

# TRILAB

## Homogénéiseur sous vide de laboratoire

### 3 mouvements d'agitation indépendants et complémentaires

- Mouvement périphérique lent, pouvant travailler dans les 2 sens, pour le râclage périphérique et de fond de cuve
- Agitation principale à flux axial
- Emulseur-homogénéiseur fond de cuve

### Avantages

- Châssis mobile adapté à l'environnement de laboratoire
- Le TRILAB permet de réaliser des mélanges liquides, visqueux ou épais pour l'obtention d'émulsions, d'homogénéisations et/ou de traitements thermiques (refroidissement ou chauffage) sans transfert du produit dans une cuve intermédiaire.
- Le TRILAB est équipé d'un système de contrôle permettant à l'opérateur de suivre les phases de process avec une totale reproductibilité d'un cycle à l'autre (conformité BPF, GMP).
- Le TRILAB est adapté à l'extrapolation sur des installations industrielles.



Interface VMI\_Optimum



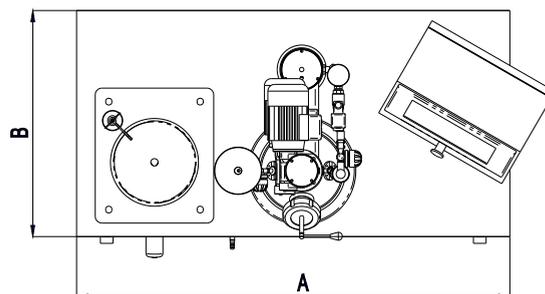
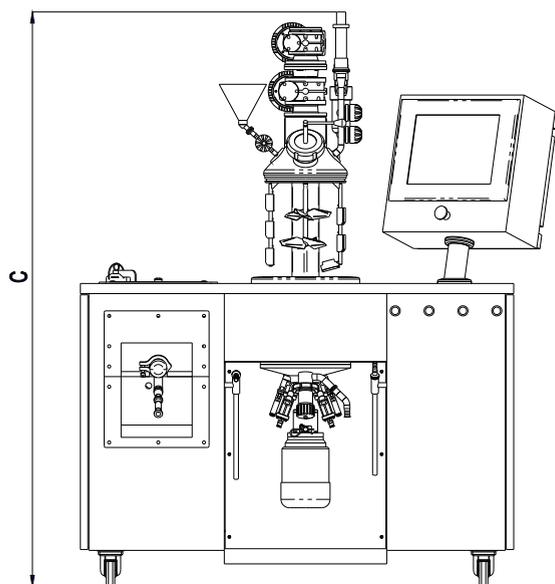
Rotor/stator à fort cisaillement

Capacités :  
5, 10, 30 ou 50 litres



## Caractéristiques générales

- Cuve double enveloppe en inox (316 L)
- Vide : -0.96 bar relatif,  
Pression : 0,5 bar relatif,  
Température : 100°C standard
- Couvercle relevable avec dégagement total des outils
- Piquage sur couvercle
- Pupitre de commande tactile
- Coffret d'alimentation intégré
- Groupe de vide intégré
- Groupe de chauffe intégré



DIMENSIONS (mm)	5 L	10 L	30 L	50 L
A	1280	1280	1400	1500
B	670	670	810	850
C	1705	1705	2010	2290
Poids (kg)	350	350	600	650

## Sécurité

- Interdiction d'ouverture lorsque la cuve est sous pression ou sous vide

## Conformité CE

## Applications

- Emulsions cosmétiques, laits pour le corps, lotions, shampooing, solaires, pomades dermo-cosmétiques, dentifrice, etc

## Services

- Air Process: 0.5 bar pour la mise en pression de la cuve
- Puissance : 400 V - 50 Hz - 3 phases + terre + neutre
- Air comprimé : 6 bars
- Eau

## Options

- Fondeur intégré au TRILAB
- Bol à parfum
- Système de traçabilité intégré à l'écran de contrôle
- Vanne d'introduction sous vide des poudres dans l'émulseur
- Vanne d'introduction sous vide des liquides
- Télémaintenance par Modem
- Système de chauffage électrique
- Alimentation : 440V-60Hz ou 208V-60Hz triphasé
- PH-mètre / conductimètre
- ATEX sur demande
- Pression : 2 bars
- Température : 130°C



PMO Consulting Sàrl  
 Rampe de la Gare 1  
 CH-1290 Versoix - Genève  
 Tél +41 (0) 22 779 09 83  
 pmo-consulting@bluewin.ch

