

CEREX® 300-W Butterfly Valve



Vanne papillon, commande par réducteur, poignée ou actionneur
Avec manchette remplaçable à bague de support de joint vulcanisée et papillon sur triple palier

Utilisation: le secteur des eaux usées.

DN 50 à DN 600 - PN 10 à PN 16

EKN® Butterfly Valve



Vanne-papillon à bride, clapet à double excentricité, corps avec revêtement époxy, commande par réducteur, actionneur ou vérin hydraulique avec contrepoids.

Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les barrages, les centrales électriques, l'industrie et le contrôle de pression.

DN 100 à DN 4000 - PN 6 à PN 40

ZETA® Knife Gate Valve



Vanne-guillotine de type métal-élastomère pour montage entre-bridés, commande par réducteur, poignée, actionneur ou vérin.

Corps compact type monobloc fermé et revêtement en époxy.

Utilisation: les eaux usées, les barrages, les centrales électriques et l'industrie

DN 50 à DN 1400 - PN 1 à PN 10

BETA® 300 Gate Valve



Vanne à coin de type métal-élastomère avec raccord du couvercle sans vis et longueur entre-bridés selon EN 558-1.

Technologie éprouvée avec des patins en plastique sur la cale, garantissant un faible couple d'actionnement.

Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les barrages, les centrales électriques, l'industrie.

DN 40 à DN 600 - PN 10 à PN 16

DURA Control Valve



Vanne de régulation à piston, commande par volant ou actionneur.

Avec piston à fente pour régulation fine, courbe de réglage débit ou pression adaptable aux conditions de service.

Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les centrales électriques, l'industrie et le contrôle de pression.

DN 40 à DN 150 - PN 16 à PN 25

RIKO® Plunger Valve



Vanne de régulation à piston avec section de passage circonférentiel (annulaire) destinée au réglage continu de pression et de débits élevés, commande par volant ou actionneur.

Grande longévité, guidage par douille de bronze du piston

Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les barrages, les centrales électriques, l'industrie et le contrôle de pression et débit.

DN 150 à DN 1600 - PN 10 à PN 40

PICO® Pilot Operated Control Valve



Vanne de régulation à piston commandée hydrauliquement sans énergie externe.
Grande longévité grâce au siège résistant à l'usure et à la corrosion.
Cylindre avec fentes de passage pour une régulation sans cavitation.
Utilisation: la distribution d'eau et la régulation de pression.

DN 50 à DN 300 - PN 10 à PN 16

SAV Float Outlet Valve



Vanne de régulation de niveau avec flotteur.
Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les centrales électriques et l'industrie.

DN 40 à DN 500 - PN 10 à PN 16

ROTOVALVE Cone Valve



Robinet d'arrêt à joint métallique avec passage intégral, faibles pertes de charge. Le boisseau sphérique est décollé du siège avant rotation.
Possibilité de montage en position verticale ou horizontale.
Utilisation: les stations de pompage, les eaux usées, les barrages et les installations de centrales hydrauliques.

DN 150 à DN 1200 - PN 10 à PN 25

ERI® Penstock



Vanne batardeau (Vanne-murale, vanne à pelle), châssis inox, joint d'étanchéité en une pièce, remplaçable.
Utilisation: les eaux usées, dans les stations d'épuration, les bassins de rétention des eaux pluviales et dans la protection contre les crues.

Dimension 150x150 mm à 3000x3000 mm – Pression max: 6 mCE

RSK Disk Check Valve



Le clapet anti-retour à siège droit, ouverture avec faible différence de pression, faible pertes de charge. Montage en position horizontale ou verticale (écoulement du bas vers le haut).
Utilisation: le traitement et distribution d'eau et l'industrie.

DN 40 à DN 250 - PN 10 à PN 16

SKR Slanted Seat Tilting Disk Check Valve



Clapet anti-retour à joint métallique avec siège incliné pour réduire le temps de fermeture. En option, amortisseur de fin de course interne pour réduire les coups de bélier. Pour une bonne performance, la vitesse d'écoulement doit être de 1,5 m/s minimum.
Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les eaux usées pré-épurées, les centrales électriques et l'industrie.

DN 200 à DN 1200 - PN 10 à PN 16

HADE® Flap Valve



Clapet de nez, fixation par bride, Montage facile, léger, anticorrosion, construction en PE-HD. Ouverture à faible pression différentielle.
Utilisation: les canalisations à niveau libre, refoulement de pompes.

DN 150 à DN 1000 - PN 0,5

ZETKA Non-Return Valve



Clapet anti-retour à double papillon, montage entre-bridés, fermeture rapide pour éviter les reflux. Ouverture à faible pression différentielle.
Utilisation: le traitement et distribution d'eau et l'industrie.

DN 40 à DN 300 - PN 16

TOP-STOP® Diaphragm Non-Return Valve



Clapet anti-retour à membrane, fermeture rapide et silencieuse contre les reflux. Montage dans toutes les positions. Grâce à la membrane, nous avons un amortissement optimal des coups de bélier.
Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les centrales électriques et l'industrie.

DN 40 à DN 400 - PN 10 à PN 16

FUV Strainer Basket



Crépine (vanne de pied) avec clapet anti-retour et bride de raccordement.

Utilisation: le traitement de l'eau.

DN 40 à DN 400 - PN 6 à PN 10

Dismantling Joint



Raccord ajustable avec tige de limitation de course. Facilite le montage ou le démontage d'éléments de tuyauterie, course +/- 25 mm.

Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les eaux usées, les barrages, les centrales électriques, l'industrie.

DN 40 à DN 1600 - PN 10 à PN 25

TWINJET® Automatic Air Valves



Ventouse automatique triple fonction : sortie de l'air à grand débit lors de la mise en eau de la canalisation, dégazage automatique de l'air en service sous pression et entrée d'air à grand débit pour la vidange de la canalisation.

Utilisation: le traitement et distribution d'eau, les barrages, les centrales électriques, l'industrie.

DN 50 à DN 300 - PN 10 à PN 25

Strainer (dirt trap)



Filtre à tamis, organe de protection en amont de vannes de régulation.
Utilisation: le traitement de l'eau, la distribution d'eau, les barrages, les centrales électriques, l'industrie.

DN 15 à DN 300 - PN 10 à PN 16 – Finesse: 0,8 à 1,6 mesh

RGT Rollergate



Vanne batardeau à galets de guidage et joints en élastomère.

Faible couples d'actionnement (galets)

Utilisation: prise d'eau des barrages ou des stations de pompage à grandes hauteurs de retenue et/ou grandes dimensions.

Dimension 1m x 1m à 10m x 10m – Pression max: 150 mCE

CGT Crest Gate



Vanne rotative pour la régulation de niveau et de débit

Utilisation: déversoir, régulation du niveau d'eau.

Fabrication selon cahier des charges.