de connexion est, en standard, de type fileté mâle/femelle GAZ cylindrique.

En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 08 au DN 100. Autres dimensions sur demande.

Son système d'étanchéité par joint en PTFE chargé carbone graphite radial de type U avec un ressort en acier inoxydable (4), lui permet de véhiculer pratiquement tous types de fluides et pouvant supporter des températures allant jusqu'à 160°C en standard (autre type de joint sur demande).

Ce raccord est muni d'un graisseur (8) et de deux événements, un pour évacuer le surplus de graisse et l'autre, pour la mise à l'air libre en cas de fuite du joint principal.

Décliné en versions : Acier avec revêtement nickel ou Acier inoxydable.

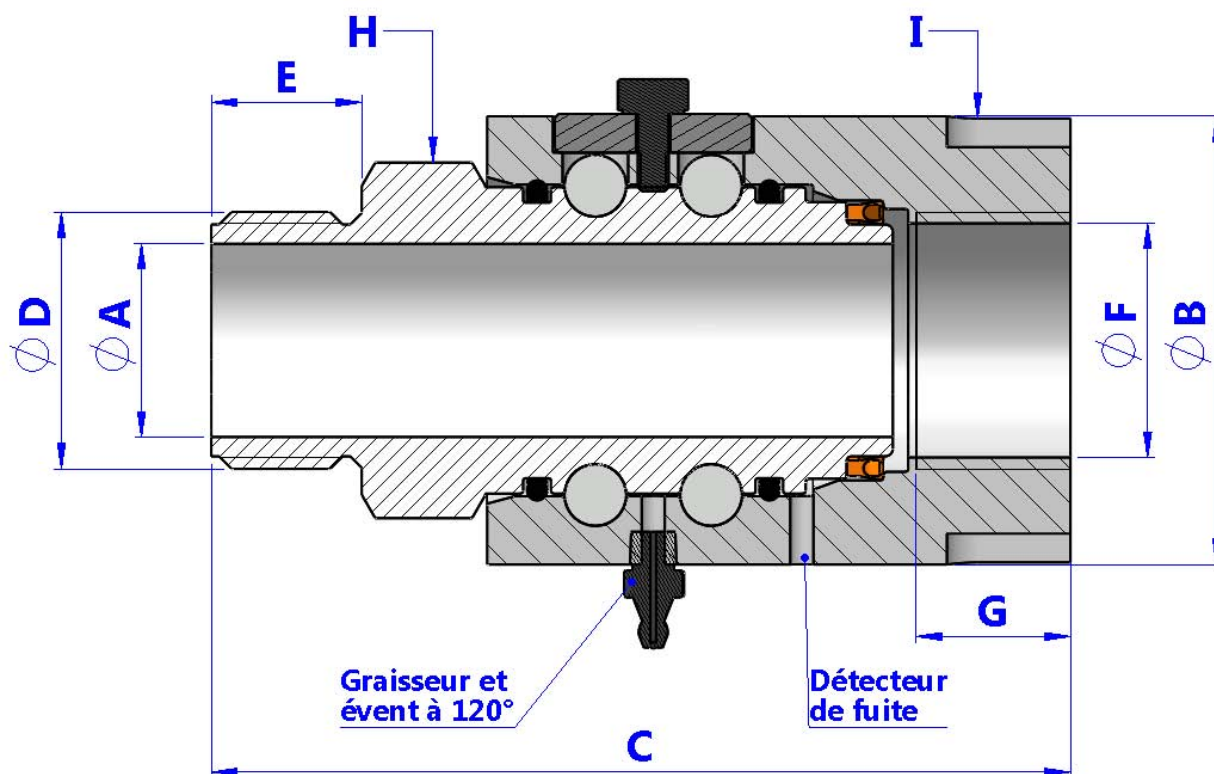
Pour toute information supplémentaire, nous consulter.



PACQUET
RACCORD TOURNANT

PMO
CONSULTING

Raccord tournant TP 1100 M/F



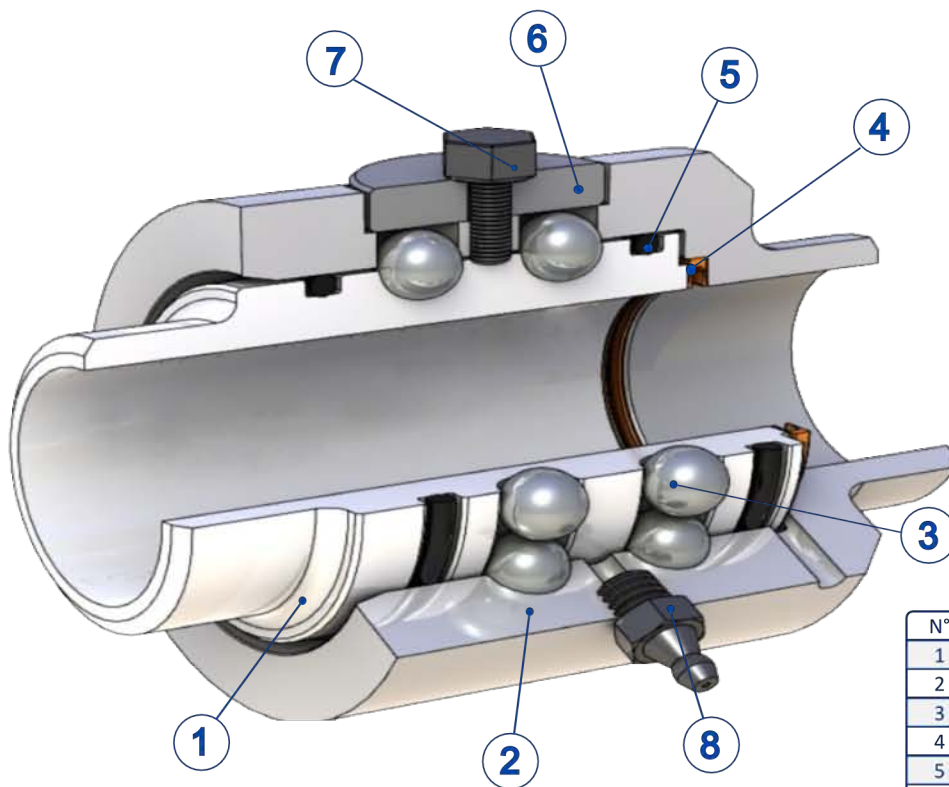
DN	Ø A	Ø B	C	Ø D	E	Ø F	G	H	I	Pression max (Acier)	Pression max (Inox)	Poids
08	7	41	83	1/4" Gaz	11	1/4" Gaz	11	6 pans de 26	3 CRANS à 120°	90 bar	50 bar	0,5 kg
10	10	41	83	3/8" Gaz	11	3/8" Gaz	11	6 pans de 26		90 bar	50 bar	0,6 kg
15	13	46	91	1/2" Gaz	14	1/2" Gaz	14	6 pans de 30		90 bar	50 bar	0,8 kg
20	18	53	101	3/4" Gaz	16	3/4" Gaz	16	6 pans de 36		70 bar	50 bar	1,1 kg
25	24	58	111	1" Gaz	20	1" Gaz	20	6 pans de 41		70 bar	40 bar	1,3 kg
32	30	65	123	1"1/4 Gaz	24	1"1/4 Gaz	24	Ø 63 + 3 crans à 120°		50 bar	30 bar	1,7 kg
40	38	79	134	1"1/2 Gaz	24	1"1/2 Gaz	24	Ø 75 + 3 crans à 120°		50 bar	30 bar	2,7 kg
50	48	89	144	2" Gaz	29	2" Gaz	29	Ø 85 + 3 crans à 120°		40 bar	20 bar	3,4 kg
65	62	104	146	2"1/2 Gaz	29	2"1/2 Gaz	29	Ø 100 + 3 crans à 120°		40 bar	20 bar	4,1 kg
80	75	119	158	3" Gaz	35	3" Gaz	35	Ø 115 + 3 crans à 120°		20 bar	10 bar	5,2 kg
100	98	139	158	4" Gaz	35	4" Gaz	35	Ø 135 + 3 crans à 120°		20 bar	10 bar	6,2 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.

Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètres.

Les conditions de service : température, pression et vitesse étant interdépendantes, les limites d'utilisation ne peuvent pas être conjuguées simultanément.

Raccord tournant TP 1100 S et B



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boitier
3	Billes
4	Joint principal
5	Joints secondaires en FPM
6	Bouchon de billes
7	Vis fixation bouchon
8	Graisser

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Positionnement ou rotation lente	Tous fluides	DN 25 à DN 600	Jusqu'à 70 bar (1100 S)	160°C maxi	Acier traité brut avec en option (traitement de surface nickelage, bichromatage ou peinture) ou Acier inoxydable

Caractéristiques techniques :

Ce raccord tournant série 1100 S est conçu pour une utilisation en positionnement ou rotation lente (moins de 15 tours/minute).

Son domaine d'utilisation : les potences pour transferts de fluides, les transferts de boues, liaisons articulées, en applications chaudronnées.

Les conditions finales tant géométriques que dimensionnelles "larges", dédient ce produit à des applications de type "tuyauterie"

Son mode de connexion est, en standard, de type soudable. Il peut être également associé à une bride (voir plan ci-contre), un coude ou un tube.

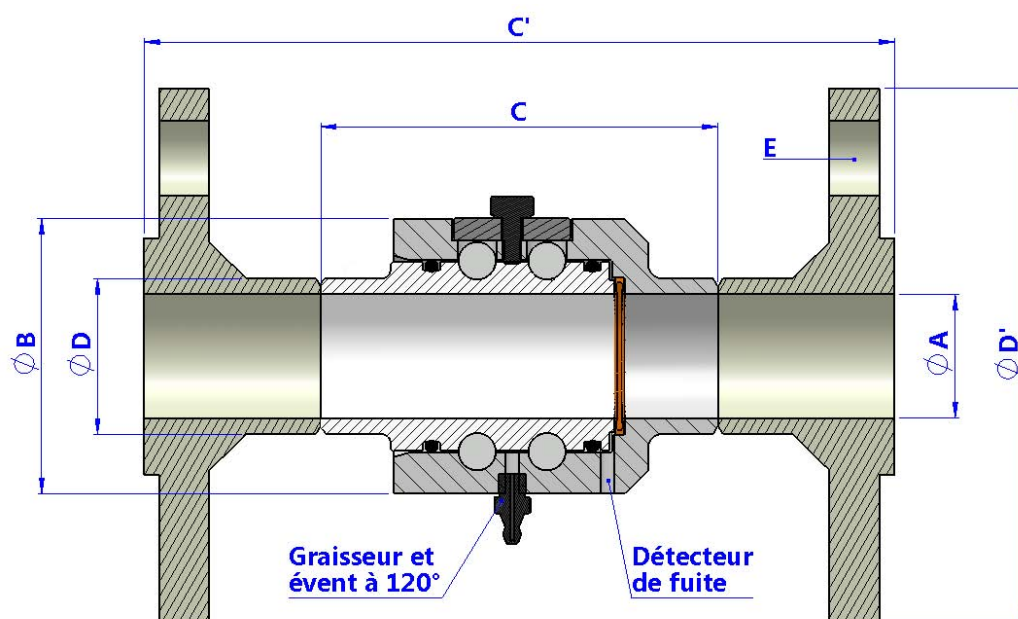
En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 25 au DN 600. Autres dimensions sur demande.

Son système d'étanchéité par joint en PTFE chargé carbone graphite facial de type U avec un ressort en acier inoxydable (4), lui permet de véhiculer pratiquement tous types de fluides et pouvant supporter des températures allant jusqu'à 160°C en standard (autre type de joint sur demande).

Décliné en versions : Acier brut avec option nickel, bichromatage, peint ou Acier inoxydable.

Pour toute information supplémentaire, nous consulter.

Raccord tournant TP 1100 S et B



Raccord tournant série 1100 à souder : Exemple de montage avec bride PN10/16

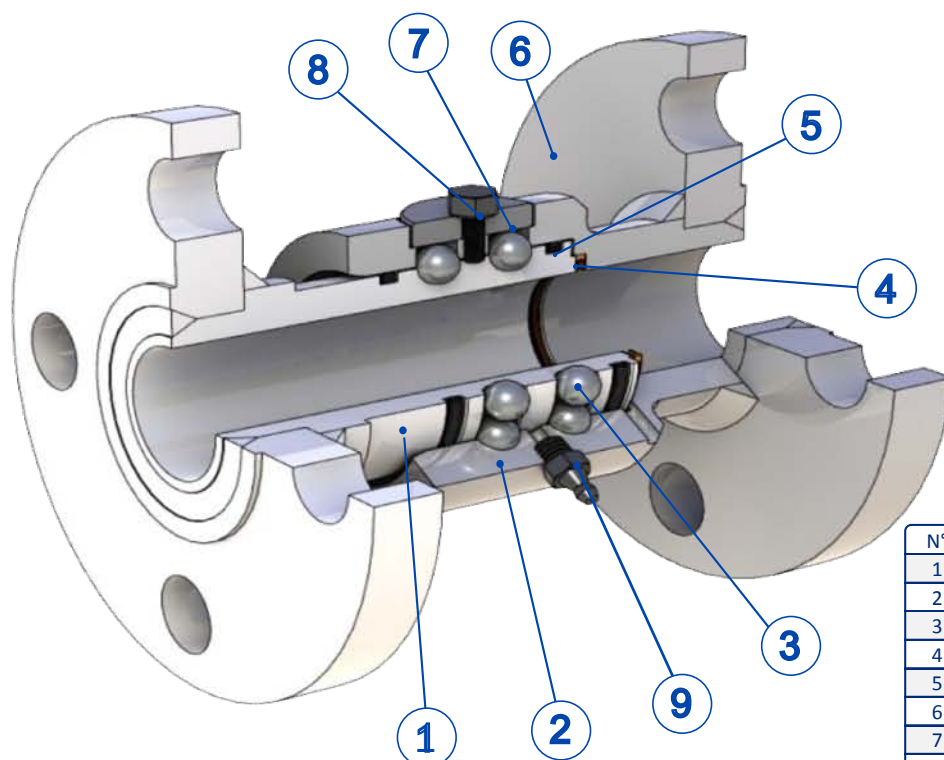
DN	Ø A	Ø B	C ±1	C' ±10	ØD	ØD'	E avec bride PN10/16	Pression max (Acier/Inox sans bride)	Poids (sans bride)	Poids (avec bride)
25	27	59	85	161	33	115	4xØ14 DCP 85	70/40 bar	0,9 kg	2,7 kg
32	35	68	85	165	42	140	4xØ18 DCP 100	50/30 bar	1,1 kg	4,6 kg
40	41	78	92	176	48	150	4xØ18 DCP 110	50/30 bar	1,6 kg	5,6 kg
50	52	90	92	182	60	165	4xØ18 DCP 125	40/20 bar	2,0 kg	6,8 kg
65	63	103	94	184	73	185	4xØ18 DCP 145	40/20 bar	2,6 kg	8,7 kg
80	78	119	96	196	89	200	8xØ18 DCP 160	20/15 bar	3,2 kg	10,6 kg
100	102	144	96	200	114	220	8xØ18 DCP 180	20/15 bar	4,1 kg	12,6 kg
125	128	175	101	211	141	250	8xØ18 DCP 210	20/15 bar	6,1 kg	16,8 kg
150	154	202	101	211	168	285	8xØ22 DCP 240	20/15 bar	7,4 kg	23,2 kg
200	203	253	111	235	219	340	8xØ22/12xØ22 DCP 295	15/10 bar	10,5 kg	33,0kg
250	254	313	117	257	273	405	12xØ22/12xØ26 DCP 350/355	15/10 bar	15,8 kg	51,2 kg
300	305	363	122	278	324	460	12xØ22/12xØ26 DCP 400/410	10/7 bar	19,3 kg	65,9 kg
350	333	405	142	396	355	533	16xØ22/16xØ26 DCP 460/470	10/7 bar	30,2 kg	128 kg
400	381	456	147	401	406	597	16xØ26/16xØ30 DCP 515/525	7/4 bar	38,1 kg	162 kg
450	429	507	152	431	457	635	20xØ26/20xØ30 DCP 565/585	5/4 bar	47,4 kg	195 kg
500	478	558	167	456	508	698	20xØ26/20xØ33 DCP 620/650	5/3 bar	58,6 kg	243 kg
600	574	659	172	476	609	813	20xØ30/20xØ36 DCP 725/770	4/2 bar	77,5 kg	337 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.

Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètres.

Les conditions de service : température, pression et vitesse étant interdépendantes, les limites d'utilisation ne peuvent pas être conjuguées simultanément.

Raccord tournant TP 1160



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boîtier
3	Billes
4	Joint principal
5	Joints secondaires en FPM
6	Bride PN10/16
7	Bouchon de billes
8	Vis de fixation
9	Graisseur

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Positionnement ou rotation lente	Tous fluides	DN 25 à DN 600	Jusqu'à 16 bar (PN10/16)	160°C maxi	Acier traité avec traitement de surface nickelage ou Acier inoxydable

Caractéristiques techniques :

Ce raccord tournant série 1160 est conçu pour une utilisation en positionnement ou rotation lente (moins de 15 tours/minute).

Son domaine d'utilisation : tous types de liaisons pour la réalisation de transferts de fluides demandant des conditions dimensionnelles et géométriques précises, en applications mécaniques.

Les tolérances tant géométriques que dimensionnelles "précises", dédient ce produit à des applications de type "mécaniques".

Son mode de connexion est, en standard, de type bride PN10/16 (autre sur demande).

En terme de dimensionnement, ce produit est proposé dans la gamme standard, du DN 25 au DN 600. Autres dimensions sur demande.

Son système d'étanchéité par joint en PTFE chargé carbone graphite facial de type U avec un ressort en acier inoxydable (4), lui permet de véhiculer pratiquement tous types de fluides et pouvant supporter des températures allant jusqu'à 160° C en standard (autre type de joint sur demande).

Ce raccord est muni d'un graisseur (8) et d'un évent pour évacuer le surplus de graisse et pour la mise à l'air libre en cas de fuite du joint principal.

Décliné en versions : Acier avec revêtement nickel ou Acier inoxydable.

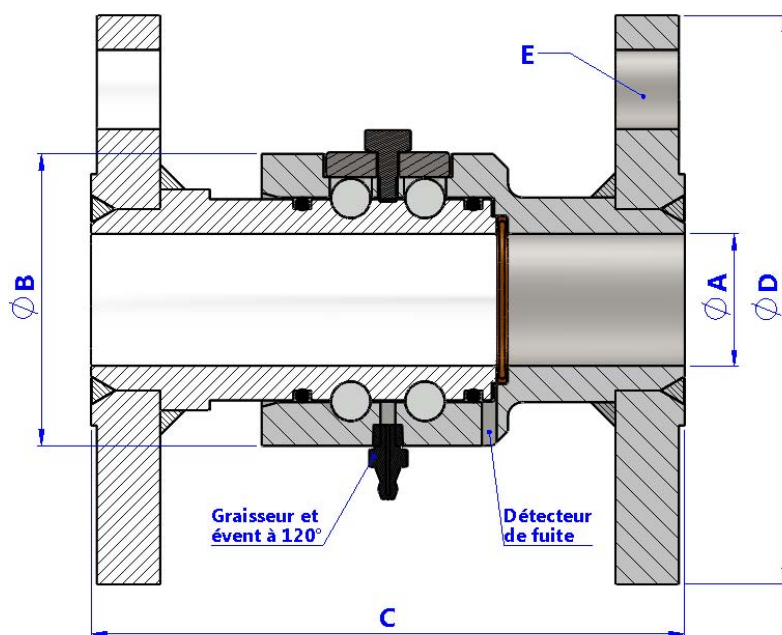
Pour toute information supplémentaire, nous consulter.



PACQUET
RACCORD TOURNANT

PMO
CONSULTING

Raccord tournant TP 1160



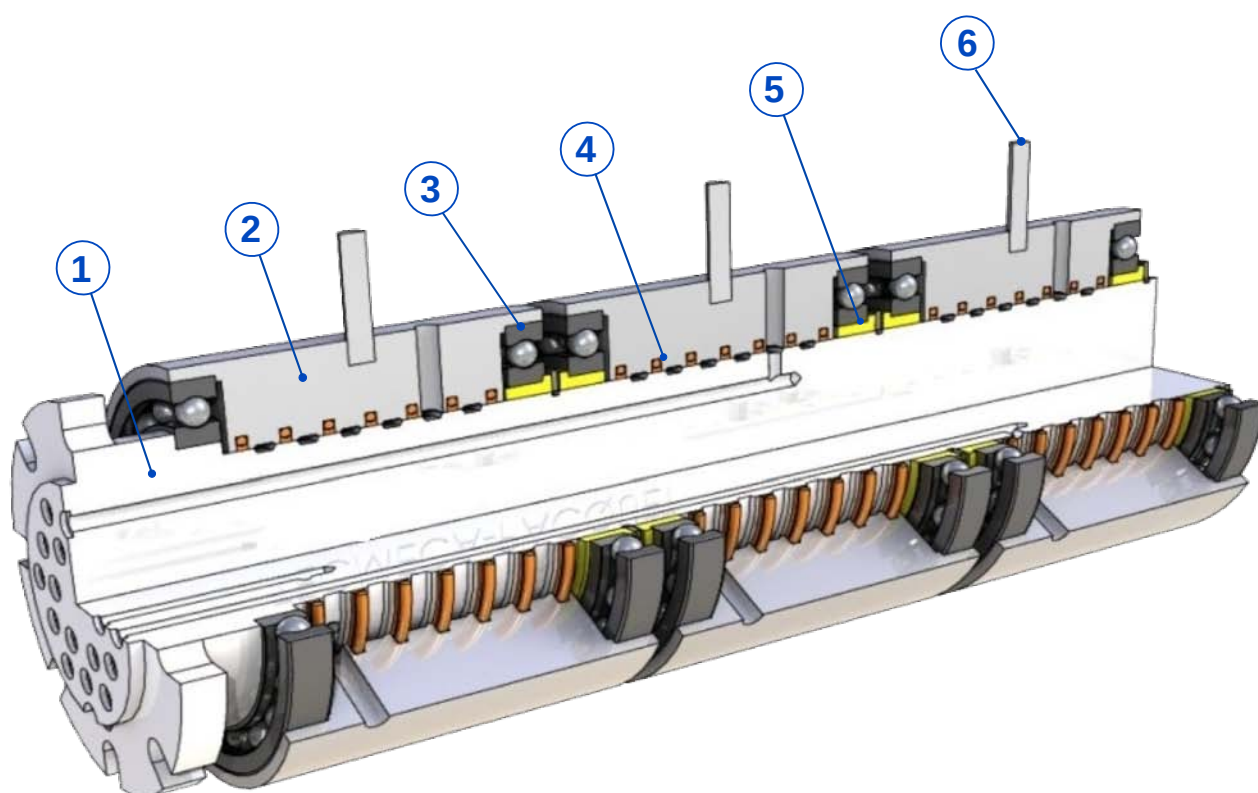
DN	Ø A	Ø B	C ±1	Ø D	E (PN10/16)	Pression max (Acier/Inox)	Poids
25	27	59	120	115	4xØ14 DCP 85	16 bar	2,9 kg
32	35	68	130	140	4xØ18 DCP 100	16 bar	4,2 kg
40	41	78	138	150	4xØ18 DCP 110	16 bar	5,2 kg
50	52	90	154	165	4xØ18 DCP 125	16 bar	6,9 kg
65	63	103	154	185	4xØ18 DCP 145	16 bar	8,7 kg
80	78	119	160	200	8xØ18 DCP 160	16 bar	11,8 kg
100	102	144	160	220	8xØ18 DCP 180	16 bar	13,6 kg
125	128	175	164	250	8xØ18 DCP 210	16 bar	18,5 kg
150	154	202	164	285	8xØ22 DCP 240	16 bar	23,1 kg
200	203	253	210	340	8xØ22/12xØ22 DCP 295	15/10 bar	35,8 kg
250	254	313	210	405	12xØ22/12xØ26 DCP 350/355	15/10 bar	54,6 kg
300	305	363	240	460	12xØ22/12xØ26 DCP 400/410	10/7 bar	69,2 kg
350	333	405	250	533	16xØ22/16xØ26 DCP 460/470	10/7 bar	106,7 kg
400	381	456	270	597	16xØ26/16xØ30 DCP 515/525	7/4 bar	140,1 kg
450	429	507	270	635	20xØ26/20xØ30 DCP 565/585	5/4 bar	154 kg
500	478	558	300	698	20xØ26/20xØ33 DCP 620/650	5/3 bar	198,7 kg
600	574	659	300	813	20xØ30/20xØ36 DCP 725/770	4/2 bar	263,8 kg

Les côtes et données des raccords du catalogue sont susceptibles de modification. En cas de côtes impératives, merci de nous consulter.

Les côtes de ce tableau sont exprimées en millimètre.

Les conditions de service : température, pression et vitesse étant interdépendantes, les limites d'utilisation ne peuvent pas être conjuguées simultanément.

Raccord tournant TP 8000



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boitier
3	Roulements à billes
4	Joints
5	Coussinets
6	Doigt d'arrêt rotation

Caractéristiques techniques :

Ce raccord tournant série 8000 est conçu pour véhiculer un ou plusieurs fluides en multi-circuits.

Ce raccord est fabriqué sur demande, suivant vos spécifications techniques.

Son domaine d'utilisation : les machines de conditionnements, machines de moulage et de manière générale, tout équipement entrant dans la réalisation d'un process demandant un transfert multiple de fluides, voire de fluides différents.

Pour toute information supplémentaire, nous consulter.

Raccord tournant TP 8000



Application pour fonderies, TP 8000
à 4 voies :

- Eau glycolée / Pression 8 bar
- Huile / Pression 200 bar
- Air / Pression 7 bar
- Vide / Pression -0.5 bar

Vitesse de rotation de 5 à 20 RPM

Application air pour machines, TP 8000
à 3 voies

Vitesse de rotation de 15 à 1000 RPM
Pression : 7 bar



Application pour l'agro-alimentaire,
TP 8000 à 4 voies :

- Eau glycolée / Pression 8 bar
- Air / Pression 7 bar
- Passage central pour collecteur électrique

Vitesse de rotation 15 à 1000 RPM

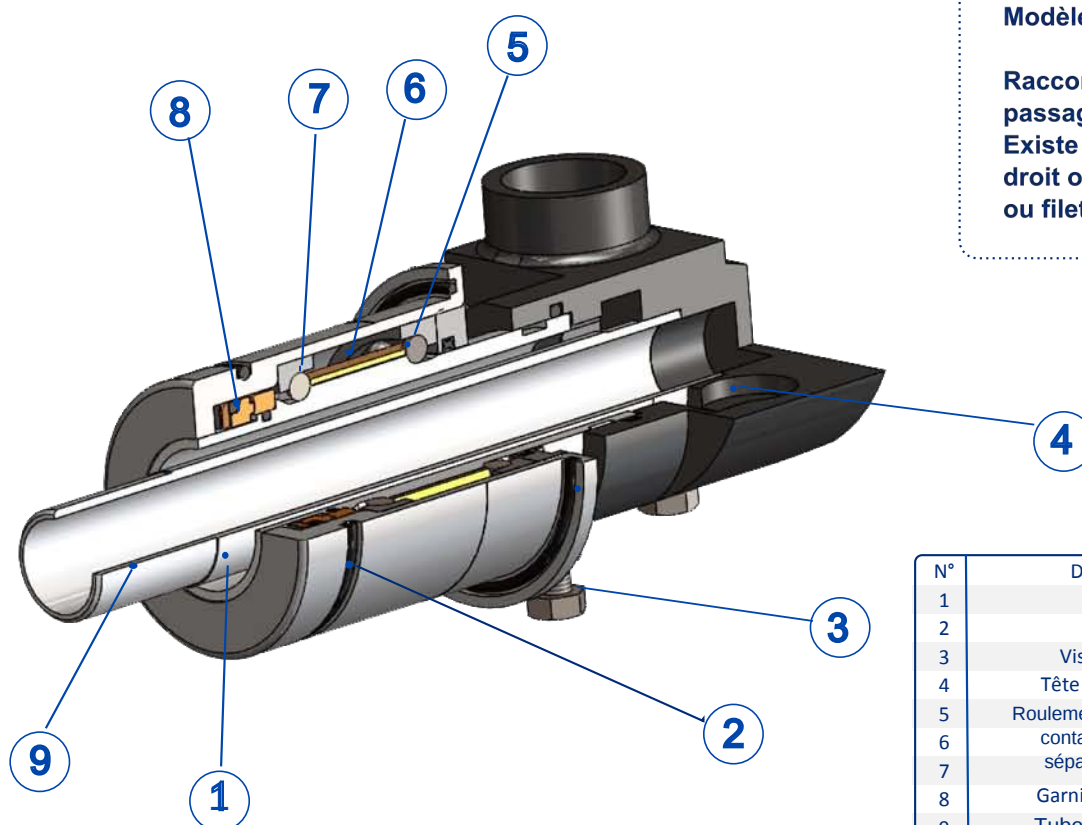
Nous sommes en capacité de développer tout type de raccord multi-passages. Nous en fabriquons pour l'industrie de la robotique, du pneumatique, de la chimie et de l'éolien.

Notre bureau d'étude vous accompagnera dans le développement de votre raccord multi-passage, c'est l'engagement co-développement Pacquet Raccord Tournant.

Raccord tournant TP 4000

Modèle présenté :

Raccord tournant double passage encastré.
Existe en simple passage, droit ou à 90°, encastré ou fileté.



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boitier
3	Visserie inox
4	Tête de distribution
5	Roulement spécial inox par contact oblique avec séparateur de billes
6	
7	
8	Garniture mécanique
9	Tube d'alimentation

Rotation	Fluide	Dimensions	Pression maximale	Température d'utilisation	Matériaux
Rotation lente moins de 15 RPM	Eau	DN 15 à DN 100	Jusqu'à 12 bar	Maxi 80°C	Bronze - Inox - Inox traité

Caractéristiques techniques :

Ces raccords tournants série 4000 sont conçus pour une utilisation en positionnement ou rotation lente (moins de 15 tours/minute). Le raccord présenté ci-dessus est équipé de deux rangées de billes non jointives, à contact oblique avec bague séparatrice qui évite le contact entre les billes et assure une meilleure rotation. L'écartement plus important entre les billes Inox, ainsi que le contact oblique, apportent une meilleure résistance à la charge et la traction axiale et radiale des flexibles et à la pression du fluide.

L'étanchéité dynamique est assurée par une garniture mécanique utilisant le principe du différentiel. Ceci permet de diminuer la charge et l'usure entre les deux faces et donc d'accroître la durée d'utilisation.

L'étanchéité au montage est assurée par deux joints toriques de forte section (63.09 avec un tore de 3.53) Pour protéger la partie rotative, nous utilisons un joint quad ring dans une bague écrou. Cette protection permet l'étanchéité statique et garantit contre l'intrusion des poussières et de l'eau de ruissellement de l'environnement direct du raccord.

Ce choix nous permet de séparer la partie rotation qui n'interfère pas sur la fonction étanchéité, contrairement aux produits existants sur le marché. Ces derniers utilisent des coussinets qui n'ont que deux points d'appui et ne fournissent pas la même résistance mécanique.

Son domaine d'utilisation : **sidérurgie, coulée continue.**

La conception de ce raccord tournant permet une maintenance aisée donnant accès à la garniture mécanique.

Toute notre gamme 4000 a été conçue pour vous faciliter la pose, la maintenance et le démontage de nos raccords. Nos raccords tournants et garnitures mécaniques équipent les coulées continues de nombreux sites mondiaux.



PACQUET
RACCORD TOURNANT

PMO
CONSULTING

Raccord tournant TP 4000



Garnitures mécaniques
Une voie
SERIE 4000

Trois produits de la
gamme 4000 sidérurgique

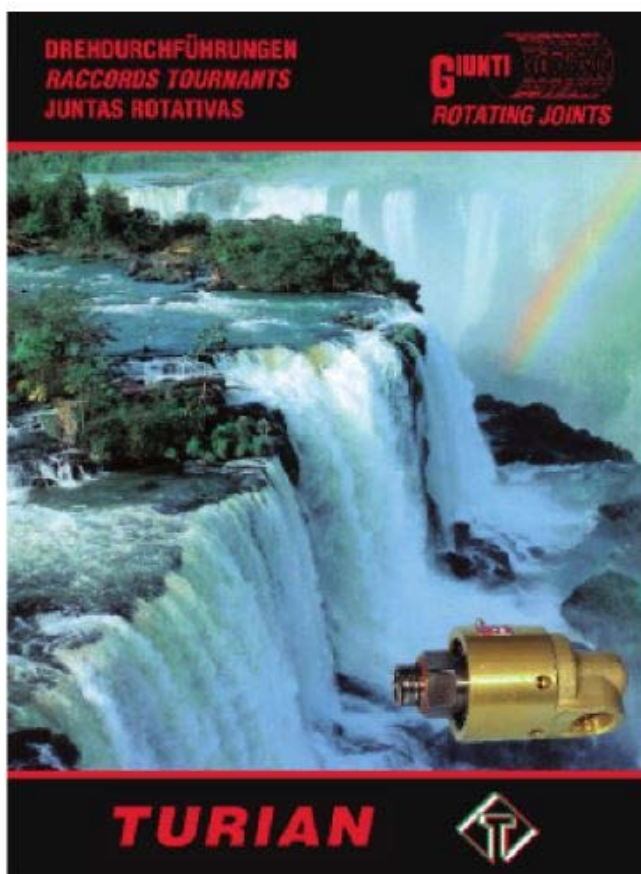


Raccord tournant
SERIE 4000 simple
passage encastrable
avec sortie à 90°

Garnitures mécaniques
Double voie
SERIE 4000

Une gamme complète de raccords tournants
et de garnitures mécaniques sidérurgiques
issus d'une longue collaboration avec les
grands groupes du secteur.

Raccord tournant TURIAN



Nous sommes distributeur exclusif de la marque TURIAN pour le marché français.

Notre partenaire complète notre gamme par trois familles de produits, les GR, les GC et GD AP.

La gamme GR couvre les DN 08 à DN 50. Elle est conçue pour du multiusage, deux roulement à billes largement espacés assurent un alignement parfait du rotor et des faces de frottement, même dans des conditions de service sévères. Le traitement des faces permet la maîtrise du couple. Les traitements utilisés sont : Graphite de Carbone de Silicium (G) sur le rotor et Carbure de Silicium fritté (SIC) sur le joint flottant.

La gamme GC convient pour des applications à très grande vitesse en hydraulique ou en liquide de coupe. Le boîtier est en acier avec des roulements à billes de haute précision. La garniture mécanique est équilibrée en carbone de Tungstène et par trois ressorts en acier.

La gamme GD AP a été développée pour des vitesses et des pressions élevées. Haute pression hydraulique et applications pour eau à très haute pression. Le boîtier et le rotor sont en acier au carbone. Double roulement à billes à contact oblique.

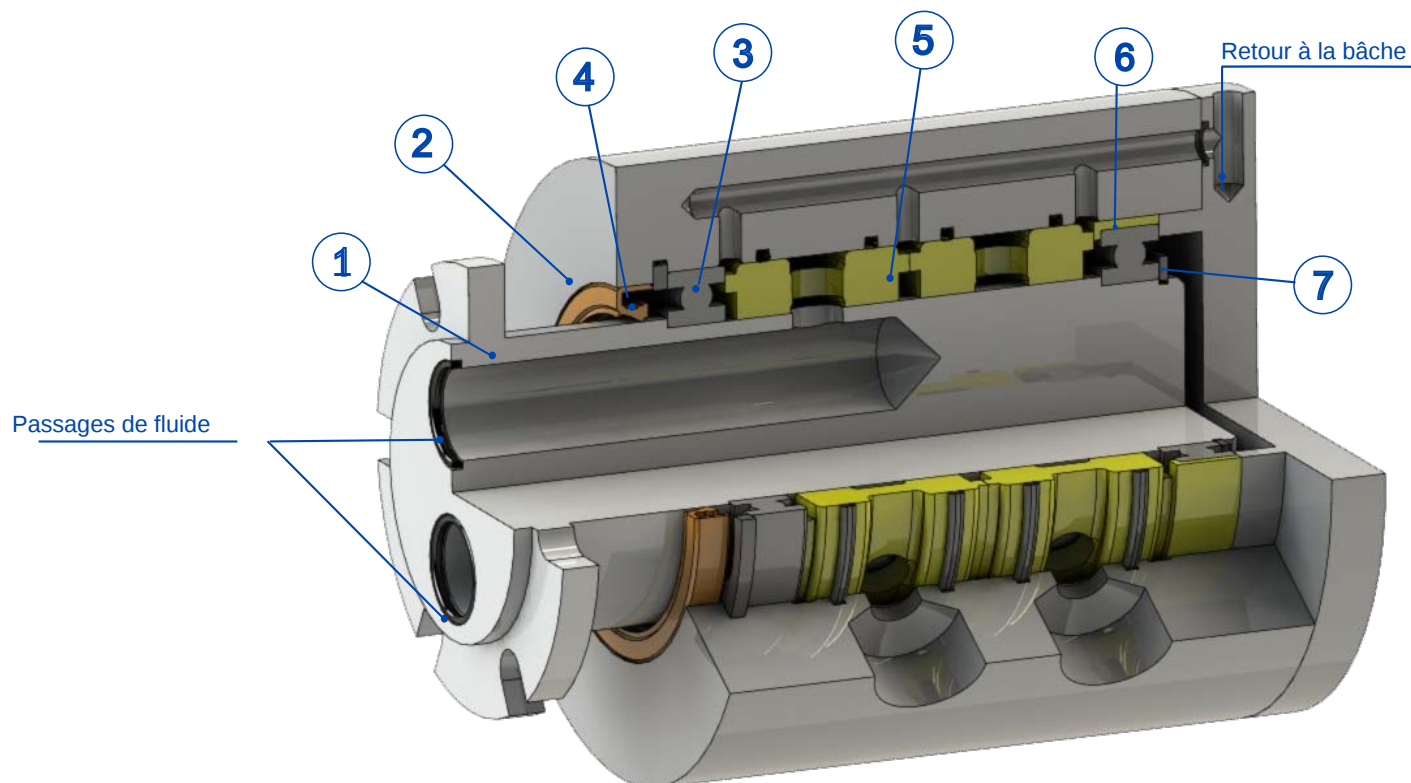
TURIAN



PACQUET
RACCORD TOURNANT

PMO
CONSULTING

Raccord tournant TP GV



N°	Désignation
1	Arbre
2	Boitier
3	Roulement
4	Joint secondaire
5	Diffuseur
6	Bague
7	Circlips

Caractéristiques techniques :

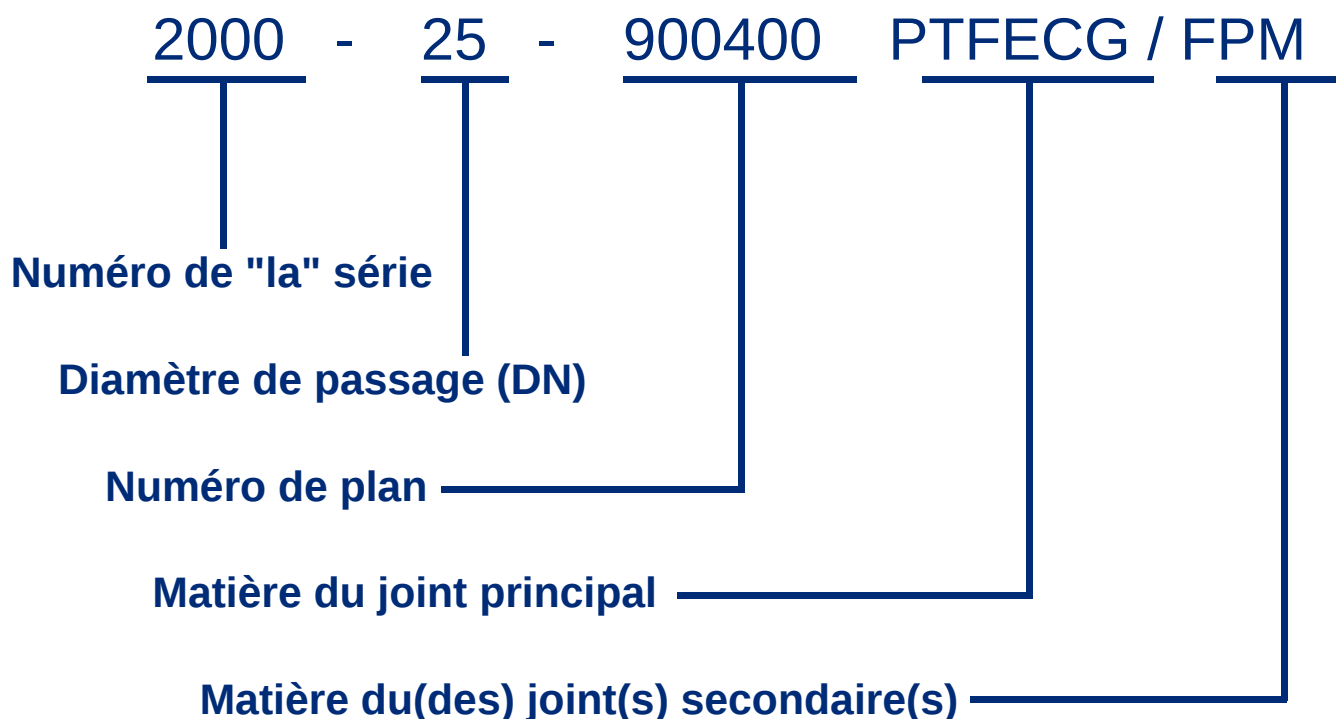
Ce raccord tournant série GV, sur principe du palier hydrostatique, sans frottement avec retour à la bache, est conçu pour véhiculer un ou plusieurs fluides identiques à des pressions et des vitesses élevées.

Ce raccord est fabriqué sur demande, suivant vos spécifications techniques.

Son domaines d'utilisation : les bobineuses, mandrins expandeurs...

Pour toute information supplémentaire, nous consulter.

Exemple de référence de produit



Matières du joint principal :

PEHD : Polyéthylène
PTFEE : PTFE chargé *Ekonol*®
PTFECG : PTFE chargé carbone-graphite
NBR : Joint torique nitrile
EPDM : Joint torique EPDM
SIL : Joint torique silicone
FPM : Joint torique *Viton*®
FFKM : Joint torique *Kalrez*®

Matières du joint secondaire :

NBR : Joint torique nitrile
FPM : Joint torique *Viton*®
EPDM : Joint torique EPDM
SIL : Joint torique silicone
FFKM : Joint torique *Kalrez*®

Questionnaire de définition du produit

Société :	Contact :
Adresse :	Fonction :
.....	Statut : Constructeur ☐
Code postal :	Revendeur ☐
Ville :	Utilisateur ☐
Téléphone :	Intéressé par le produit :
Fax :	
E-Mail :	Visite souhaitée : ☐ OUI ☐ NON
.....	

Ø de passage (DN)		Type de fixation	
Fluide véhiculé		Droit ou à 90°	
Débit (litre/minute)		Fréquence - Cycle d'utilisation sur 24 heures	
Pression d'utilisation (en bar)		Raccord tournant actuel si existant	
Vitesse de rotation (en tours/minute)			
Température (en °C)		Informations complémentaires	
Nombre de passage(s)			
Passage(s)	Dimension(s)		
N°1			
N°2			
N°3			
N°4			
N°5			
N°6			

Conseils d'utilisation

Les produits de la gamme PACQUET Raccord Tournant (P.R.T.™) sont de haute précision.

Ils sont étudiés pour répondre parfaitement aux applications définies dans notre catalogue. Pour cela, ils doivent être impérativement installés dans les règles de l'art sur votre équipement. Une installation inadaptée, ainsi qu'une mauvaise utilisation ou maintenance entraînerait une usure prématurée de l'étanchéité ou du système de rotation. Nous restons à votre service pour vous informer sur son utilisation, sa mise en service et son entretien.

L'étanchéité est réalisée avec des pièces d'usure et une inspection régulière est nécessaire afin d'intervenir dès l'apparition de fuites. Surtout ne pas continuer à utiliser un raccord comportant une étanchéité défectueuse.

Le raccord tournant P.R.T.™ s'emploie dans une très large gamme de possibilités. Dans le cadre d'application spécifique ou autre que celles définies dans notre catalogue, consultez-nous pour de plus amples informations. L'usinage et le montage de nos raccords tournants ont fait l'objet de beaucoup de rigueur. Chaque raccord est testé sous pression avant l'expédition afin de vous garantir un produit d'une qualité irréprochable.

Garantie

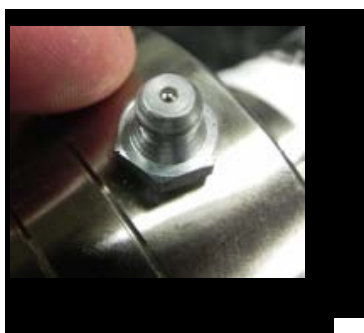
Les raccords tournants P.R.T.™ sont garantis 12 mois après la date de livraison ou 6 mois après utilisation. Notre responsabilité se limite au remplacement de la pièce ou à sa remise en état. Le transport reste à la charge du client. La prise en charge sous garantie impose une expertise de la pièce par nos soins. Cette garantie ne pourra pas s'appliquer dans le cas d'une utilisation excessive du raccord ou s'il a été démonté par le client.

PACQUET Raccord Tournant ne pourra être tenu pour responsable des dommages occasionnés sur votre équipement suite à l'utilisation de raccords défectueux.

Maintenance et graissage

Les raccords tournants P.R.T.™ sont graissés, testés et prêts à l'emploi à la sortie d'usine. Les raccords tournants fournis sans graisseur sont graissés à vie. L'entretien se limite à une visite régulière afin de contrôler qu'il n'y a pas de fuite. Pour les raccords tournants équipés d'un graisseur, nous vous recommandons l'utilisation d'une graisse pour roulements à billes de bonne qualité (Orapi® 606 ou 620) suivant l'application. La périodicité sera en fonction de la vitesse de rotation, de la température et des conditions d'utilisation. Pour plus de détails, contactez-nous.

Dans le cadre d'utilisation de raccord tournant à garniture mécanique, la présence du fluide dans le raccord tournant est nécessaire à la lubrification des faces de frottement, la mise en rotation du raccord sans présence du fluide est donc à éviter. La qualité de la filtration du fluide conditionne directement l'usure des garnitures d'étanchéité. Limiter au maximum les charges supplémentaires au raccord tournant est très important, utilisez des flexibles souples et n'utilisez pas le raccord comme palier de rotation.



PACQUET
RACCORD TOURNANT

PMO
CONSULTING



PACQUET

RACCORD TOURNANT

Groupe Pacquet Industrie



Des solutions uniques pour vos transferts de fluides

PMO
CONSULTING

PMO Consulting Sàrl
Rampe de la Gare 1
CH-1290 Versoix - Genève
Tél +41 (0) 22 779 09 83
pmo-consulting@bluewin.ch