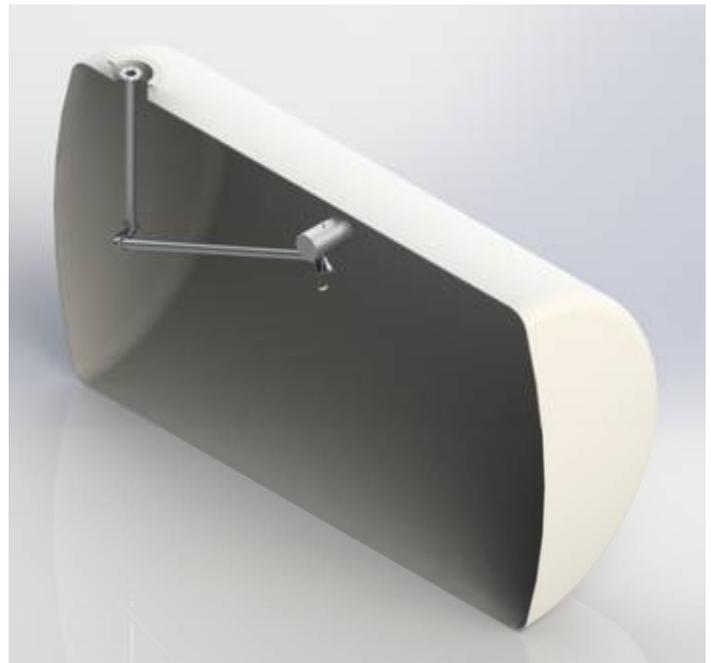




Les bras flottants sont utilisés pour l'aspiration dans les réservoirs de stockage enterrés. Ils permettent d'aspirer le produit propre à proximité de la surface en évitant de pêcher parmi les sédiments qui normalement se déposent sur le fond du réservoir. Ils peuvent être utilisés pour les carburants d'aviation car ils ne sont pas produits avec des métaux polluants.

Composants (configuration standard)

- **Tuyau vertical** en alliage d'aluminium, bride de raccordement ANSI150
- **Articulation style F-40:** dotée de joints en FPM-NT (Viton®) et une double couronne de billes
- **Rallonge** en alliage d'aluminium
- **Cloche terminale** en aluminium, avec filtre en acier Inox. La cloche est étudiée pour éviter la formation de tourbillons. Elle est dotée d'un raccord pour le flotteur et d'une entretoise pour éviter l'aspiration d'impuretés du fond du réservoir
- **Flotteur**, simple ou double, en aluminium avec vis en acier Inox. Le raccord du flotteur permet à la cloche de rester toujours plongée dans le liquide.
- **Câble de contrôle** en acier Inox



Le bras horizontal suit les variations de niveau grâce au flotteur en obtenant ainsi l'aspiration du produit propre à la surface

Caractéristiques techniques						
Diamètre nominal		1 ½"	2"	3"	4"	6"
Type de fluide	Hydrocarbures					
Débit nominal [vitesse du flux: 2 m/s]	m³/h	9	15	30	60	120
	l/min	150	250	500	1000	2000
Température de projet	-15°C / +65°C					
Pression de projet	Équilibrée					
Pression d'essai	3 bar					
Trou d'homme mini		16"		20"		
Ø int. réservoir (m)	min	2,0				
	maxi	4,0				

Réglementation et Directives appliquées:

- Déclaration de conformité à la Directive en cours ATEX (équipement en Atmosphere Explosible)
- Déclaration de certification douanière pour la Russie, le Kazakhstan et la Biélorussie, certificat EAC
- Standard API-ASTM-ANSI-TTMA

Accessoires

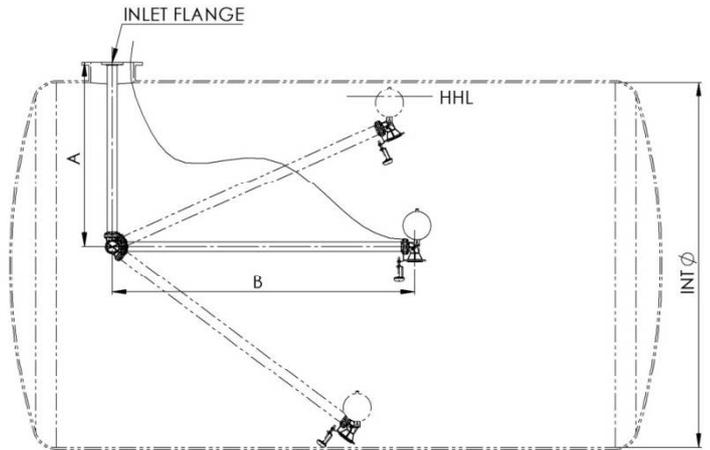
- **Vanne de fond** en aluminium ou en acier INOX pour éviter la vidange du tuyau vertical d'aspiration



Série 3117 cloche terminale en aluminium avec filtre en acier Inox

Options sur demande

- **Matériau de construction du bras** : en acier au carbone, acier INOX AISI 304 ou AISI 316
- **Bride de raccordement PN10 – PN16 ou d'autre type**
- **Terminal coupé verticalement** en alliage d'aluminium, au lieu de la cloche



Dimensions en mm

A = 2000 (Std)
B = 3000 (Std)

D'autres dimensions sont possibles en fonction de la dimension du réservoir

Documentation standard

- Déclaration de conformité aux directives appliquées
- Déclaration de conformité des matériaux et du contrôle technique fonctionnel (CCC)
- Manuel d'utilisation et d'entretien (MUM).

Documentation fournie sur demande

- **Dossier de soudage (WB):**
 - Plan des soudures (WM)
 - Qualification des soudures (PQR)
 - Procédés de soudage (WPS)
 - Qualification du soudeur (WQ)
 - Test des liquides pénétrants sur les soudures en angle
 - Radiographies sur les soudures de tête
- **Plan identification des matériaux (MIM) :**
 - Certificat 3.1 EN 10204 pour acier
 - Certificat 2.2 EN 10204 pour aluminium
- **Plan de qualité complet (QCP):**
 - Dossier de soudage (WB)
 - Plan identification des matériaux (MIM)
 - Programme de production



Série 0878 se compose de deux pièces, mâle et femelle, avec courbes à brides TTMA



Les bras flottants sont utilisés pour l'aspiration dans les réservoirs de stockage non enterrés avec une hauteur supérieure au diamètre. Ils permettent d'aspirer le produit propre à proximité de la surface en évitant ainsi de pêcher parmi les sédiments qui normalement se déposent sur le fond du réservoir. Ils peuvent être utilisés pour les carburants d'aviation car ils ne sont pas produits avec des métaux polluants.

Composants (configuration standard)

- **Articulation style F-40:** dotée de joints en FPM-NT (Viton®) et une double couronne de billes, bride de raccordement ANSI150
- **Rallonge** en alliage d'aluminium
- **Articulation style F-40:** dotée de joints en FPM-NT (Viton®) et une double couronne de billes
- **Rallonge** en alliage d'aluminium
- **Cloche terminale** en aluminium, avec filtre en acier Inox. La cloche est étudiée pour éviter la formation de tourbillons. Elle est dotée d'un raccord pour le flotteur et d'une entretoise pour éviter l'aspiration d'impuretés du fond du réservoir
- **Flotteur**, simple ou double, en aluminium avec vis en acier Inox. Le raccord du flotteur permet à la cloche de rester toujours plongée dans le liquide.
- **Câble de contrôle** en acier Inox
- **Câble de limitation au travail «antibasculement»** en acier Inox: il sert à éviter le basculement de la section secondaire du bras flottant

Réglementation et Directives appliquées:

- Déclaration de conformité à la Directive en cours **ATEX** (équipement en Atmosphere Explosible)
- Déclaration de certification douanière pour la Russie, le Kazakhstan et la Biélorussie, certificat **EAC**
- Standard **API-ASTM-ANSI-TTMA**



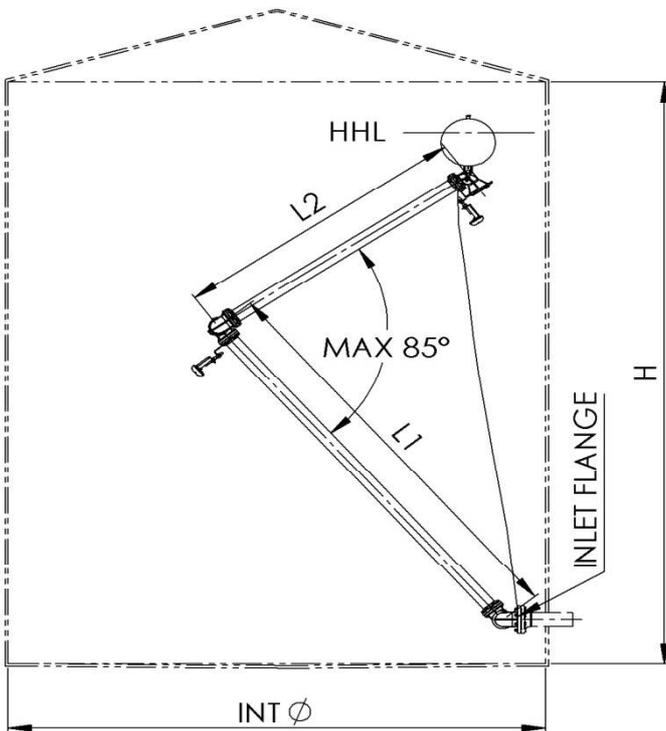
Le bras suit les variations de niveau grâce au flotteur en obtenant ainsi l'aspiration du produit propre à la surface

Caractéristiques techniques

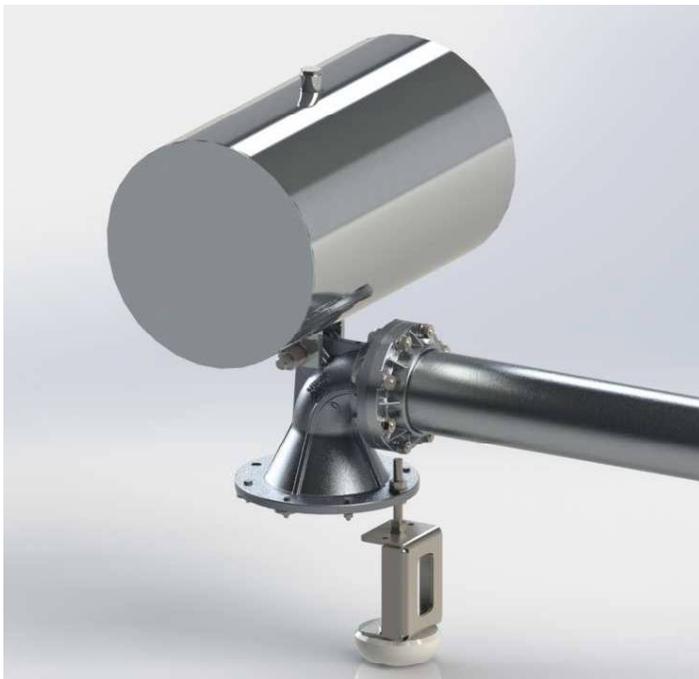
Diamètre nominal		1 1/2"	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
Type de fluide		Hydrocarbures											
Débit nominal [vitesse du flux: 2 m/s]	m³/h	9	15	30	60	120	270	420	600	715	930	1200	1400
	l/min	150	250	500	1000	2000	4500	7000	9900	1200	15500	19700	23500
Température de projet		-15°C / +65°C											
Pression de projet		Équilibrée											
Pression d'essai		3 bar											
Trou d'homme mini		16"		20"			24"			32"			

Accessoires

- Indicateur de niveau du liquide dans le réservoir
- Système de prélèvement des échantillons



Les dimensions du bras flottant sont déterminées en fonction de la dimension du réservoir



Série 3117 cloche terminale en aluminium avec filtre en acier inox

Options sur demande

- Matériau de construction du bras : en acier au carbone, acier INOX AISI 304 ou AISI 316
- Bride de raccordement PN10 – PN16 ou d'autre type
- Terminal coupé verticalement en alliage d'aluminium, au lieu de la cloche



Série 0878: se compose de deux pièces, mâle et femelle, avec courbe à brides ANSI150, les brides intermédiaires sont conformes à la norme TTMA de 3" à 6" et PN10 de 8" à 28"

Documentation standard

- Déclaration de conformité aux directives appliquées
- Déclaration de conformité des matériaux et du contrôle technique fonctionnel (CCC)
- Manuel d'utilisation et d'entretien (MUM).

Documentation fournie sur demande

- Dossier de soudage (WB):
 - Plan des soudures (WM)
 - Qualification des soudures (PQR)
 - Procédés de soudage (WPS)
 - Qualification du soudeur (WQ)
 - Test des liquides pénétrants sur les soudures en angle
 - Radiographies sur les soudures de tête
- Plan identification des matériaux (MIM) :
 - Certificat 3.1 EN 10204 pour acier
 - Certificat 2.2 EN 10204 pour aluminium
- Plan de qualité complet (QCP):
 - Dossier de soudage (WB)
 - Plan identification des matériaux (MIM)
 - Programme de production